

«УТВЕРЖДАЮ»

Гл. инженер «13-Мостоотряд»



Ботиров Ш.И.

«_____» _____ 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнения работ по монтажу штаба из сэндвич панелей на строительном объекте
«Строительство надземной кольцевой линии метрополитена по г.Ташкент»

Ташкент-2022 г.

1. Заказчик:

«Мостоотряд №13» УП трест Куприкурилиш (далее-Заказчик).

Адрес: г. Ташкент, Янгихаетский район, Йулдош-14, улица Мардлик 124.

2. Место, сроки и условия выполнения работ:

2.1. Место проведения работ – г. Ташкент, Янгихаетский район, улица Кипчак;

2.2. Условия выполнения работ: в соответствии с техническим заданием и условиями договора.

2.3. Срок выполнения работ: 7 (семь) календарных дней с даты заключения Договора.

3. Цель выполнения работ:

Целью строительства штаба является завершение строительно-монтажных работ на строительном объекте «Строительство надземной кольцевой линии метрополитена по г.Ташкент» в короткие сроки и для принятия окончательных решений.

4. Общие требования.

4.1. Доставка, погрузка, разгрузка, монтаж строительных материалов и оборудования производится силами Исполнителя.

4.2. При организации и проведении работ должны выполняться требования государственных стандартов, технических регламентов, строительных норм и правил, правилами пожарной безопасности, межотраслевых и отраслевых (по принадлежности) нормативных правовых актов. Содержание работ по перечню и объемам должно соответствовать Смете.

Применяемые при выполнении работ материалы, по характеристикам должны соответствовать требованиям настоящего Технического задания.

Исполнитель несет ответственность за сохранность (риск случайной гибели) всех поставленных материалов на объекте до сдачи готового объекта в эксплуатацию.

4.3. Исполнитель должен обеспечить объект всеми видами материально-технических ресурсов в строгом соответствии с технологической последовательностью работ.

4.4. Персонал должен иметь соответствующую квалификацию. При проведении работ Исполнитель должен обеспечить свой персонал соответствующими средствами защиты, обуви, спецодеждой соответствующего образца (униформа, каски, и т. п.).

4.5. Исполнитель должен обеспечить высокое качество работ за счет привлечения квалифицированного инженерно-технического персонала с необходимыми допусками и разрешениями на производство работ, использования инструментов и оборудования, отвечающих технологиям выполнения указанных видов работ, предоставления сертификатов и других документов, соблюдения гарантий по качеству исполнения работ.

4.6. Исполнитель обязан выполнить работы своими материалами и материалами Заказчика, силами и средствами в соответствии с настоящим Техническим заданием и сметной документацией.

4.7. Исполнитель обязан перед выполнением работ провести инструктаж своих работников по технике безопасности и пожарной безопасности.

4.8. Исполнитель должен иметь собственной производственной цехи, специальные машины-механизмы и рабочего персонала.

4.9. Исполнитель обязан использовать труд обученного, аттестованного, опытного и квалифицированного персонала.

5. Требования к качественным характеристикам работ и услуг, требования к функциональным характеристикам товаров, в том числе подлежащих использованию при выполнении работ.

5.1. Применяемые строительные и отделочные материалы, оборудование и их характеристики, а также схема расположения задний отражены в приложении к техническому заданию схема (форма №1), смете (форма № 2).

5.2. Используемые материалы и оборудование должны соответствовать установленным требованиям, ГОСТ, ТУ и регламентам, и обеспечены техническими паспортами, сертификатами и документы удостоверяющими их качество (кроме давальческих материалах).

5.3. При производстве работ должны использоваться оборудование, машины-механизмы, предназначенные для конкретных условий или допущенные к применению органами государственного надзора. На объекте должны быть в наличии материальные и технические средства для осуществления мероприятий по спасению людей и ликвидации аварии.

6. Описание работ.

В описание работ входит выполнение следующих разделов и этапов:

6.1. Монтажные работы

6.1.1. Монтаж зданий из сэндвич панелей согласно исполнительной схемой

Размер зданий	Вид работ
7.4x9.1 метр	1. этап. Равняющие работы на полу клей усиленный. 2. этап. Монтаж доборного элемента гладкий металлический лист 0.5 мм, R250 расход RAL9003. 3. этап. Крепления анкера на доборную элементу R250, размер анкера 6x80 мм. 4. этап. Установка металлических колонн с креплением анкера 10x150 мм. 5. этап. Установка металлических ферм с крепление болтов. 6. этап. Установка стеновой сэндвич панелей. 7. этап. Установка кровельные сэндвич панелей. 8. этап. Установка окна и дверей. 9. этап. Установка карниз окна. 10. этап. Установка конёк кровля. 11. этап. Установка козерог.
12.0x4.8 метр	
8.4x4.8 метр	
10.8x4.8 метр	
10.8x4.8 метр	
10.8x4.8 метр	
4.7x3.2 метр	
25.0x6.0 метр	
10.8x4.8 метр	1. этап. Равняющие работы на полу клей усиленный. 2. этап. Монтаж доборного элемента гладкий металлический лист 0.5 мм, R250 расход RAL9003. 3. этап. Крепления анкера на доборную элементу R250, размер анкера 6x80 мм. 4. этап. Установка металлических колонн с креплением анкера 10x150 мм. 5. этап. Установка металлических ферм с крепление болтов. 6. этап. Установка стеновой сэндвич панелей. 7. этап. Установка кровельные сэндвич панелей. 8. этап. Установка окна и дверей. 9. этап. Установка карниз окна. 10. этап. Установка конёк кровля. 11. этап. Установка козерог
8.4x7.2 метр	Установка металлических ферм и колонн для навеса, установка лексана 61 кв.м.

7. Условия приемки работ, требования к исполнительной документации, условия оплаты.

7.1. После завершения выполнения работ, предусмотренных ТЗ не менее чем за 2 (два) календарных дня, Исполнитель письменно уведомляет Заказчика об окончании работ.

7.2. В день приемки работ Исполнитель представляет Заказчику комплект отчетной документации, предусмотренной Техническим заданием:

- акт выполненных работ, подписанный Исполнителем в 2 (двух) экземплярах;
- сертификаты, технические паспорта или другие документы, удостоверяющие качество материалов, изделий и оборудования, примененных при производстве ремонтных работ;
- акты освидетельствования скрытых работ.

7.3. В течение 3 (трех) календарных дней Заказчик обязан осмотреть выполненную работу с участием Исполнителя и провести приемку выполненных работ, для чего Стороны к указанному сроку направляют своих ответственных лиц.

Сдача-прием работ без проведения осмотра Заказчиком не допускается.

7.4. Заказчик, не позднее 10 (десяти) календарных дней после получения исполнительных документов, направляет Исполнителю подписанный Заказчиком один экземпляр Акта сдачи-приемки работ, либо запрос о предоставлении разъяснений о результате

работ, или мотивированный отказ от их принятия, или акт с перечнем выявленных недостатков, необходимых доработок и сроком их устранения.

В случае отказа Заказчика от принятия результатов выполненных работ в связи с необходимостью устранения недостатков и/или доработки результатов работ, Исполнитель обязуется в срок, установленный в акте, составленном Заказчиком, устранить указанные недостатки/произвести доработки за свой счет.

В случае получения от Заказчика запроса о предоставлении разъяснений о результатах выполненных работ, или мотивированного отказа от принятия результатов выполненных работ, или акта перечнем выявленных недостатков, необходимых доработок и сроком их устранения. Исполнитель в течение 3 (трех) рабочих дней обязан предоставить Заказчику запрашиваемые разъяснения в отношении выполненных работ или в срок, установленный в указанном акте, содержащем перечень выявленных недостатков и необходимых доработок, устранить полученные от Заказчика замечания/недостатки/произвести доработки и передать Заказчику приведенный в соответствие с предъявленными требованиями/замечаниями комплект отчетной документации, отчет об устранении недостатков, выполнении необходимых доработок, а также повторный подписанный Исполнителем Акт сдачи-приемки работ в 2 (двух) экземплярах для принятия Заказчиком выполненных работ.

В случае если выявленные недостатки и необходимые доработки будут устранены Исполнителем в установленные сроки, а также в случае отсутствия у Заказчика запросов о разъяснениях в отношении выполненных работ Заказчик принимает выполненные работы и подписывает 2 (два) экземпляра Акта сдачи-приемки работ, один из которых направляет Исполнителю в порядке.

7.5. Поскольку работы будут выполняться в условиях действующей организации отключение существующих инженерных систем, сетей или отдельных их участков могут производиться только по предварительному согласованию с Заказчиком.

7.6. Исполнитель обязан не допускать к работе на объектах Заказчика работников с признаками алкогольного, наркотического или токсического опьянения.

7.7. Условия оплаты: Заказчик производит предоплату 15 % от общей стоимости работ в течение 5 (пяти) дней, остальную часть оплачивается в течение 15 (пятнадцать) дней после подписания акта выполненных работ Сторонами.

7.8. Строительно-монтажных работ должно быть выполнено сроком не более 7 (семь) календарных дней.

8. Гарантийный срок эксплуатации.

8.1. Гарантийный срок эксплуатации должен составлять не менее 12 месяцев со дня начала эксплуатации.

8.2. Если в период действия Гарантийного срока осуществляется замена или ремонт какой-либо части здания, гарантийный срок на такую замененную или отремонтированную часть здания составляет не менее 12 месяцев с момента установки на здание, однако не более гарантийного срока единицы здания, на которую установлена эта часть.

9. Требования к обучению персонала.

9.1. Обучения специалистов не требуется.

10. Требования к транспортировке.

