



"Утверждаю"  
Генеральный директор  
ООО "Auto Rubber"  
Марахимов Ф.Х.

Andijon viloyati Andijon shahri "Auto Rubber" MCHJ hududida mikser liniyasi uchun metall platforma ishlab chiqarish va o'rnatish qurilishi

Технический задания

№ п/п	Шифр номера нормативов и коды	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Единица измерения	Количество	
				на единицу измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ</b>					
<b>ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ</b>					
1	E01-02-057-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	100 М3		1,1
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	154	169,4
<b>Итого по разделу "ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ"</b>					
<b>ФУНДАМЕНТЫ</b>					
2	E08-01-002-3	УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ГРАВИЙНОГО	М3		16
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,5	40
2.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,54	8,64
2.3	01866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА	МАШ-ЧАС	0,92	14,72
2.4	09249	ГРАВИЙ	М3	1,28	20,48
3	E08-01-001-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ	100 М3		0,075
3.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	180	13,5
3.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	18,13	1,35975
3.3	00403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ-ЧАС	48	3,6
3.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,13	0,00975
3.5	45021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	М3	102	7,65
4	E04-01-001-9	УСТРОЙСТВО Ж/БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОД КОЛОННЫ ОБЪЕМОМ: БОЛЕЕ 25М3	100 М3		0,923
4.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	271,4	250,5022
4.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	19,53	18,02619
4.3	00403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ-ЧАС	10,17	9,38691
4.4	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,37	0,34151

4.5	21571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-ЧАС	0,33	0,30459
4.6	22509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,56	0,51688
4.7	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0076	0,00701
4.8	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	ТН	0,0065	0,006
4.9	32543	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ /ОС/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,0016	0,00148
4.10	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	0,2	0,1846
4.11	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ (КРОМЕ ДОРОЖНОГО) МАРКИ 200 МРЗ 100	МЗ	101,5	93,6845
4.12	51620	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 40 ММ	М2	17,1	15,7833
5	33504	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 8 ММ	ТН		0,09
6	33570	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	ТН		4,9
7	33566	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ	ТН		2,715
8	33567	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 14 ММ	ТН		0,083
9	33568	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	ТН		0,156
10	32993	СТОИМОТЬ БОЛТОВ АНКЕРНЫХ	ИИТ		46
11	Е07-01-044-4	УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ: БОЛЕЕ 20 КГ	1 Т		0,241
11.1	70001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	31,4	7,5674
11.2	70003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,02	0,24582
11.3	72016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	20,33	4,89953
11.4	72499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	1,02	0,24582
11.5	35326	ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42	ТН	0,03	0,00723
12	50588	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ	ТН		0,241
13	Е09 03-002-12	МОНТАЖ БАЛОК ИЗ ШВЕЛЛЕРА 16	1 Т КОНСТРУКЦИ И		0,284
13.1	70001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,25	5,183
13.2	70003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,88	0,81792
13.3	70762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,21	0,05964
13.4	71147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,16	0,04544

13.5	22509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,31	0,08804
13.6	22577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	2,38	0,67592
13.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,0031	0,00088
13.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	0,5538
13.9	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,0031	0,00088
13.10	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,00103	0,00029
13.11	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,0005	0,00014
14	50589	СТОИМОСТЬ БАЛОК ИЗ ШВЕЛЛЕРА 16	ТН		0,284
15	Е09-03-012-12	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ	1 Т КОНСТРУКЦИ И		0,899
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	6,59	5,92441
15.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,32	2,08568
15.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,15	0,13485
15.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,23	0,20677
15.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	2,24	2,01376
15.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,004	0,0036
15.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	1,75305
15.8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,0004	0,00036
15.9	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,00103	0,00093
15.10	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,005	0,00449
16	50580	СТОИМОСТЬ ДВУТАВРА 40	ТН		0,858
17	50581	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ	ТН		0,041
18	Е09-03-002-12	МОНТАЖ БАЛОК ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ	1 Т КОНСТРУКЦИ И		2,791
18.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,25	50,93575
18.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,88	8,03808
18.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,21	0,58611
18.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,16	0,44656
18.5	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,31	0,86521
18.6	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	2,38	6,64258

