

**Andijon viloyati Andijon shaxar Boburshox ko'chasi 73-uy hududida
“Ishlab chiqarish binosiga qo'shimcha bino”
qurilishi tayyorlash uchun.**

Tehnik topshirig'i

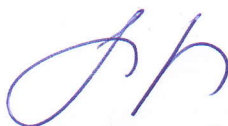
Bino va inshootlarning konstruktiv yechimlari va qo'llaniladigan materiallari

1. Ishlab chiqarish binosiga qo'shimcha presslash uchun bino qurilishi konstruktiv yechimlari:
Bino o'lchami 11,4x22,0 metrni, balandligi Poldan ferma ostigacha 8,52 metrni tashkil etadi.
 - Poydevorlar – B15 sinfli quyma temir-beton tasmasimon.
 - Devor – beton g'isht, gipsoblokdan.
 - Tom – metal fermadan.
 - Tom qoplamasi – sendvich panel (100 mm).
 - Derazalar - alyumin profillardan.
 - Pol - beton qoplamadan.
2. Presslash uskunasi uchun poydevor konstruktiv yechimlari:
Poydevor o'lchami 5,60x3,0 metrni tashkil etadi.
 - Poydevorlar – B20 sinfli quyma temir-beton tasmasimon.poydevorlar $\Phi 12 - 200 \times 200$ mm li setka bilan kuchaytirilgan.
Bunday poydevorlardan 3 dona qurilishi loyihalashtirilgan.
3. Presslash uskunasini o'rnatish.
Presslash uskunasi pol sathidan 680 mm pastda joylashadi.
Har bir presslash uskunasi ostida 4-donadan 1000*1000*1000 mm o'lchamda alohida turuvchi poydevor ustun o'rnatish.
Har bir poydevor diametri 12-mm lik 200*200 mm setkalar bilan kuchaytirilgan bo'lishini ta'minlash.
Alohida turuvchi fundamentlar ostiga 5.60*3.0 metr maydonda 200 mm qalinlikdagi beton orasiga diametri 12-mm lik 200*200 mm setkalar bilan kuchaytirilgan bo'lishi lozim.
Alohida turuvchi fundamentlar ostiga 5.60*3.0 metr maydonda 20 sm qalinlikda zichlangan shag'al yotkizilgan bo'lishi.
4. Yuqoridagi qilingan ishlarning sifatiga quruvchi (pudratchi) 1-yil kafolat berishi talab etiladi.
Ishlab chiqarish binosiga qo'shimcha bino qurilishida devorlar poldan +1500 mm sathgacha beton g'isht (shlakoblok) va undan yuqorida gipsoblok o'lchami 200*300*600 mm bo'lgan 8.12 metr balandlikgacha terilgan bo'lishi.

Buyurtmachining nomi va joylashgan manzili

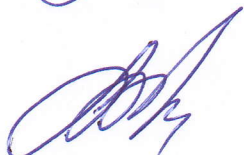
MCHJ "Uz Xanvu" QK Andijon viloyati Andijon shahar Boburshox ko'chasi 73-uy

Kelishildi:



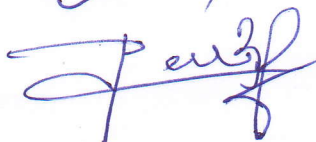
Madrahimov F. / Texnik Direktor

Kelishildi:



Vosidjonov B.V. / TXK va MK bo'limi
boshlig'i

Tayyorladi:



Xoshimov X. / Qurilish bo'yicha
muhandis