10.1. Материалы должны перевозиться в открытых или закрытых кузовах транспортных средства. При этом транспортировка грузов должна осуществляться по общим правилам грузоперевозок и ПДД.

11. Требования к качеству выполняемых работ.

11.1. Соблюдать чистоту и порядок в строительной площадке. Грязный, плохо содержащийся площадок ставит под вопрос возможность хорошей работы. Кроме того, следует применять подходящий инструмент.

11.2. При выполнении строительно-монтажных работ необходимо применять современные строительные, отделочные материалы и другие установочные изделия местного и зарубежного производства. Все применяемые материалы должны быть новыми, соответствовать ГОСТам и другим нормативным документам. Оборудование, устанавливаемое Исполнителем, должно удовлетворять требованиям, предъявляемым к нему по пожарной безопасности, износостойкости и выделению токсичных веществ, а также требованиям по надежности и долговечности, простоте в эксплуатации и влагостойкости.

Исполнитель несет ответственность за соответствие используемых материалов государственным стандартам и техническим условиям.

11.3. Мероприятия по охране труда – охрана труда рабочих должна обеспечиваться выдачей необходимых средств индивидуальной защиты (каска, специальная одежда, обувь и др.)

СОСТАВИЛ:

Ведущий инженер ПТО



Ахмадалиев Б.А.



О'ЗБЕКИСТОН RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«ШАҲАРСОЗЛИК HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

100011, Toshkent shahri, Abay ko'chasi, 6-uy, Tel. 244-04-85, E-mail: davexpertiza@exat.uz, davexpertiza@umail.uz, www.mc.uz

г.Ташкент

«Утверждаю»

Генеральный директор
ГУП «Экспертиза градостроительной
документации»

М. Иноятов



«24» / 03. 2022 года

СВОДНОЕ ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ №12-Э/2018-2
по рабочей документации «Строительство кольцевой надземной
линии метрополитена в городе Ташкенте».
(II этап и дополнение к I-му этапу с изменением ПСД).

Генеральный заказчик – ДКС АО «Узбекистон темир йуллари».

Генпроектировщик - АО «Боштранслойиха».

Источник финансирования - централизованные инвестиции за счет средств госбюджета, кредит Фонда реконструкции и развития РУз и кредитные средства Эксим-банк КНР (Постановление Президента РУз от 19.05.2017г. №ПП-2979).

Генподрядная организация – структурные подразделения АО «Узбекистон темир йуллари». (Постановление Президента РУз от 19.05.2017 г. №ПП-2979).

1. Основание для проектирования.

1.1. Постановления Президента Республики Узбекистан от 19.05.2017г. №ПП-2979 «О мерах по реализации проекта «Строительство электрифицированной скоростной двухпутной кольцевой железной дороги в городе Ташкенте».

1.2. Указ Президента Республики Узбекистан от 24.05.2018 г. №УП-5447 «О внесении изменений и дополнений, а также признании утратившими силу некоторых решений Президента Республики Узбекистан и Правительства Республики Узбекистан».

1.3. Задание на разработку рабочей документации согласованное и утвержденное заказчиком в установленном порядке в 2018 г.

1.4. Протокол заседания НТС АО «Узбекистон темир йуллари» от 12.11.2018 года №40 по рассмотрению и утверждению технических условий.

1.5. Решений хокима города Ташкента от 21.12.2018г. №1834 и от 09.09.2019г. №1240 о выделении земельного участка для строительства.

1.6. Архитектурно-планировочные задания по I и II этапам от 14.03.2019 года №83 и от 10.10.2019г. №2592 части I и II, выданные ГУАС города Ташкента.

1.7. Заключение об инженерно-геологических условиях участка строительства, выполненные ГУП «Узгашклити» в 2018 г.

2. Материалы, представленные на экспертизу.

2.1. Проектная документация на стадии разработки «рабочая документация» согласно составу проекта.

По II-го этапа:

- эскалатор;
- отопление, вентиляция и кондиционирование;
- водоснабжение и канализация;
- перегонные сооружения (ст.№7-ст.№14);
- пожарная сигнализация и пожаротушения;
- схема комплектования шкафов ТПП;
- АСКУЭ;
- лифт. Лифт для инвалидов;
- контактная сеть 825В;
- СЦБ и связь, а также временные устройства АТДП;
- турникет. Система автоматизации контроля перехода (АПК);
- система телевизионного видеонаблюдения;
- временное электроснабжение;
- система автоматики электромеханических устройств (АЭМУ);
- ВСП;
- электрификация и громкоговорящего оповещения;
- система управления рабочей станции (СУРСТ);
- кабельный коллектор;
- существующие электродепо «Узбекистан» с модернизацией;
- схема питания;
- система SCADA;
- приточная установка;
- система контроля и управления доступом;
- план трассы, продольный профиль;
- опоры и пролеты;
- вестибюль станции и система контроля и управлением доступом (СКД);
- временная экстренная связь;
- электроосвещение перегонов;
- электроосвещение здания и территории станций ТПП и ПП;
- вентиляция над эскалаторами;
- вторичное электроснабжение;
- здания станций, ТПП и ПП, а также перегонам участке ст. №7-№14.
- благоустройство и озеленения территории станций и перегонов.

Дополнение к I-му этапу:

- силовое электрооборудование и электроосвещение (ПТО);
- наружная канализация (подземный тоннель к депо «Узбекистан»);
- ТПП-ПП электрический раздел, Автоматика и управление (ПТО ст.№1-ст.№7);



- временные электроснабжения питающая КЛ-10 kV до 2КГТП-400/10/0.4 kV. Электротехнический раздел (ст. №7);
- магистральные сет 380/220В (ст. №4 с полуперегонами);
- укладка контактного рельса (ст.1-ст.№7);
- стропильная ферма стойловой части ПТО подвижного состава;
- устройство верхнего строения пути в здании ПТО (ст.№1).

2.2. Сводные экспертные заключение, выданные ГУП «Экспертиза градостроительной документации» от 19.12.2018 года №12-Э, от 01.08.2019 года №12-Э/2019, от 13.12.2019 года №12-Э/2019, от 29.05.2020 года №12-Э/18, от 03.09.2020 года №12-Э/2020 и от 13.08.2021 года №12-Э/2018-1 по рабочей документации «Строительство кольцевой надземной линии метрополитена в городе Ташкенте».

3. Краткое содержание проектных решений.

3.1. Характеристика участка строительства.

Трасса I и II этапов кольцевого метрополитена расположена в Северо-Восточной части Узбекистана, внутри города Ташкента и (на небольшом участке) Ташкентской области. По городу Ташкенту линия метрополитена проходит по территории Яшнобадского, Бектемирского, Мирабадского, Сергелийского и района Янги хаёт.

Надземная линия метро проходит в густонаселенных районах с хорошо развитой инфраструктурой. Местоположение остановочных пунктов выбрано согласно пассажиропотоку по данным АО «Тошшахартрансхизмат».

В геологическом строении принимают участие аллювиальные отношения Сырдарьинского комплекса.

Климат данного региона характеризуется засушливостью и резко выраженной континентальностью, что проявляется в больших контрастах температуры воздуха. Среднегодовая температура воздуха составляет 13,6 градусов. Лето сухое, жаркое, максимальные температуры достигают 44,5 градусов. Средняя температура воздуха в июле плюс 35,4°

Среднегодовое количество осадков 412,7 мм. Жара совпадает с сухим периодом. В летнее время осадков выпадает мало. Испарение во много раз превышает осадки.

Холодное время года характеризуется преобладанием континентальных воздушных масс умеренного пояса и носит неустойчивый характер. Абсолютная минимальная температура опускается до минус 29,5 градусов. Средняя температура воздуха наиболее холодного месяца (январь) минус 4,2 градуса. Снежный покров неустойчивый и непродолжительный.

Преобладающее направление ветра северо-восточное, средняя скорость ветра – 1,8 м/с, максимальная скорость ветра достигает 29 м/с.

Территория города Ташкента относится к зоне высокого потенциала загрязнения атмосферы (ПЗА=3,2), что свидетельствует о весьма неблагоприятных метеорологических условиях рассеивания выбросов загрязняющих веществ в атмосфере.

Основными источниками загрязнения атмосферного воздуха в городе являются: промышленные предприятия, коммунально-бытовые объекты и автотранспорт. Вклад автотранспорта в суммарный выброс в атмосферу города является основным и составляет порядка 95%.

ИГЭ – 1 – супесями и суглинками, лессовидные;
ИГЭ – 2 - галечник с песчано – гравийным заполнителем с включением валунов.

Основанием проектируемых зданий и сооружений служат уплотненный ГПС толщиной соответственно проекту.

3.2. Проектные решения.

Конструктивная часть (II этап и дополнение к I этапу).

ПТО на станции №1 - организации планово-предупредительного ремонта и технического обслуживания подвижного состава метро предусматривается строительство пункта технического обслуживания (ПТО) в количестве 1 и 2-х электродепо эксплуатационного типа на последующих этапах строительства (на основании ТУ №ТМТ-65 от 08.02.18г.) В состав ПТО входят цех технического обслуживания, размером 108,0х36,0м с СТЗ. На первом этапе планируется строительство ПТО в районе Станции № 1. Длина корпуса определена из расчета размещения 6 электричек по 5 вагонов на 6-ти путях.