18.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,0031	0,00865
18.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	5,44245
18.9	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,0031	0,00865
18.10	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА	МЗ	0,00103	0,00287
18.11	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,0005	0,0014
19	50582	<b>СТОИМОСТЬ БАЛОК ИЗ ДВУТАВРА 40</b>	ТН		<b>0,823</b>
20	50583	<b>СТОИМОСТЬ БАЛОК ИЗ ДВУТАВРА 36</b>	ТН		<b>1,968</b>
21	<b>Е15-04-030-2</b>	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,775</b>
21.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	9,46275
21.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,031
21.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,02325
21.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,02116
21.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	2,48
22	<b>Е12-01-009-02</b>	<b>УСТРОЙСТВО СВАЛОЧНОГО ЖЕЛОБА</b>	<b>100 М ЖЕЛОБОВ</b>		<b>0,045</b>
22.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	31,41	1,41345
22.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,25	0,01125
22.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,05	0,00225
22.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,09	0,00405
22.5	30383	ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4.5X120 ММ	ТН	0,0038	0,00017
22.6	32507	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ	ТН	0,169	0,00761
22.7	33732	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ, ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ	ТН	0,33	0,01485
23	<b>Е05-01-015-7</b>	<b>УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ: ДО 4 КГ</b>	<b>Т</b>		<b>0,076</b>
23.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	215,82	16,40232
23.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,36	0,02736
23.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,15	0,0114
23.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,21	0,01596
24	50584	<b>СТОИМОСТЬ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ 400X10</b>	<b>ТН</b>		<b>0,076</b>
25	44391	ШАЙБА	ШТ		15
26	44395	ГАЙКА	ШТ		30



27	E05-03-049-1	<b>МОНТАЖ СЪЕМНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОЛОВ ИЗ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 500X500 ММ: СТАЛЬНЫХ ПШТАМПОВАННЫХ</b>	100 М2 ПОЛА		0,32
27.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	471,97	151,0304
27.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,31	0,4192
27.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,55	0,176
27.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,76	0,2432
28	50590	<b>СТОИМОСТЬ РИФЛЕННОЙ СТАЛИ ТОЛЩ 10СМ</b>	ТН		2,512
29	E05-03-029-1	<b>МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ</b>	1 Т КОНСТРУКЦИ И		0,146
29.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,37	4,72602
29.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	5,83	0,85118
29.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,12	0,01752
29.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,29	0,04234
29.5	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-ЧАС	9,62	1,40452
29.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,19	0,02774
29.7	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,68	0,24528
29.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,37	0,20002
29.9	35312	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46	ТН	0,004	0,00058
29.10	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,00103	0,00015
29.11	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,001	0,00015
30	50595	<b>СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ</b>	ТН		0,146
<b>Итого по разделу " ФУНДАМЕНТЫ"</b>					
<b>МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕСТНИЦА</b>					
31	E0 .-02-058-2	<b>КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ: 2</b>	100 МЗ		0,1
31.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	280	28
32	E01-02-061-1	<b>ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 1</b>	100 МЗ		0,02
32.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	88,5	1,77
33	E05-01-001-2	<b>УСТРОЙСТВО БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОД КОЛОННЫ ОБЪЕМОМ: ДО 3МЗ</b>	100 МЗ		0,06

33.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	535,5	32,13
33.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	29,05	1,743
33.3	00403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ-ЧАС	26,3	1,578
33.4	01571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-ЧАС	0,84	0,0504
33.5	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,56	0,0336
33.6	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0238	0,00143
33.7	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	ТН	0,0375	0,00225
33.8	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,68	0,0408
33.9	45021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	М3	102	6,12
33.10	51619	ЦИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	64,1	3,846
<b>34</b>	<b>Е09-03-029-1</b>	<b>МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИ И</b>		<b>2,6</b>
34.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,37	84,162
34.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	5,83	15,158
34.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,12	0,312
34.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,29	0,754
34.5	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-ЧАС	9,62	25,012
34.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,19	0,494
34.7	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,68	4,368
34.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,37	3,562
34.9	35312	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46	ТН	0,004	0,0104
34.10	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА	М3	0,00103	0,00268
34.11	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,001	0,0026
<b>35</b>	<b>50572</b>	<b>СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЛЕСТНИЦЫ ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ</b>	<b>ТН</b>		<b>2,6</b>
<b>36</b>	<b>Е15-04-030-4</b>	<b>ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЛЕСТНИЦЫ</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,84</b>
36.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	71,06	59,6904
36.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,0336
36.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,0252

36.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0246	0,02066
36.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	2,268

Итого по разделу " МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕСТНИЦА "

ПЛАТФОРМА					
37	Е01-02-057-2	<b>РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2</b>	100 МЗ		0,26
37.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	154	40,04

Итого по разделу " ПЛАТФОРМА "