Здание ПТО. Стойловая часть - одноэтажное, каркасное здание, прямоугольное в плане с размерами в осях 108,0х36,0м и высотой до низа несущих конструкций Н=9,4м со следующими конструктивными характеристиками: Фундаменты под колонны – монолитные, железобетонные, столбчатые, фундаменты под цоколь – фундаментные блоки, колонны – сборные железобетонные, сечением 400х400мм, стены – стеновые панели «Сэндвич» толщиной 60мм, перегородки – армокирпичные толщиной 120мм, конструкции покрытия – профнастил по деревянному каркасу, конструкция площадок и антресолей – металлические, из прокатных профилей, подкрановые балки – сборные железобетонные таврового сечения, как вариант, металлические из листового проката.

Строительный объем здания: 39363,6м³.

Наружные сети водопровода и канализации (II этап и дополнения к I этапу) - проектом предусматриваются устройства водоснабжения и канализации на отдельных станциях со служебно-техническими зданиями. Проектные решения приняты на основании задания на проектирование.

Проектом приняты следующие системы внутреннего водопровода метрополитена: хозяйственно-питьевая, противопожарная и технологическая.

Источником водоснабжения служат сети городского водоснабжения. При необходимости (нехватки давления в сети водопровода) устанавливается повысительная насосная установка. Автоматическая насосная установка водоснабжения с рабочими и резервными насосами. Канализация станций решается в городскую сеть канализации.

Проектируемые сети наружного водопровода устраиваются из полиэтиленовых труб ПНД Ду=50-100мм, типа «С» или «Т» по ГОСТ 18599-2001. На сетях водопровода устраиваются колодцы из сборных ж.б. элементов Д=1,5-2м с установкой необходимой арматуры и пожарных гидрантов. Проектируемые сети наружной канализации устраиваются из полиэтиленовых труб ПНД Ду=150-200 мм, типа «СЛ» или «С» по ГОСТ 18599-2001. На сетях канализации устраиваются колодцы из сборных ж.б. элементов Д=1-1,5м.

Электроосвещение перегонов (II этап) - проектом предусматривается освещение 35 станций, 2-х депо и служебно-техническое здание ПТО вагонного подвижного состава метро. Освещение платформенных станций предусмотрено

светодиодными светильниками. В осветительных установках искусственного освещения наземных помещений метрополитена и депо следует применять следующие виды освещения: рабочее, аварийное, эвакуационное. Рабочее освещение пассажирских помещений проектируется из двух систем: общее (равномерное и локализованное) и комбинированное (к общему добавляется местное). Аварийное освещение выполнено световыми приборами со светодиодными источниками света. Световые указатели на путях эвакуации подключены к сетям аварийного освещения.

На перегонах предусмотрено отдельная питающая линия 220В с автоматическими выключателями и штепсельными разъемами в ящиках для подключения ручного электроинструмента мощностью до 2,5кВт и переносных светильников для создания усиленного местного освещения. Искусственное освещение пассажирских помещений, предназначенных для постоянного пребывания людей, обеспечивается светодиодными лампами. Помещения АТДП, устройство дистанционного и телеуправления электроустановками, связи, пункты смены машинистов, охраны, кассиров, медпунктов, подстанций, эскалаторных помещений, щитовые, насосные, вент камеры, коридоры и другие помещения имеет два вида освещения - рабочее и аварийное.

Силовое электрооборудование (II этап и дополнения к I этапу) - Электроснабжение силовых установок - эскалаторов, насосов, вентиляторов, передвижных ремонтных агрегатов и др. предусматриваются от подстанций непосредственно или от общих магистральных питающих линий с учетом установленной категории надежности питания. Для электроустановок первой категории предусматривается автоматическое включение резервного питания непосредственно на установке.

Электроснабжение эскалаторов обеспечивается непосредственно по двум питающим линиям от разных секций шин РУ 380В подстанции.

Питание отдельных силовых установок напряжением 220В предусматривается от распределительной сети 380В через трансформаторы 380/220 В.

ТПП и ПП (II этап) - тягово-понижительные - для питания нагрузок: тяговых, силовых, осветительных устройств АТДП и средств связи линии; понижительные - для питания нагрузок: силовых, осветительных, устройств АТДП и средств связи. Распределительные устройства напряжением 10кВ (РУ-10кВ) предусматриваются с двухсекционной системой шин. В РУ-825В предусмотрено резервная питающая линия 825В, заменяющая любую из основных питающих линий контактной сети главных путей и оборотных тупиков, а также телеуправляемый с диспетчерского пункта линии заземляющий разъединитель (для заземления положительной шины 825В).

Здание ПП - одноэтажное, каркасное здание, прямоугольное в плане с размерами в осях 77,88x17,2м и высотой до низа несущих конструкций Н=3,4м. со следующими конструктивными характеристиками: фундаменты – железобетонные, ленточные монолитные стены – армокирпичные толщиной 380мм, перегородки - армокирпичные толщиной 120мм, покрытие – профнастил по деревянному каркасу. Строительный объем здания: 7005,7м³.

Платформа с навесом, пассажирская платформа с навесом - прямоугольной формы с габаритными размерами в осях 106,8м x 8,0м. Кровля из



алюминиевых профилей по металлическим фермам, полы - гранитные плиты. Площадь покрытия платформы - 838,27 м². Общий вес навеса - 86 100,0кг.

Здание пожарного выхода с лифтом для инвалидов - двухэтажное, прямоугольной формы с габаритными размерами в осях 5,9м x 6,4м, со стенами из металлоконструкций, обшитыми композитными панелями, а также из алюминиевых витражей. Высота до низа несущих конструкций - 12,22м, до подвесного потолка - 12,0м. Кровля - односкатная с покрытием из профлиста по металлическим конструкциям. Полы-италлогранитные плиты. Витражи - из алюминиевых профилей. Строительный объем здания: 619,2м³.

Контактная сеть путей 825В (II этап и дополнения к I этапу) - шкаф подключения питания тяговой сети ШПТС-825В (с компенсатором) выпускается в двух исполнениях по способу подключения кабелей:

- левого: ШПТС-Л;
- правого: ШПТС-П.

Шкаф подключения кабеля ШПК-825 В (с компенсатором) выпускается в двух исполнениях по способу подключения кабелей:

- левого: ШПК-Л;
- правого ШПК-П.

Верхнее строение пути (ВСП). (II этап и дополнения к I этапу)

Верхнее строение пути разработано на основании технических условий службы пути ТМПиТС-3/21/49 от 24.10.2018г., приложения к Протоколу №40 НТС АО «Узбекистон темир йуллари» от 12.11.2018г.

В соответствии с нормативными документами, верхнее строение путей принято:

- на главных путях рельсы типа Р-65 новые и уложено бесстыковых плетей по фактическим расположением на деревянных шпалах с эпюрой шпал:

- на кривых радиусом менее 1200м – 2000 шп/км;
- на кривых участках радиусом более 1200м и прямых участках - 1840 шп/км;

- на деповских и прочих путях рельсы типа Р-65 новые, на деревянных шпалах с эпюрой шпал:

- на кривых участках – 1760 шп/км;
- на прямых участках - 1600шп/км.

Балласт принят:

на эстакадах:

- однослойный щебеночный, толщиной под шпалой 0,24м и 0,30м - на стрелочных переводах и перекрестных съездах;

на наземных участках:

- на главных путях, стрелочных переводах и перекрестных съездах – двухслойный толщиной под шпалой щебень 0,30м на гравийно-песчаной подушке толщиной 0,20м;

на деповских и соединительных путях:

- двухслойный толщиной под шпалой щебень-0,30м на гравийно-песчаной подушке толщиной 0,20м.

стрелочные переводы:

- на главных путях и путях, примыкающих к железнодорожным путям - типа Р-65 марки 1/9;



- на перекрестных съездах - типа Р-65 марки 2/9; на путях депо-типа Р-65 марки 1/5;

- брусья деревянные.

Изолятор предназначен для узла контактного рельса – (один узел 2шт).

- Наружная поверхность фарфоровых изоляторов покрыта гладким слоем коричневой или прозрачной бесцветной глазурью. Волосные трещины на глазури не допускаются. Общая длина электросоединителя 350мм. Длина каждой манжеты 70мм. Электрическое сопротивление стыкового соединителя не должно превышать сопротивление 1,5м сплошного рельса. На 1 стык – 4 шт.

Контактный рельс (II этап и дополнения к I этапу) - в связи с увязкой местоположения разрывов контактного рельса с устройствами контактной сети проекты выданы взамен к ранее выданным проектам I-го этапа.

Контактный рельс (третий рельс) - часть контактной сети, осуществляющая непосредственный контакт с токоприёмниками электроподвижного состава.

Напряжение на контактный рельс принято 825В постоянного электрического тока.

Контактный рельс располагается с левой стороны пути, по ходу движения поездов. На всем протяжении контактный рельс закрыт электроизоляционным защитным коробом.

Секционирование контактной сети не перекрываемыми разрывами контактного рельса предусмотрено на главных путях и отстойных тупиках.

Для присоединения питающих линий к контактному рельсу применены разъединители с электроприводом.

Отсасывающие линии и между путные соединители ходовых рельсов присоединены к средним выводам дроссель-трансформаторов.

Воздушные промежутки контактного рельса предусмотрено в местах секционирования контактной сети, а также в местах расположения стрелочных переводов, перекрестных съездов, металлических конструкций, оборудования, уравнивательных приборов на мостах.

СЦБ и связь, а также временные устройства АТДП (II этап и дополнения к I этапу).

Проектом определены основные технические решения по оборудованию новой кольцевой надземной линии Ташкентского метрополитена устройствами АТДП, принятые в соответствии с техническими условиями Службы сигнализации и связи УП «Ташкент метрополитен» №ТМШ-4 от 02.02.2018г.

Конкретный тип и разработчик проектируемых микропроцессорных систем определяются по результатам тендерных торгов.