ФУНДАМЕНТЫ					
38	Е08-01-002-3	<b>УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ГРАВИЙНОГО</b>	МЗ		8
38.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,5	20
38.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,54	4,32
38.3	01866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА	МАШ-ЧАС	0,92	7,36
38.4	09249	ГРАВИЙ	МЗ	1,28	10,24
39	Е08-01-001-1	<b>УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ</b>	100 МЗ		0,03
39.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	180	5,4
39.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	18,13	0,5439
39.3	00403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ-ЧАС	48	1,44
39.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,13	0,0039
39.5	45021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ	102	3,06
40	Е08-01-001-7	<b>УСТРОЙСТВО Ж/БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОД КОЛОННЫ ОБЪЕМОМ: ДО 10МЗ</b>	100 МЗ		0,126
40.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	483,8	60,9588
40.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	25,48	3,21048
40.3	00403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ-ЧАС	19,93	2,51118
40.4	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,46	0,05796
40.5	01571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-ЧАС	0,5	0,063
40.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,71	0,08946
40.7	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0168	0,00212
40.8	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	ТН	0,0187	0,00236
40.9	32543	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТОЙ СТАЛИ /ОС/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,0035	0,00044
40.10	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	0,42	0,05292
40.11	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ (КРОМЕ ДОРОЖНОГО) МАРКИ 200 МРЗ 100	МЗ	101,5	12,789
40.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	37	4,662

41	Е0с-01-005-4	<b>УСТРОЙСТВО Ж/БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБЪЕМОМ: ДО 5 МЗ</b>	<b>100 МЗ</b>		<b>0,04</b>
41.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	453,6	18,144
41.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	25,61	1,0244
41.3	00403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ-ЧАС	19,04	0,7616
41.4	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,73	0,0292
41.5	01571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-ЧАС	1,35	0,054
41.6	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	2,02	0,0808
41.7	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	1,65	0,066
41.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,037	0,00148
41.9	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	ТН	0,04	0,0016
41.10	35326	ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42	ТН	0,004	0,00016
41.11	36008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМ. 14-24 СМ	МЗ	0,69	0,0276
41.12	36025	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	МЗ	0,08	0,0032
41.13	36053	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА	МЗ	0,2	0,008
41.14	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	0,69	0,0276
41.15	44011	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1	ТН	1	0,04
41.16	45023	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 22,5 (М300)	МЗ	101,5	4,06
41.17	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	49,5	1,98
42	03566	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ	ТН		0,747
43	03568	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	ТН		0,675
44	03570	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	ТН		2,592
45	32993	СТОИМОТЬ БОЛТОВ АНКЕРНЫХ	ШТ		36

46	Е0с-03-002-12	<b>МОНТАЖ БАЛОК ИЗ ШВЕЛЛЕРА 16</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИ И</b>		<b>0,188</b>
46.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,25	3,431
46.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,88	0,54144



46.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,21	0,03948
46.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,16	0,03008
46.5	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,31	0,05828
46.6	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	2,38	0,44744
46.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,0031	0,00058
46.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	0,3666
46.9	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,0031	0,00058
46.10	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,00103	0,00019
46.11	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,0005	0,00009
47	50589	СТОИМОСТЬ БАЛОК ИЗ ШВЕЛЛЕРА 16	ТН		0,188

**Итого по разделу " ФУНДАМЕНТЫ"**

**СТОЙКА ПЛОТФОРМЫ**

48	Е05-03-012-12	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ	1 Т КОНСТРУКЦИИ		2,337
48.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	6,59	15,40083
48.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,32	5,42184
48.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,15	0,35055
48.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,23	0,53751
48.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	2,24	5,23488
48.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,004	0,00935
48.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	4,55715
48.8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,0004	0,00093
48.9	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,00103	0,00241
48.10	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,005	0,01169
49	50580	СТОИМОСТЬ ДВУТАВРА 40	ТН		2,257
50	50581	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ	ТН		0,08

**Итого по разделу " СТОЙКА ПЛОТФОРМЫ"**

**СТОЙКА 2**

51	Е09-03-012-12	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ	1 Т КОНСТРУКЦИИ		0,572
51.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	6,59	3,76948