На участке расположено 35 станций, из них 5 - с оборотными съездами и путями ночного отстоя. Также на участке предусматривается строительство одного пункта технического обслуживания подвижного состава метро (ПТО) и двух электродепо подвижного состава метро с путевыми стрелочными парками.

Комплексная система автоматики и телемеханики движения поездов (АТДП) на новой строящейся кольцевой надземной линии Ташкентского метрополитена включает следующие системы устройств:

-система микропроцессорной электрической централизации (МПЦ) стрелок и сигналов на станциях;



-система интервального регулирования движением поездов (АРС-АЛС), включающая в себя систему устройств автоматического регулирования скорости - автоматической локомотивной сигнализации (АРС-АЛС), действующую на станциях и перегонах, и автоблокировку с тональными рельсовыми цепями (АБ) без защитных участков и автостопов на перегонах.

-система микропроцессорной диспетчерской централизации, интегрированная в устройства МПЦ на станции, для централизованного управления стрелками, сигналами и другими объектами, расположенными на линии, из одного центрального пункта ДЦ и получения информации о поездном положении на линии и состоянии объектов в реальном масштабе времени.

Согласно техническим условиям на разработку проекта линия малого кольца надземного метрополитена для организации движения поездов, управления пассажирским потоком, взаимодействия эксплуатационных подразделений и служб оборудованы различными средствами связи и передачи информации, включающими в себя:

- поездную диспетчерскую связь;
- поездную и технологическую радиосвязь;
- электродиспетчерскую связь;
- электромеханическую диспетчерскую связь;
- эскалаторную диспетчерскую связь;
- информационную связь;
- стрелочную связь;
- милицейскую связь, между уличными и станционными постами сотрудников милиции;
- служебную связь между диспетчерскими пунктами и объектами СЦБ;
- автоматики и телемеханики;
- перегонную;
- местные виды связи отдельных подразделений и служб;
- административно-хозяйственная связь (автоматическая телефонная связь);
- громкоговорящее оповещение;
- видеонаблюдение;
- организацию автоматической оплаты проезда;
- электрочасофикацию;
- организацию связи с объектами электроснабжения и энергосистемами;
- установку системы, документированной регистрации переговоров.

Временная экстренная связь (II этап и дополнения к I этапу)

Проектируемые здания оборудуются устройствами телефонизации, часофикации и радиофикации. Все служебные и технологические помещения оснащаются устройствами автоматической пожарной сигнализации.

На участке данным проектом предусматривается организация поездной радиосвязи на базе стационарных радиостанций поездной радиосвязи, работающих на частоте 2,440 МГц с использованием Г-образных антенн, установленных на опорах СК-22.

Раздел «Устройства связи» разработан в соответствии с техническими решениями, принятыми в других разделах проекта и на основании технических условий №ТМШ-4 от 02.02.2018г, выданных службой сигнализации и связи



Управления Метрополитена, приложение к Протоколу №1 заседания НТС АО «Узбекистон темир йуллари» от 02.02.2018г.

Электроснабжение (II этап и дополнения к I этапу) - предусматривается от наземных тягово-понижительных подстанций (ТПП) и понижительных подстанций (ПП), размещаемых в комплексах станций и на перегонах между станциями, электроснабжение закрытых наземных линий и оборотных съездов – от наземных подстанций. Типы подстанций, их мощность и размещение на линии определяются расчетами. Электроснабжение ТПП и ПП осуществляется по кабельным сетям напряжением 10 кВ от трех независимых источников.

В качестве первого источника питания принят непосредственно от подстанции энергосистемы города, второго и третьего источников от соседних подстанций линии. В качестве третьего независимого источника питания для группы электроприемников I особой категории предусмотрены источники бесперебойного питания, обеспечивающие питание расчетных нагрузок не менее 1 часа. Электрические сети переменного тока напряжением до 1кВ предусмотрены с глухо заземлённой нейтралью трансформаторов. Для электроснабжения приемников электроэнергии приняты следующие напряжения: в сетях постоянного тока:

- 825В – тяговая сеть;
- 220В – цепи управления сигнализации на подстанциях, аварийное освещение.

В сетях переменного тока:

- 380В – вентиляционные и насосные установки;
- 220В – осветительные и нагревательные приборы;
- 12В – переносное и местное освещение.

Для сооружений и помещений предусмотрено рабочее, аварийное и эвакуационное освещение.

Электроосвещение здания и территории станций ТПП (II этап и дополнения к I этапу) - рабочее освещение пассажирских помещений проектируется из двух систем: общее (равномерное и локализованное) и комбинированное (к общему добавляется местное). Аварийное освещение выполнено световыми приборами со светодиодными источниками света. Световые указатели на путях эвакуации подключены к сетям аварийного освещения. Помещения АТДП, устройство дистанционного и телеуправления электроустановками, связи, пункты смены машинистов, охраны, кассиров, медпунктов, подстанций, эскалаторных помещений, щитовые, насосные, венткамеры, коридоры и другие помещения должны иметь два вида освещения - рабочее и аварийное.

Лифт для инвалидов (II этап и дополнения к I этапу) - лифт пассажирский для инвалидов грузоподъёмностью 630 кг, со скоростью движения 1,0 м/с, без машинного помещения.

Облицовка стен и дверей кабины выполнено из нержавеющей стали. Покрытие пола кабины - искусственный камень. Опции кабины - инфракрасный занавес, вентилятор. Тип дверей кабины- автоматические, центрального открывания. Тип привода - канатные, без редукторный. Система - ARD.

Турникеты - для доступа пассажиров на посадку на станциях метрополитена устанавливаются турникеты, эскалаторы и лифт для инвалидов.



В проекте предусмотрены турникеты и эскалаторы, что обеспечивает максимальную механизацию и автоматизацию процессов эксплуатации, сокращение обслуживающего персонала, повышение комфорта пассажиров. Число эскалаторов на станциях определены из условия пропуска максимального потока пассажиров, а также эвакуации их в экстремальных условиях, учитывая, что один эскалатор находится в ремонте, а второй остановлен по непредвиденным обстоятельствам.

Оборудование для контроля доступа облегчает нагрузку персонала станции, а также помогает пассажирам передвигаться в правильном направлении.

Пожарная сигнализация и пожаротушения (II этап и дополнения к I этапу) – выполнен на основании письма УПБ от 20.04.2020 года №4/5-165 внесены изменения. Все служебные и технологические помещения оснащаются устройствами автоматической пожарной сигнализации.

Расчет пожаротушения с определением расходов воды по диктующим объектам выполнен по отдельным пунктам с учетом сейсмичности районов - 8 баллов. При внутреннем пожаротушении станции расчетный расход - 2х2,5л/с.

Расчетное время тушения пожара - 3 часа.

Количество одновременных пожаров – 1.

Для внутреннего пожаротушения предусмотрена установка пожарных кранов Ду=50мм при производительности струи 2,5л/с. Для повышения напора при внутреннем пожаротушении предусмотрены противопожарные насосы.

Наружное пожаротушение осуществляется пожарными машинами из существующих пожарных гидрантов, установленных на сетях водопровода.

По классификации сооружений по взрывной, пожарной и взрывопожарной опасности, сооружения водоснабжения и канализации относятся:

- по категории производства – «В» и «Д»;
- по классу помещений ПУЭ – I (пожарные насосные) и III;
- по степени огнестойкости – II.

Эскалатор (II этап и дополнения к I этапу) - на основании письмо №НОКС-4192 от 11.06.2019г. внесены дополнение и изменение к проектным решениям.

Эскалатор тяжелого режима работы с углом наклона 30°, скоростью 0,75 м/с, шириной ступеней 1000 мм.

Материал щитов балюстрады – шлифованная нержавеющая сталь толщиной не менее 1,5 мм.

Вентиляция над эскалаторами – предназначен для поддержания оптимальных климатических условий летом и межсезонье, выполнен на основании протокола производственного совещания АО «Узбекистон темир йуллари» под председательством И.о. председателя правления Худойкулова О.Н. от 7 мая 2020г. Установлены два кондиционера в вестибюле эскалаторной части надземных зданий станций. Кондиционеры предназначены для поддержания оптимальных климатических условий летом и межсезонье. Кондиционеры предусмотрены с инвертором. Сплит-система напольная производительность по теплу - 1,97кВт, по холоду - 2,16 кВт. N=2,88 Квт в комплекте наружный и внутренний блок. Дренаж от кондиционеров предусматривается на кровлю здания вестибюля, далее в водосточную трубу.



Приточная установка (Вент. камера) в ТПП и ПП (II этап и дополнения к I этапу) - откорректированная проектная документация рассмотрена с учетом оптимизированной вентиляционной системы.

Отопление станций запроектировано воздушное, совмещенное с приточной вентиляцией.

В помещения подогретый воздух подается воздуховодами, проложенными в межферменном пространстве. Воздуховоды приточной вентиляции приняты, из листовой стали толщиной 1,5-2мм. с пределом огнестойкости 0,5 часа. Для обеспечения предела огнестойкости, воздуховоды покрываются огнезащитным составом.

Система отопления постов ЭЦ и служебно-технических зданий принята двухтрубная с нижней разводкой, с прокладкой магистральных трубопроводов над полом. Нагревательные приборы - алюминиевые радиаторы.

Трубопроводы для отопления приняты полипропиленовые армированные алюминиевой фольгой. Система отопления стойловой части здания ПТО принята воздушная. В качестве приборов отопления используются отопительные агрегаты серии АВО. Отопление тяговых подстанций предусматривается электрическими обогревателями.

Раздел отопления, вентиляции и кондиционирования.

Источником теплоснабжения в станциях являются чиллеры, установленные на площадке возле здания.