51.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,32	1,32704
51.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,15	0,0858
51.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,23	0,13156
51.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	2,24	1,28128
51.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,004	0,00229
51.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	1,1154
51.8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,0004	0,00023
51.9	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,00103	0,00059
51.10	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,005	0,00286
52	50580	СТОИМОСТЬ ДВУТАВРА 40	ТН		0,502
53	50581	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ	ТН		0,07
54	Е09-03-002-12	МОНТАЖ БАЛОК ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ	1 Т КОНСТРУКЦИИ		3,186
54.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,25	58,1445
54.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,88	9,17568
54.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,21	0,66906
54.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,16	0,50976
54.5	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,31	0,98766
54.6	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	2,38	7,58268
54.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,0031	0,00988
54.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	6,2127
54.9	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,0031	0,00988
54.10	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,00103	0,00328
54.11	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,0005	0,00159
55	50582	СТОИМОСТЬ БАЛОК ИЗ ДВУТАВРА 40	ТН		3,186
56	Е09-03-013-1	УСТРОЙСТВО РАСКОСОВ ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ	1 Т КОНСТРУКЦИИ		0,17
56.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	56,11	9,5387
56.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,64	0,4488
56.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,13	0,0221

56.4	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-ЧАС	0,07	0,0119
56.5	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,19	0,0323
56.6	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,12	0,1904
56.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,014	0,00238
56.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,9	0,153
56.9	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,0003	0,00005
56.10	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,00103	0,00018
56.11	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,0001	0,00002
57	50640	<b>СТОИМОСТЬ РАСКОСОВ ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ</b>	ТН		0,17
58	Е09-03-049-1	<b>МОНТАЖ СЪЕМНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОЛОВ ИЗ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 500Х500 ММ: СТАЛЬНЫХ ПШТАМПОВАННЫХ</b>	100 М2 ПОЛА		0,65
58.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	471,97	306,7805
58.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,31	0,8515
58.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,55	0,3575
58.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,76	0,494
59	50590	<b>СТОИМОСТЬ РИФЛЕННОЙ СТАЛИ ТОЛЩ 10СМ</b>	ТН		5,1
60	Е09-03-029-1	<b>МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ</b>	1 Т КОНСТРУКЦИ И		0,21
60.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,37	6,7977
60.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	5,83	1,2243
60.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,12	0,0252
60.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,29	0,0609
60.5	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-ЧАС	9,62	2,0202
60.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,19	0,0399
60.7	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,68	0,3528
60.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,37	0,2877
60.9	35312	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46	ТН	0,004	0,00084
60.10	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,00103	0,00022

60.11	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,001	0,00021
61	50595	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ	ТН		0,21
62	Е15-04-030-2	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ	100 М2		2,36
62.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	28,8156
62.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,0944
62.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,0708
62.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,06443
62.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	7,552
<b>Итого по разделу " СТОЙКА 2"</b>					
<b>СУЩЕСТВУЮЩЕЕ ЗДАНИЕ</b>					
<b>ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ</b>					
63	Е04-02-057-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	100 М3		0,036
63.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	154	5,544
64	Е04-01-001-20	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ	100 М3		0,014
64.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	337,48	4,72472
64.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	22,61	0,31654
64.3	00403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ-ЧАС	16,78	0,23492
64.4	01571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-ЧАС	0,74	0,01036
64.5	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,65	0,0091
64.6	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,018	0,00025
64.7	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	ТН	0,028	0,00039
64.8	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,22	0,00308
64.9	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ (КРОМЕ ДОРОЖНОГО) МАРКИ 200 МР3 100	М3	102	1,428
64.10	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	44,8	0,6272
65	Е06-01-001-5	УСТРОЙСТВО Ж/БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОД КОЛОННЫ ОБЪЕМОМ: ДО 3М3	100 М3		0,042
65.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	785,88	33,00696
65.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	32,29	1,35618
65.3	00403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ-ЧАС	37,72	1,58424
65.4	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,68	0,02856
65.5	01571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-ЧАС	0,87	0,03654
65.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,99	0,04158



65.7	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0238	0,001
65.8	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	ТН	0,0375	0,00158
65.9	32543	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ ЮС/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,0061	0,00026
65.10	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	0,74	0,03108
65.11	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ (КРОМЕ ДОРОЖНОГО) МАРКИ 200 МРЗ 100	МЗ	101,5	4,263
65.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	64,1	2,6922
66	03506	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	ТН		0,016
67	Е09-03-012-12	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ	1 Т КОНСТРУКЦИ И		1,65
67.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	6,59	10,8735
67.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,32	3,828
67.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,15	0,2475
67.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,23	0,3795
67.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	2,24	3,696
67.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,004	0,0066
67.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	3,2175
67.8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,0004	0,00066
67.9	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА	МЗ	0,00103	0,0017
67.10	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,005	0,00825
68	50645	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ	ТН		1,65
69	Е09-03-015-1	МОНТАЖ РИГЕЛЯ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ	1 Т КОНСТРУКЦИ И		0,82
69.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	15,79	12,9478

69.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,75	1,435
69.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,13	0,1066
69.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,19	0,1558
69.5	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,67	0,5494
69.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,003	0,00246

69.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,5	0,41
69.8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,0026	0,00213
69.9	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,00103	0,00084
69.10	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,0001	0,00008
70	50646	СТОИМОСТЬ РИГЕЛЯ ИЗ ПРОФИЛЬНОЙ СТАЛИ	ТН		0,82
71	Е15-04-030-2	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ	100 М2		0,28
71.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,21	3,4188
71.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,0112
71.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,0084
71.4	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0273	0,00764
71.5	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3,2	0,896
72	Е09-04-006-4	МОНТАЖ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СТЕН: ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 50 М	100 М2		2,36
72.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	170,24	401,7664
72.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	36,14	85,2904
72.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	1,42	3,3512
72.4	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-ЧАС	5,56	13,1216
72.5	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	1,56	3,6816
72.6	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	11,87	28,0132
72.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,0126	0,02974
72.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,00005	0,00012
72.9	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	ТН	0,00013	0,00031
72.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,98	7,0328
72.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,0031	0,00732
72.12	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,005	0,0118

72.13	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,017	0,04012
73	30036	СТОИМОСТЬ СЕНДВИЧА	М2		236
74	Е09-04-006-4	ДЕМОНТАЖ СЕНДВИЧА	100 М2		1,28

74.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	102,14	130,7392
74.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	36,14	46,2592
74.3	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	1,56	1,9968
74.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	5,5	7,04
74.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,98	3,8144
74.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,0031	0,00397
75	Е07-04-006-4	<b>МОНТАЖ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СТЕН: ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ Б/У</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,68</b>
75.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	170,24	115,7632
75.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	36,14	24,5752
75.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	1,42	0,9656
75.4	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-ЧАС	5,56	3,7808
75.5	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	1,56	1,0608
75.6	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	11,87	8,0716
75.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,0126	0,00857
75.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,00005	0,00003
75.9	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	ТН	0,00013	0,00009
75.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,98	2,0264
75.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,0031	0,00211
75.12	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,005	0,0034
75.13	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	ТН	0,017	0,01156

Итого по разделу "ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ"

**ЛИФТ**

76	Ц07-05-004-01	<b>ЛИФТ ГРУЗОВОЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ НА 6 ОСТАНОВОК, ВЫСОТА ШАХТЫ 22,5 М, СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ К КАБИНЫ 0,5 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 2,000</b>	<b>ЛИФТ</b>		<b>1</b>
76.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	679	679
76.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	42,48	42,48
76.3	00766	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	МАШ-ЧАС	2,86	2,86
76.4	00978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 КН /3,2 Т/	МАШ-ЧАС	36,77	36,77

76.5	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	27,01	27,01
76.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	2,86	2,86
76.7	30304	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-14 ММ	ТН	0,0015	0,0015
76.8	31162	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ	КГ	0,1	0,1
76.9	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ /ОС/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,00015	0,00015
76.10	35100	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ	ТН	0,0001	0,0001
76.11	35326	ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42	ТН	0,0015	0,0015
76.12	39871	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ ГОСТ 103-76	ТН	0,014	0,014
76.13	41882	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12Х100	ШТ	115	115
76.14	41883	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х	М	50	50
77	Ц05-05-004-06	<b>ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ НА КАЖДУЮ ОСТАНОВКУ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, 2,000</b>	<b>ОСТАНОВКА</b>		<b>1</b>
77.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	82,8	82,8
77.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,7	0,7
77.3	00766	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	МАШ-ЧАС	0,7	0,7
77.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	3,24	3,24
77.5	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,7	0,7
77.6	30304	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-14 ММ	ТН	0,00012	0,00012
77.7	31162	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ	КГ	0,14	0,14
77.8	32545	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ /ОС/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,00004	0,00004
77.9	35100	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ	ТН	0,00014	0,00014
77.10	35326	ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42	ТН	0,0028	0,0028
77.11	39871	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ ГОСТ 103-76	ТН	0,002	0,002
77.12	41882	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12Х100	ШТ	38	38
77.13	41883	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х	М	6	6
78		<b>СТОИМОСТЬ ГРУЗОВОГО ЛИФТА 2,000 ТН</b>	<b>ШТ</b>		<b>1</b>
<b>Итого по разделу " ЛИФТ"</b>					
<b>НАРУЖНАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ</b>					
79	Е22-01-021-5	<b>УКЛАДКА ТРУБ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ Д160ММ</b>	<b>1 КМ</b>		<b>0,288</b>