Отопление и кондиционирование здания запроектировано с помощью фанкойлов.

В служебных помещениях установлены напольные фанкойлы, в вестибюле и эскалаторной зоне - кассетные (потолочные) фанкойлы.

Вентиляция запроектирована приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением.

В служебных помещениях применена смешанная вентиляция, механическая вытяжка и естественный приток.

Проектом предусмотрено автоматическое отключение системы фанкойлов при пожаре.

Модернизация существующего депо «Узбекистан»

На втором этапе строительства предусматривается модернизация существующего электродепо «Узбекистан».

В депо предусматривается отстой подвижного состава, выполнение всех видов технического обслуживания (ТО-1, ТО-2, ТО-3), текущие ремонты (ТР-1, ТР-2) и внеплановые ремонты.

В объем модернизации депо входят: цех планово-подъемочного ремонта с ремонтными отделениями, отстойно-ремонтные пролеты, установка автомойки в существующем цехе обмывки вагонов.

Вынос коммуникаций водопровода и канализации - попадающих в зону II-го этапа строительства кольцевой надземной линии метрополитена.

Разработанная ПСД на реконструкцию существующих сетей водопровода и канализации, попадающих в зону строительства надземного метрополитена, предусматривает:

- Реконструкцию водопроводных сетей;
- Демонтаж водопроводных сетей, выведенных из эксплуатации;



- Реконструкцию канализационных сетей;
- Демонтаж канализационных сетей, выведенных из эксплуатации.

Также проектом предусматривается полное восстановление разрушенного благоустройства и существующего асфальтового покрытия дорожной части, в пределах разрабатываемых траншей и котлованов.

Вторичная электроснабжения (Резервная электроснабжения) (I-II этап) - системы автоматики и телемеханики применены для местного, дистанционного и телеуправления установками и устройствами подстанций и контактной сети, а также для управления эскалаторами и другими электромеханическими установками на линии.

Пульты дистанционного управления и контроля размещаются на диспетчерских пунктах станций (ДПС), телеуправления и контроля – на диспетчерском пункте линии (ДПЛ).

Монолитный путепровод через ТКАД на ПК157+87,427 – ПК159х16,427.

Путепровод метрополитена на ПК157+87,427 – ПК159х16,427, пересекающий кольцевую автомобильную дорогу в г.Ташкента, выполнен в виде монолитного неразрезного пролетного строения с выносными ригелями. Схема путепровода 27,5+36,0+36,0+27,5м.

Пролетное строение расположено в плане на круговой кривой радиусом 320,0м. На концевых опорах опирание происходит непосредственно под балками пролетного строения, на промежуточных опорах, ввиду сложности пересечения автодороги и невозможности сооружения опор непосредственно под балками, опирание выполнено посредством выносных ригелей, которые по концам опираются на стоечные опоры.

Пролетные строения – индивидуального проектирования, выполнено монолитным, предварительно напряженным, двухребристым с высотой каждого ребра 1,7м, шириной по низу 1,8м.

Ригели – монолитные преднапряженные.

Опоры

Промежуточные опоры выполнены одностоечные в индивидуальной опалубке. Крайние опоры выполнены двухстоечными в индивидуальной опалубке.

Пролетные строения и ригели выполнены из бетона В40 F2200 W8.

Для обеспечения безопасности дорожного движения под путепроводом предусмотрено: опоры ограждаются со стороны проезжей части автомобильной дороги ограждающими блоками 1БДО-3.100.

3.3. Пожарная безопасность.

К строительно-монтажным работам по электрификации железных дорог, связанных с движением поездов, могут допускаться лишь лица, прошедшие медицинское освидетельствование и проверку знаний «Правил техники безопасности», типовых инструкций, местных инструкций, должностных инструкций по кругу своих обязанностей.

Пожарная безопасность обеспечивается комплексом профилактических мероприятий согласно нормам и правилам, действующим в Республике Узбекистан.

4. Согласование рабочей документации.

4.1. ЦСЭС от 23.04.2021 года №01/323, от 05.04.2021 года №01/267, от 12.03.2021 года №01/215, от 19.02.2021 года №01/151.



4.2. ГУПБ МВД от 26.05.2021 года №41/4-229, от 29.04.2021 года №41/4-200, от 16.04.2021 года №41/5-176, от 19.03.2021 года №41/4-125.

4.4. План трассы I-этап участок «Дустлик» - «Куйлюк» ПК00+00,00 – ПК116+20,00 и II-этап участок «Куйлюк» - «Кипчок» - «Янги хаёт» ПК116+20,00 – ПК256+10,80 согласована следующими причастными (лист согласования):

- ГУП «Служба заказчика по региональным дорогам города Ташкента»;
- ГУАС города Ташкента;
- Тошкент ИИББ ЙХХБ ИНБ;
- «Планирование и застройка» города Ташкента;
- главный архитектор Яшнабадского района;
- АО «Узтрансгаз» филиал города Ташкента;
- АО «Узбекистон темир йуллари» УП «Тошкент метрополитени»;
- АО «Узбекистон темир йуллари» дирекция капитального строительства;
- АО «ТашГорПЭС»;
- ГУП «ТошкентбошпланЛИТИ»;
- Узбекистон Республикаси уй-жой коммунал хизмат кўрсатиш вазирлиги;
- ТГФ ГУП «УзгашкЛИТИ»;
- Тошкент шаҳар телефон тармоқлари филиали.

5. Замечания и результаты экспертного рассмотрения.

5.1. Рабочая документация на экспертизу представлено без замечаний заказчика по архитектурно-планировочным, конструктивным технологическим и другим решениям.

5.2. В процессе проведения экспертного сопровождения по замечаниям и предложениям локальных экспертных заключений в рабочую документацию внесены дополнения и изменения по уточнению проектных решений и основным объектам работ.

5.3. В соответствии с Приложением 7 к Постановлению Кабинета Министров Республики Узбекистан от 17 сентября 2021 года № 579 и в ШНК 1.03.06-13 «Ответственность за качество представляемой на государственную экспертизу градостроительной документации возлагается на заказчика (в части достоверности, представленных в процессе проектирования, исходных данных) и разработчика (в части принятых проектных решений).

6. Выводы.

6.1. Рабочая документация «Строительство кольцевой надземной линии метрополитена в городе Ташкенте» (II этап и дополнение к I-му этапу с изменением ПСД), с учетом результатов экспертизы рекомендуется к дальнейшему рассмотрению и согласованию.

**Начальник отдела
инженерных сетей**



Х. Авазов

Эксперты:

Мирходжаев Ш., Мусаев Р.Т., Шакуров Р.Ф., Ажигафарова Р.А., Ольховская В.К.

СТРОИТЕЛЬСТВО КОЛЬЦЕВОЙ НАДЗЕМНОЙ ЛИНИИ МЕТРОПОЛИТЕНА В ГОРОДЕ ТАШКЕНТЕ
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 10-30-1-1

(локальная ресурсная смета)

на ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ. БЛАГОУСТРОЙСТВО И ПЕРЕОБОРУДОВАНИЕ НОВОГО ШТАБА СТРОИТЕЛЬСТВА В ЯНГИХАЕТСКОМ РАЙОНЕ
Г.ТАШКЕНТ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТА СТРОИТЕЛЬСТВО 2-ГО ЭТАПА НАДЗЕМНОЙ КОЛЬЦЕВОЙ ЛИНИИ ТАШКЕНТСКОГО МЕТРОПОЛИТЕНА., ШТАБ
СТРОИТЕЛЬСТВА.NOKS-695 ОТ 30.03.2022Г.

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: ПИСЬМО №NOKS-695 ОТ 30.03.2022Г

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на. ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
1	E4603-001-01 ДОП. 3	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ. СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100ШТ	0,8000	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	17,3	13,84
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	18,2	14,56
1.3	1732	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	МАШ.-Ч	16,4	13,12
1.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,8	1,44
1.5	9219	ВОДА	МЗ	0,443	0,3544
1.6	44507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	2,016
2	С	БУР ДИАМЕТРОМ 10ММ	ШТ	5,0000	
3	С	АНКЕРНЫЙ БОЛТ 10Х4	ШТ	80,0000	
4	E0903-002-01	МОНТАЖ КОЛОНН ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД ВЫСОТОЙ ДО 25 М ЦЕЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ МАССОЙ ДО 1,0 Т	Т	0,5900	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	10,47	6,1773
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,22	1,3098
4.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,91	1,1269
4.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,09	0,0531
4.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1,1	0,649
4.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,1829
4.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,01	0,5959
4.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00015	0,000088
4.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000006
4.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000183
4.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000354
4.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000018
4.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0	Т	0,00194	0,001145
4.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	МЗ	0,7	0,413
4.15	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000059
4.16	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,00103	0,000608
4.17	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,02	0,0118
4.18	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,21	0,1239

1	2	3	4	5	6
4.19	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0004	0,000236
4.20	50984	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ КОЛОНН СО СВЯЗЯМИ	Т	1	0,59
4.21	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,011033
5	Е	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5ММЭ42 ПО АКТУ	КГ	25,0000	
5.1	61439	ЭЛЕКТРОДЫ Э-42	КГ	17,428	17,428
6	Е0903-002-12	МОНТАЖ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	Т	0,8800	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18,25	16,06
6.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,88	2,5344
6.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2,57	2,2616
6.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,16	0,1408
6.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,48	0,4224
6.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,2728
6.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,38	2,0944
6.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0031	0,002728
6.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000009
6.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000273
6.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000528
6.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000026
6.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,001707
6.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	1,716
6.15	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,002728
6.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000088
6.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,00103	0,000906
6.18	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,04	0,0352
6.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,59	0,5192
6.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0005	0,00044
6.21	51746	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М	Т	1	0,88
6.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,016456
7	С	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ МОДУЛЬ 2500Х6000	ШТ	1,0000	
8	Е0904-002-03	МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ДО 50 М	100М2	1,8360	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	45,2	82,9872
8.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,34	13,4762
8.3	514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,22	0,40392
8.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	6,32	11,6035
8.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	5,56	10,2082
8.6	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,27	0,49572
8.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,02	1,8727
8.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,12	2,0563
8.9	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00165	0,003029
8.10	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0003	0,000551
8.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00013	0,000239
8.12	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,0104	0,019094
8.13	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,9	1,6524
8.14	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00214	0,003929

1	2	3	4	5	6
8.15	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0011	0,00202
8.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00054	0,000991
8.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,005	0,00918
8.18	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,49572
8.19	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,055	0,10098
9	С	КРОВЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	ПМ	183,6000	
10	С	КРОВЕЛЬНЫЙ САМОРЕЗ L-180ММ	ШТ	624,0000	
11	С	ОТРЕЗНОЙ ДИСК	ШТ	12,0000	
12	Е0904-006-04 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕК ТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	МОНТАЖ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СТЕН ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 50 М	100М2	1,1236	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	170,24	191,2817
12.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	19,56	21,9776
12.3	514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,22	0,247192
12.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	18	20,2248
12.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	5,56	6,2472
12.6	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,27	0,303372
12.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,56	1,7528
12.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	11,87	13,3371
12.9	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0126	0,014157
12.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00005	0,000056
12.11	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00165	0,001854
12.12	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0003	0,000337
12.13	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00013	0,000146
12.14	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,0104	0,011685
12.15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,98	3,3483
12.16	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,003483
12.17	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00054	0,000607
12.18	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,005	0,005618
12.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3,16	3,5506
12.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,017	0,019101
12.21	50789	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: НАЩЕЛЬНИКОВ И ДЕТАЛЕЙ ОБРАМЛЕНИЯ	Т	0,273	0,306743
12.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,055	0,061798
13	С	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	М2	122,3600	
14	С	САМОРЕЗ ПО МЕТАЛЛУ 30ММ	КГ	4,0000	
15	Е1201-010-01 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3	УСТРОЙСТВО МЕЛКИХ ПОКРЫТИЙ [БРАНДМАУЭРЫ, ПАРАПЕТЫ, СВЕСЫ И Т.П.] ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	100М2	1,1858	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	112,75	133,6989
15.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,27	0,320166
15.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,23716
15.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,083006
15.5	30405	ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0Х40 ММ	Т	0,004	0,004743
15.6	32522	ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,012	0,01423
15.7	33732	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,7 ММ	Т	0,57	0,675906

1	2	3	4	5	6
16	C	ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М	609,0000	
17	C	БЕЛЫЙ САМОРЕЗ СЕМЕЧКА 22ММ	КГ	5,0000	
18	C	ДЮБЕЛЬ ГВОЗДЬ 80X8	ШТ	450,0000	
19	C	БУР ДИАМЕТРОМ 8ММ	ШТ	5,0000	
20	E1001-037-01ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА БЛОКОВ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЕВЫХ, АЛЮМИНИЕВЫХ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2	100М2	0,1069	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	89,47	9,5643
20.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,34	1,426
20.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,66	0,177454
20.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	9,69	1,0359
20.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	3,84	0,410496
20.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,99	0,212731
20.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5,91	0,631779
20.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6	М	66	7,0554
20.9	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	533	56,9777
20.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	1,92	0,205248
21	C	АЛЮМИНИЕВЫЕ ДВЕРИ	М2	10,6900	
22	C	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	4,0000	
23	E1001-036-01ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ): С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2	100 М2	0,1184	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	161,82	19,1595
23.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,01	1,0668
23.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,48	0,175232
23.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	5,31	0,628704
23.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	9,52	1,1272
23.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2,22	0,262848
23.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	14,65	1,7346
23.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6	М	75	8,88
23.9	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	600	71,04
23.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	2,2	0,26048
24	C	АЛЮМИНИЕВЫЕ ОКНА	М2	12,2400	
25	C	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	4,0000	
26	ЦЗ801-008-01 ДОП. 10	СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ): ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ ВЕСОМ ДО 500 КГ	Т	1,7557	
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	141,13	247,7819
26.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,8	13,6945
26.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,6	1,0534
26.4	969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	10,37	18,2066
26.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	39,4	69,1746
26.6	1567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ.-Ч	2	3,5114
26.7	1695	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	18,8	33,0072
26.8	1747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	4	7,0228
26.9	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	30,3	53,1977
26.10	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	2,5	4,3893
26.11	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,2	2,1068
26.12	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,9	1,5801

1	2	3	4	5	6
26.13	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	30,1	52,8466
26.14	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	4	7,0228
26.15	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	5,12	8,9892
27	Е	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5ММЭ42 ПО АКТУ	КГ	20,0000	
27.1	61439	ЭЛЕКТРОДЫ Э-42	КГ	88,75	88,75
28	С	ПРОФИЛЬ 80Х40Х2	М	440,0000	
29	С	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ТОЛЩ.5ММ	М2	4,8000	
30	Е	ШЛИФКРУГ ПО АКТУ	ШТ	1,0000	
30.1	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	12	12
31	С	БОЛТЫ И ГАЙКИ	КГ	12,0000	
32	Е1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2	0,2880	
32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	1,103
32.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,00576
32.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,00288
32.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,00288
32.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,00288
32.6	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,65	0,1872
32.7	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,196917	0,056712
32.8	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000403
33	Е4603-001-01 ДОП. 3	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ. СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100ШТ	1,6000	
33.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	17,3	27,68
33.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	18,2	29,12
33.3	1732	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	МАШ.-Ч	16,4	26,24
33.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,8	2,88
33.5	9219	ВОДА	МЗ	0,443	0,7088
33.6	44507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	4,032
34	С	БУР ДИАМЕТРОМ 10ММ	ШТ	20,0000	
35	С	АНКЕРНЫЙ БОЛТ 10Х4	ШТ	160,0000	
36	Е0903-002-01	МОНТАЖ КОЛОНН ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД ВЫСОТОЙ ДО 25 М ЦЕЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ МАССОЙ ДО 1,0 Т	Т	0,7023	
36.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	10,47	7,3531
36.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,22	1,5591
36.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,91	1,3414
36.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,09	0,063207
36.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1,1	0,77253
36.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,217713
36.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,01	0,709323
36.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00015	0,000105
36.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000007
36.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000218
36.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000421
36.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000021
36.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0	Т	0,00194	0,001362
36.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,7	0,49161
36.15	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0004	0,000281
36.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,00007
36.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,00103	0,000723
36.18	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,02	0,014046
36.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,21	0,147483

1	2	3	4	5	6
36.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0004	0,000281
36.21	50984	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ КОЛОНН СО СВЯЗЯМИ	Т	1	0,7023
36.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,013133
37	Е0903-002-12	МОНТАЖ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	Т	1,0534	
37.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18,25	19,2246
37.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,88	3,0338
37.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2,57	2,7072
37.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,16	0,168544
37.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,48	0,505632
37.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,326554
37.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,38	2,5071
37.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0031	0,003266
37.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000011
37.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000327
37.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000632
37.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000032
37.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,002044
37.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	2,0541
37.15	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,003266
37.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000105
37.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,00103	0,001085
37.18	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,04	0,042136
37.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,59	0,621506
37.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0005	0,000527
37.21	50781	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПО ПРОЕКТУ	Т	1	1,0534
37.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,019699
38	Е4603-001-01 ДОП. 3	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ. СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100ШТ	0,4000	
38.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	17,3	6,92
38.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	18,2	7,28
38.3	1732	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	МАШ.-Ч	16,4	6,56
38.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,8	0,72
38.5	9219	ВОДА	МЗ	0,443	0,1772
38.6	44507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	1,008
39	С	БУР ДИАМЕТРОМ 10ММ	ШТ	5,0000	
40	С	АНКЕРНЫЙ БОЛТ 10Х4	ШТ	40,0000	
41	Е0903-002-01	МОНТАЖ КОЛОНН ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД ВЫСОТОЙ ДО 25 М ЦЕЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ МАССОЙ ДО 1,0 Т	Т	0,1756	
41.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	10,47	1,8385
41.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,22	0,389832
41.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,91	0,335396
41.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,09	0,015804
41.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1,1	0,19316

1	2	3	4	5	6
41.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,054436
41.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,01	0,177356
41.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00015	0,000026
41.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000002
41.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000054
41.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000105
41.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000005
41.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,000341
41.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,7	0,12292
41.15	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0004	0,00007
41.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000018
41.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,00103	0,000181
41.18	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,02	0,003512
41.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,21	0,036876
41.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0004	0,00007
41.21	50984	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ КОЛОНН СО СВЯЗЯМИ	Т	1	0,1756
41.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,003284
42	Е0903-002-12	МОНТАЖ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	Т	0,2634	
42.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18,25	4,8071
42.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,88	0,758592
42.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2,57	0,676938
42.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,16	0,042144
42.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,48	0,126432
42.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,081654
42.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,38	0,626892
42.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0031	0,000817
42.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000003
42.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000082
42.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000158
42.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000008
42.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,000511
42.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	0,51363
42.15	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,000817
42.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000026
42.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,00103	0,000271
42.18	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,04	0,010536
42.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,59	0,155406
42.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0005	0,000132
42.21	51746	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М	Т	1	0,2634
42.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,004926
43	С	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ МОДУЛЬ 10800Х4800	ШТ	1,0000	
44	Е0904-002-03	МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ДО 50 М	100М2	3,3000	
44.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	45,2	149,16
44.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,34	24,222
44.3	514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,22	0,726