79.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	247	71,136
79.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	43,94	12,65472
79.3	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	39,79	11,45952
79.4	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	1,1	0,3168
80	94605	СТОИМОСТЬ ТРУБ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ Д160Х6,3ММ	10 М		28,8
81	Е23-03-001-3	УСТРОЙСТВО КРУГЛЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КОЛОДЦЕВ ДИАМЕТРОМ: 1 М В ГРУНТАХ СУХИХ	10 М3		0,866
81.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	138,69	120,10554
81.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	23,82	20,62812
81.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	4,61	3,99226
81.4	02703	ТРОМБОВКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,3	0,2598
81.5	12224	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50	М3	0,77	0,66682
81.6	22006	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	4,1	3,5506
81.7	34501	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ /ПЦ-ДО/, МАРКИ 400	ТН	0,008	0,00693
81.8	38925	ОПАЛУБКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ТН	0,017	0,01472
81.9	45049	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	М3	1,6	1,3856
81.10	74831	РАСТВОР АСБОЦЕМЕНТНЫЙ	М3	0,12	0,10392
82		КОЛЬЦО ОПОРНОЕ К Ц О -1	ШТ		8
83		ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ ВЫПУСК 7 ЧАСТЬ 1 ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП 1-10-1	ШТ		8
84		ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ ВЫПУСК 7 ЧАСТЬ 1 ПЛИТЫ ДНИЩА КЦД-10	ШТ		8
85		ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ ВЫПУСК 7 ЧАСТЬ 1 КОЛЬЦА СТЕНОВЫЕ КЦ 10-6	ШТ		8
86	37753	ЛЮК СТАЛЬНОЙ ЛЕГКИЙ ГОСТ 3634-79	ШТ		8
87	35537	РЕВИЗИЯ Д150ММ	ШТ		2
Итого по разделу " НАРУЖНАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ"					
<b>ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>					
<b>МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>					
88	Ц08-03-572-6	ВВОДНО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ВРУ1-23-55	ШТ		1
88.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	3,49	3,49
88.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,6	0,6
88.3	22016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,79	0,79
88.4	22510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,3	0,3
88.5	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,06	0,06
88.6	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ	0,25	0,25

88.7	50801	КОНСТРУКЦИЙ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МЕЛКИХ ПРОФИЛЕЙ МАССА, ДО 0,1Т	ТН	0,025	0,025
89	Ц03-03-526-1	<b>АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛОСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ. НА ТОК. А. ДО: 25</b>	ШТ		1
89.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1,56	1,56
89.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,004	0,004
89.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,04	0,04
89.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,002	0,002
89.5	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,049	0,049
90	Ц04-03-599-2	<b>ЩИТКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В НИШЕ РАСПОРНЫМИ ДЮБЕЛЯМИ, МАССА ЩИТКА, КГ, ДО: 15</b>	ШТ		2
90.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	3,76	7,52
90.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,02	0,04
90.3	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,01	0,02
90.4	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,38	0,76
90.5	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100 ШТ	0,04	0,08
91	Ц05-03-603-1	<b>ЯЩИКИ С ПОНИЖАЮЩИМИ ТРАНСФОРМАТОРАМИ</b>	ШТ		1
91.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1,43	1,43
91.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,04
91.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,26	0,26
91.4	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,02	0,02
91.5	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100 ШТ	0,04	0,04
92	Ц05-02-401-1	<b>КАБЕЛИ С КРЕПЛЕНИЕМ НАКЛАДНЫМИ СКОБАМИ, ПОЛОСКАМИ С УСТАНОВКОЙ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫХ КОРОБОК. КАБЕЛЬ 2-4-ЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 16 ММ<sup>2</sup></b>	100 М		2,25
92.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	51,6	116,1
92.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	25,2	56,7
92.3	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,25	0,5625

93	Ц08-03-593-6	<b>СВЕТИЛЬНИК ПОТОЛОЧНЫЙ ИЛИ НАСТЕННЫЙ С КРЕПЛЕНИЕМ ВИНТАМИ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ С НОРМАЛЬНЫМИ УСЛОВИЯМИ СРЕДЫ ОДНОЛАМПОВЫЙ</b>	100 ШТ		0,12
93.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	88,3	10,596
93.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	45,1	5,412
93.3	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	1,36	0,1632
94	Ц08-03-591-2	<b>ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ</b>	100 ШТ		0,01

94.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,2	0,322
94.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,08	0,0008
94.3	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,04	0,0004
94.4	30654	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3	ТН	0,00315	0,00003

Итого по разделу " МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ "

**МАТЕРИАЛЫ**

95		ВВОДНО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ВРУ1-23-35	ШТ		1
96		ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ КОНТАКТОМ	ШТ		4
97		ЩИТ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ УОЩВ-12	ШТ		2
98	99718	СВЕТИЛЬНИК ДБ006-18	ШТ		12
99	98527	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОПОЛОСНЫЙ В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ	ШТ		1
100	97300	КАБЕЛЬ ВВГ СЕЧ 5Х35	1000 М		0,03
101	97301	КАБЕЛЬ ВВГ СЕЧ 5Х16	1000 М		0,025
102	97302	КАБЕЛЬ ВВГ СЕЧ 5Х6ММ	1000 М		0,01
103	97303	КАБЕЛЬ ВВГ СЕЧ 3Х2,5ММ	1000 М		0,02
104	97304	КАБЕЛЬ ВВГ СЕЧ 2Х1,5ММ2	1000 М		0,12
105	97305	КАБЕЛЬ ВВГ СЕЧ 5Х10ММ	1000 М		0,02

Содиқов А. : \_\_\_\_\_

Эргашев Ж. : \_\_\_\_\_

Турсунов Т. : \_\_\_\_\_

Зайнобиддинов У. : \_\_\_\_\_

Ўрмонов Х. : \_\_\_\_\_



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI  
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»  
DAVLAT UNITAR KORXONASI

АНДИЖОН ВИЛОЯТИ

Andijon viloyati 170100, Andijon Shahri, A.Navoiy shox ko'chasi 30-uy. Tel/Faks (374) 223-57-82, E-mail: ekspert-2312@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: MASHRAPOV AXRORBЕК AKRAMOVICH

Sana: 26-09-2022 yil



**Yig'ma ekspert xulosasi № 62710**

**Obyekt nomi** «Andijon viloyati Andijon shahri "Auto Rubber" MCHJ Chiziqli aralashtirgich uchun metall platforma ishlab chiqarish va o'rnatish»

**Buyurtmachi** - "BINOKOR LOYIHA" MChJ

**Bosh loyihachi** - "BINOKOR LOYIHA" MChJ

**Litsenziya** AL-001833 berilgan sana: 10-06-2021 yil cheksiz. O'zbekiston Respublikasi qurilish vazirligi

**Moliyalashtirish manbai** - byudjet mablag'lari hisobidan

**Bosh pudratchi** - tender savdolari orkali

**Qurilish turi** Mukammal ta'mirlash

**Murojaat raqami:** № 60092

**1. Loyihalash uchun asos**

Auto Rubber MChJ ning bosh direktorining 2022 yildagi Loyixa topshirig'i.

Auto Rubber MChJ ning xarid kamissiyasining №4 son yig'ilish bayonnomasi.

Buyurtmachi va Bajaruvchi o'rtasidagi tuzilgan 20.09.2022 dagi № 97XB sonli loyixaq-smeta xujjatlarini tayorlash haqidagi shartnomasi.

Buyurtmachi tomondan 2022 yilda tasdiqlangan nuqsonlar dalolatnomasi

**2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar**

Loyixaning tarkibiy qismlarining ro'yxatiga muvofik ishchi loyiha bosqichida to'lik loyiha smeta xujjatlarini.

Ruhsatnomalar va kelishuv xujjatlar jamlamasi, umumiy tushuntirish kitob tarzida

**3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni**

**Qurilish maydoni tafsilotlari:**

9 ballik seysmik zona.

Hududning qurilishi va iqlimi -IV.

Shamol bosimi-Shimoliy-g'arbiy

Standart kor yuki -0,5 kPa.



Standart shamol yuki -0,35 kPa.

Hisoblangan muhit havо harorati -14C

### **Arxitektura va qurilish qismi**

Andijon viloyati Andijon shahri "Auto Rubber" MChJ hududida mikser liniyasi uchun metall platforma ishlab chiqarish va o'rnatish bo'yicha ishchi loyiha "Binokorloyiha" XK tomonidan buyurtmachi xati asosida ishlab chiqilgan. Ishchi loyihalar ishlab chiqishda KMK, turar joy normativ talablariga muvofiq amalga oshirildi.

Uskunalar uchun metal naves

Bino reja o'lchamlari 8,2x4,5m va 9,5x7,22m bo'lgan naveslardan iborat. Binoning za-min sathidan naves tagiga qadar balandligi 3,25 m va 4,4 m. Binoning konstruktiv yechimi metall konstruktsiyalar bilan moslashuvchan strukturaviy sxemaga asoslangan. Bino quyidagi konstruktiv elementlardan yaratilgan. Poydevorlar - monol temir-beton sinfidan monol B 20. Ustunlar - 40 li metall dvutavr dan. Balkalar - 40 va 36 metall dvutavr dan. Zaminlar metall plitalardir.