1	2	3	4	5	6
44.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	6,32	20,856
44.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	5,56	18,348
44.6	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,27	0,891
44.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,02	3,366
44.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,12	3,696
44.9	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00165	0,005445
44.10	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0003	0,00099
44.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00013	0,000429
44.12	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,0104	0,03432
44.13	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,9	2,97
44.14	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00214	0,007062
44.15	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0011	0,00363
44.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00054	0,001782
44.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,005	0,0165
44.18	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,891
44.19	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,055	0,1815
45	С	КРОВЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	ПМ	330,0000	
46	С	КРОВЕЛЬНЫЙ САМОРЕЗ L-180ММ	ШТ	1370,0000	
47	С	ОТРЕЗНОЙ ДИСК	ШТ	30,0000	
48	Е0904-006-04 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕК ТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	МОНТАЖ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СТЕН ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 50 М	100М2	5,2392	
48.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	170,24	891,9214
48.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	19,56	102,4788
48.3	514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,22	1,1526
48.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	18	94,3056
48.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	5,56	29,13
48.6	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,27	1,4146
48.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,56	8,1732
48.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	11,87	62,1893
48.9	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0126	0,066014
48.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00005	0,000262
48.11	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00165	0,008645
48.12	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0003	0,001572
48.13	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00013	0,000681
48.14	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,0104	0,054488
48.15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,98	15,6128
48.16	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,016242
48.17	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00054	0,002829
48.18	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,005	0,026196
48.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3,16	16,5559
48.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,017	0,089066
48.21	50789	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: НАЩЕЛЬНИКОВ И ДЕТАЛЕЙ ОБРАМЛЕНИЯ	Т	0,273	1,4303
48.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,055	0,288156
49	С	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	М2	558,9200	

1	2	3	4	5	6
50	C	САМОРЕЗ ПО МЕТАЛЛУ 30ММ	КГ	12,5000	
51	E1201-010-01 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3	УСТРОЙСТВО МЕЛКИХ ПОКРЫТИЙ [БРАНДМАУЭРЫ, ПАРАПЕТЫ, СВЕСЫ И Т.П.] ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	100M2	2,4112	
51.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	112,75	271,8628
51.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,27	0,651024
51.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,48224
51.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,168784
51.5	30405	ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0X40 ММ	Т	0,004	0,009645
51.6	32522	ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,012	0,028934
51.7	33732	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,7 ММ	Т	0,57	1,3744
52	C	ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М	1238,0000	
53	C	БЕЛЫЙ САМОРЕЗ СЕМЕЧКА 22ММ	КГ	15,0000	
54	C	ДЮБЕЛЬ ГВОЗДЬ 80X8	ШТ	1005,0000	
55	C	БУР ДИАМЕТРОМ 8ММ	ШТ	7,0000	
56	E1001-037-01ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА БЛОКОВ ДЕРЕВО А.АЛЮМИНИЕВЫХ, АЛЮМИНИЕВЫХ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2	100M2	0,1154	
56.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	89,47	10,3248
56.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,34	1,5394
56.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,66	0,191564
56.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	9,69	1,1182
56.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	3,84	0,443136
56.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,99	0,229646
56.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5,91	0,682014
56.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6	М	66	7,6164
56.9	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	533	61,5082
56.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	1,92	0,221568
57	C	АЛЮМИНИЕВЫЕ ДВЕРИ	М2	11,5400	
58	C	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	6,0000	
59	E1001-036-01ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ): С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2	100 M2	0,2088	
59.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	161,82	33,788
59.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,01	1,8813
59.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,48	0,309024
59.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	5,31	1,1087
59.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	9,52	1,9878
59.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2,22	0,463536
59.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	14,65	3,0589
59.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6	М	75	15,66
59.9	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	600	125,28
59.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	2,2	0,45936
60	C	АЛЮМИНИЕВЫЕ ОКНА	М2	20,8800	
61	C	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	4,0000	

1	2	3	4	5	6
62	Е1001-037-01 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА БЛОКОВ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЕВЫХ, АЛЮМИНИЕВЫХ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2	100М2	0,1040	
62.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	89,47	9,3049
62.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,34	1,3874
62.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,66	0,17264
62.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	9,69	1,0078
62.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	3,84	0,39936
62.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,99	0,20696
62.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5,91	0,61464
62.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6	М	66	6,864
62.9	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	533	55,432
62.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	1,92	0,19968
63	С	АЛЮМИНИЕВЫЕ ДВЕРИ	М2	10,4000	
64	С	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	4,0000	
65	Е1001-036-01 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ): С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2	100 М2	0,0870	
65.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	161,82	14,0783
65.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,01	0,78387
65.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,48	0,12876
65.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	5,31	0,46197
65.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	9,52	0,82824
65.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2,22	0,19314
65.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	14,65	1,2746
65.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6	М	75	6,525
65.9	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	600	52,2
65.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	2,2	0,1914
66	С	АЛЮМИНИЕВЫЕ ОКНА	М2	8,7000	
67	С	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	4,0000	
68	Е1001-037-01 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА БЛОКОВ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЕВЫХ, АЛЮМИНИЕВЫХ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2	100М2	0,0587	
68.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	89,47	5,2519
68.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,34	0,783058
68.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,66	0,097442
68.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	9,69	0,568803
68.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	3,84	0,225408
68.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,99	0,116813
68.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5,91	0,346917
68.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6	М	66	3,8742
68.9	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	533	31,2871
68.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	1,92	0,112704
69	С	АЛЮМИНИЕВЫЕ ДВЕРИ	М2	5,6700	
70	С	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	4,0000	

1	2	3	4	5	6
71	Е1001-036-01ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ); С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2	100 М2	0,0100	
71.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	161,82	1,6182
71.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,01	0,0901
71.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,48	0,0148
71.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	5,31	0,0531
71.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	9,52	0,0952
71.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2,22	0,0222
71.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	14,65	0,1465
71.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6	М	75	0,75
71.9	31478	ДОБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	600	6
71.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	2,2	0,022
72	С	АЛЮМИНИЕВЫЕ ОКНА	М2	1,0000	
73	С	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	4,0000	
74	Е0903-046-02 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫХ	100М2	0,3000	
74.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	235,44	70,632
74.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,76	0,528
74.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,02	0,306
74.4	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	31,7	9,51
74.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,74	0,222
74.6	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00031	0,000093
74.7	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,03	0,009
74.8	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,054	0,0162
75	С	АЛЮМИНИЕВЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ	М2	30,0000	
76	С	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	4,2000	
77	Е4603-001-01 ДОП. 3	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ. СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100ШТ	0,4800	
77.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	17,3	8,304
77.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	18,2	8,736
77.3	1732	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	МАШ.-Ч	16,4	7,872
77.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,8	0,864
77.5	9219	ВОДА	М3	0,443	0,21264
77.6	44507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	1,2096
78	С	БУР ДИАМЕТРОМ 10ММ	ШТ	5,0000	
79	С	АНКЕРНЫЙ БОЛТ 10Х4	ШТ	48,0000	
80	Ц3801-008-01 ДОП. 10	СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ); ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ ВЕСОМ ДО 500 КГ	Т	0,5469	
80.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	141,13	77,184
80.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,8	4,2658

1	2	3	4	5	6
80.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,6	0,32814
80.4	969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	10,37	5,6714
80.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	39,4	21,5479
80.6	1567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ.-Ч	2	1,0938
80.7	1695	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	18,8	10,2817
80.8	1747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	4	2,1876
80.9	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	30,3	16,5711
80.10	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	2,5	1,3672
80.11	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,2	0,65628
80.12	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,9	0,49221
80.13	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	30,1	16,4617
80.14	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,019	0,010391
80.15	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	4	2,1876
80.16	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	5,12	2,8001
81	С	ПРОФИЛЬ 80Х40Х2	М	137,0000	
82	С	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ТОЛЩ.5ММ	М2	1,5000	
83	Е	ШЛИФКРУГ ПО АКТУ			
83.1	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	4	4
84	С	БОЛТЫ И ГАЙКИ	КГ	6,0000	
85	Е1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2	0,3588	
85.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	1,3742
85.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,007176
85.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,003588
85.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,003588
85.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,003588
85.6	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,65	0,23322
85.7	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,006817
85.8	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000502
86	Е0903-002-01	МОНТАЖ КОЛОНН ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД ВЫСОТОЙ ДО 25 М ЦЕЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ МАССОЙ ДО 1,0 Т	Т	0,2187	
86.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	10,47	2,2898
86.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,22	0,485514
86.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,91	0,417717
86.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,09	0,019683
86.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1,1	0,24057
86.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,067797
86.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,01	0,220887
86.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00015	0,000033
86.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000002
86.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000068
86.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000131
86.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000007
86.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,000424
86.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,7	0,15309
86.15	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0004	0,000087
86.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000022
86.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,00103	0,000225
86.18	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,02	0,004374
86.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,21	0,045927
86.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0004	0,000087
86.21	50984	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ КОЛОНН СО СВЯЗЯМИ	Т	1	0,2187