Mavjud ombor binosi

Binoning o'lchamlari 36,0x9,0m. Binoning poldan temir-beton balka tagiga qadar balandligi 7,5m. Binoning konstruktiv yechimi metall konstruktsiyalar bilan moslashuvchan strukturaviy sxemaga asoslangan. Bino quyidagi konstruktiv elementlardan yaratilgan. Poydevorlar - monol temir-beton sinfidan monolit B15. Ustunlar - metall profil 150x150x8.0.

Balkalar - 160x60x4 va 63x40x4 o'lchamdagi egilgan profillardan. Zaminlar beton. Sendvich panellardan yasalgan devorlar.

Yuk tashish li'fi

"Yuk lifti" 2,8x2,5m binosining konstruktiv yechimi qattiq konstruktiv sxemada hal qilinadi. Bino quyidagi konstruktiv elementlardan qurilgan: Poydevorlar - monolit beton sinf B15. Ustunlar - metall profil 160x160x6.0. Balkalar - 16sm metal shvellerdan. Panjaralar - metall konstruktsiyalar va to'rlar. Tom metall konstruktsiya arda profnastildan.

Bundan tashkari loyixada elektrmontajishlari xamda tashki kanalizasiya ishlari kuzda tutilgan.

#### **4. Loyihalananayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:**

#### **5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.**

#### **6. Ekspertiza natijalari.**

Loyihani ko'rib chiqish jarayonida aniqlangan xato va kamchiliklar loyiha tashkiloti tomonidan dastlabki loyiha chizmalari va smeta hisob-kitoblari to'g'rilanib qayta to'ldirildi.

Ishchi loyixaga asosan qurilish-montaj ishlarining yakuniy xarajatlari buyurtmachi va pudradchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng, xaqiqiy (ijro xujjatlari) nazorat natijalari asosida aniqlanadi.

Buyurtmachi loyihaviy xujjatlarini tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

O'zbekiston Respublikasi Qurilish vazirligining 2019 yil 19 avgustdagi 396-buyrug'i (O'zbekiston Respublikasi Adliya vazirligi tomonidan 2019 yil 9 sentabrda ro'yhatdan o'tkazilgan, ro'yxat raqami 3180) bilan tasdiqlangan «Loyixa-tadqiqod ishlarining qiymatini aniqlash tartibi to'g'risidagi» Nizomning 4-bandiga asosan loyiha tashkiloti tomonidan qurilish ustidan mualliflik nazoratini o'tkazishda, loyixalarni ishlanma boshlanishidan amalga tadbir etilishining oxirigacha olib boriladigan texnikaviy kuzatuv amalga

o'shishda ishtirok etadi.

Taqdim etilgan 15% QQS bilan hisoblangan umumiy miqdori 1 099 833,285 ming so'mni tashkil qilgan. Ekspertiza ko'rigidan so'ng 1 481,601 ming so'm qurilish material-lari, xarajatlari oshirilgani hisobiga tavsiya etilgan qo`shimcha miqdor

## 7. Xulosalar:

Ishchi loyiha Andijon shahar hokimligi binosi gurilishi, ob'ektini quyidagi texnika-iqtisodiy ko'rsatkichlariga ko'ra keyingi kelishuv va tender savdolarini o'tkazish uchun tavsiya etiladi:

Qurilish maydoni	- 477,64 m2
Umumiy maydon	- 501,0 m2
Qurilish xajmi	- 3499,0 m3
Me'yoriy mehnat sarfi	- 415,23 kishi/kun.

Joriy narxdagi tavsiyaviy (boshlang'ich)

miqdori 15% QQS bilan - 1 098 351,684 ming so'm.

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli qarori va ShNK 4.01.16-09 me'yorlariga muvofiq tanlov savdolarini o'tkazish uchun ob'ektning qiymati buyurtmachi tomondan belgilanadi. Tasdiqlash uchun tavsiya etilgan ta'mirlash va qurilish ishlari narxi boshlang'ich hisoblanib, asosiy qarorni buyurtmachi va bosh pudrad korxonasi tomonidan shartnomaviy munosabatlar orqali amalga oshiriladi.

ShNK 1.03.06-13da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaxarsozlik xujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyixalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi

**Bosh mutaxassis:** Xaldarov Jur'at Alimdjano'vich

**Ishtirokchi ekspertlar:**

Быкова Валентина Яевгеновна