1	2	3	4	5	6
86.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,00409
87	Е0903-002-12	МОНТАЖ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	Т	0,3281	
87.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18,25	5,9878
87.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,88	0,944928
87.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2,57	0,843217
87.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,16	0,052496
87.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,48	0,157488
87.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,101711
87.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,38	0,780878
87.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0031	0,001017
87.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000003
87.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000102
87.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000197
87.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,00001
87.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,000637
87.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	0,639795
87.15	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,001017
87.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000033
87.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,00103	0,000338
87.18	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,04	0,013124
87.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,59	0,193579
87.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0005	0,000164
87.21	51746	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М	Т	1	0,3281
87.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,006135
88	Е0904-002-03	МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ДО 50 М	100М2	0,9360	
88.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	45,2	42,3072
88.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,34	6,8702
88.3	514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,22	0,20592
88.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	6,32	5,9155
88.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	5,56	5,2042
88.6	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,27	0,25272
88.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,02	0,95472
88.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,12	1,0483
88.9	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00165	0,001544
88.10	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0003	0,000281
88.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00013	0,000122
88.12	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,0104	0,009734
88.13	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	МЗ	0,9	0,8424
88.14	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00214	0,002003
88.15	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0011	0,00103
88.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00054	0,000505
88.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,005	0,00468
88.18	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,25272

1	2	3	4	5	6
88.19	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,055	0,05148
89	С	КРОВЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	ММ	93,6000	
90	С	КРОВЕЛЬНЫЙ САМОРЕЗ L-180ММ	ШТ	134,0000	
91	С	ОТРЕЗНОЙ ДИСК	ШТ	6,0000	
92	Е0904-006-04 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕК ТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	МОНТАЖ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СТЕН ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 50 М	100М2	0,9120	
92.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	170,24	155,2589
92.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	19,56	17,8387
92.3	514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,22	0,20064
92.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	18	16,416
92.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	5,56	5,0707
92.6	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,27	0,24624
92.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,56	1,4227
92.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	11,87	10,8254
92.9	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0126	0,011491
92.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00005	0,000046
92.11	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00165	0,001505
92.12	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0003	0,000274
92.13	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00013	0,000119
92.14	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0	Т	0,0104	0,009485
92.15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	М3	2,98	2,7178
92.16	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,002827
92.17	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00054	0,000492
92.18	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,005	0,00456
92.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3,16	2,8819
92.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,017	0,015504
92.21	50789	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: НАЩЕЛЬНИКОВ И ДЕТАЛЕЙ ОБРАМЛЕНИЯ	Т	0,273	0,248976
92.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,055	0,05016
93	С	СТЕНОВЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	М2	98,2000	
94	С	САМОРЕЗ ПО МЕТАЛЛУ 30ММ	КГ	3,0000	
95	С	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	4,0000	
96	Е1201-010-01 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3	УСТРОЙСТВО МЕЛКИХ ПОКРЫТИЙ [БРАНДМАУЭРЫ, ПАРАПЕТЫ, СВЕСЫ И Т.П.] ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	100М2	0,4532	
96.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	112,75	51,0983
96.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,27	0,122364
96.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,09064
96.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,031724
96.5	30405	ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0X40 ММ	Т	0,004	0,001813
96.6	32522	ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,012	0,005438
96.7	33732	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,7 ММ	Т	0,57	0,258324
97	С	ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М	232,0000	
98	С	БЕЛЫЙ САМОРЕЗ СЕМЕЧКА 22ММ	КГ	2,5000	
99	С	ДЮБЕЛЬ ГВОЗДЬ 80X8	ШТ	242,0000	
100	С	БУР ДИАМЕТРОМ 8ММ	ШТ	6,0000	

1	2	3	4	5	6
101	Е1001-037-01ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА БЛОКОВ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЕВЫХ, АЛЮМИНИЕВЫХ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2	100М2	0,0272	
101.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	89,47	2,4336
101.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,34	0,362848
101.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,66	0,045152
101.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	9,69	0,263568
101.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	3,84	0,104448
101.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,99	0,054128
101.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5,91	0,160752
101.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6	М	66	1,7952
101.9	31478	ДОБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	533	14,4976
101.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	1,92	0,052224
102	С	АЛЮМИНИЕВЫЕ ДВЕРИ	М2	2,7200	
103	Е1001-036-01ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ): С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2	100 М2	0,0870	
103.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	161,82	14,0783
103.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,01	0,78387
103.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,48	0,12876
103.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	5,31	0,46197
103.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	9,52	0,82824
103.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2,22	0,19314
103.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	14,65	1,2746
103.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6	М	75	6,525
103.9	31478	ДОБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	600	52,2
103.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	2,2	0,1914
104	С	АЛЮМИНИЕВЫЕ ОКНА	М2	8,7000	
105	С	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	1,0000	
106	Е4603-001-01 ДОП. 3	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ. СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100ШТ	0,4800	
106.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	17,3	8,304
106.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	18,2	8,736
106.3	1732	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	МАШ.-Ч	16,4	7,872
106.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,8	0,864
106.5	9219	ВОДА	М3	0,443	0,21264
106.6	44507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	1,2096
107	С	БУР ДИАМЕТРОМ 10ММ	ШТ	5,0000	
108	С	АНКЕРНЫЙ БОЛТ 10Х4	ШТ	48,0000	
109	Ц3801-008-01 ДОП. 10	СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ): ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ ВЕСОМ ДО 500 КГ	Т	0,4792	
109.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	141,13	67,6295
109.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,8	3,7378

1	2	3	4	5	6
109.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,6	0,28752
109.4	969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	10,37	4,9693
109.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	39,4	18,8805
109.6	1567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ.-Ч	2	0,9584
109.7	1695	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	18,8	9,009
109.8	1747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	4	1,9168
109.9	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	30,3	14,5198
109.10	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	2,5	1,198
109.11	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,2	0,57504
109.12	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,9	0,43128
109.13	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	30,1	14,4239
109.14	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,019	0,009105
109.15	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	4	1,9168
109.16	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	5,12	2,4535
110	С	ПРОФИЛЬ 80Х40Х2	М	118,0000	
111	С	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ТОЛЩ.5ММ	М2	1,5000	
112	Е	ШЛИФКРУГ ПО АКТУ			
112.1	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	4	4
113	С	БОЛТЫ И ГАЙКИ	КГ	6,0000	
114	С	ОТРЕЗНОЙ ДИСК	ШТ	10,0000	
115	Е1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2	0,3132	
115.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	1,1996
115.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,006264
115.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,003132
115.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,003132
115.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,003132
115.6	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,65	0,20358
115.7	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,005951
115.8	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000438
116	Е0903-002-01	МОНТАЖ КОЛОНН ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД ВЫСОТОЙ ДО 25 М ЦЕЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ МАССОЙ ДО 1,0 Т	Т	0,1917	
116.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	10,47	2,0071
116.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,22	0,425574
116.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,91	0,366147
116.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,09	0,017253
116.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1,1	0,21087
116.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,059427
116.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,01	0,193617
116.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00015	0,000029
116.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000002
116.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000059
116.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000115
116.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000006
116.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,000372
116.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,7	0,13419

1	2	3	4	5	6
116.15	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0004	0,000077
116.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000019
116.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,00103	0,000197
116.18	44897	ШЛИФКРУГИ	ШГ	0,02	0,003834
116.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,21	0,040257
116.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0004	0,000077
116.21	50984	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ КОЛОНН СО СВЯЗЯМИ	Т	1	0,1917
116.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,003585
117	Е0903-002-12	МОНТАЖ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	Т	0,2875	
117.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18,25	5,2469
117.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,88	0,828
117.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2,57	0,738875
117.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,16	0,046
117.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,48	0,138
117.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,089125
117.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,38	0,68425
117.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0031	0,000891
117.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000003
117.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000089
117.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000173
117.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000009
117.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,000558
117.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	0,560625
117.15	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,000891
117.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000029
117.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,00103	0,000296
117.18	44897	ШЛИФКРУГИ	ШГ	0,04	0,0115
117.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,59	0,169625
117.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0005	0,000144
117.21	51746	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М	Т	1	0,2875
117.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,005376
118	Е0904-002-03	МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ДО 50 М	100М2	0,7800	
118.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	45,2	35,256

1	2	3	4	5	6
118.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,34	5,7252
118.3	514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,22	0,1716
118.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	6,32	4,9296
118.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	5,56	4,3368
118.6	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,27	0,2106
118.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,02	0,7956
118.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,12	0,8736
118.9	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00165	0,001287
118.10	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0003	0,000234
118.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00013	0,000101
118.12	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,0104	0,008112
118.13	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	М3	0,9	0,702
118.14	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00214	0,001669
118.15	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0011	0,000858
118.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00054	0,000421
118.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,005	0,0039
118.18	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,2106
118.19	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,055	0,0429
119	С	КРОВЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	ПМ	78,0000	
120	С	КРОВЕЛЬНЫЙ САМОРЕЗ L-180ММ	ШТ	134,0000	
121	С	ОТРЕЗНОЙ ДИСК	ШТ	6,0000	
122	Е0904-006-04 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТ СТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	МОНТАЖ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СТЕН ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 50 М	100М2	1,0512	
122.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	170,24	178,9563
122.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	19,56	20,5615
122.3	514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,22	0,231264
122.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	18	18,9216
122.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	5,56	5,8447
122.6	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,27	0,283824
122.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,56	1,6399
122.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	11,87	12,4777
122.9	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0126	0,013245
122.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00005	0,000053
122.11	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00165	0,001734
122.12	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0003	0,000315
122.13	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00013	0,000137
122.14	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,0104	0,010932

1	2	3	4	5	6
122.15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	М3	2,98	3,1326
122.16	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,003259
122.17	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00054	0,000568
122.18	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,005	0,005256
122.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3,16	3,3218
122.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,017	0,01787
122.21	50789	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: НАЩЕЛЬНИКОВ И ДЕТАЛЕЙ ОБРАМЛЕНИЯ	Т	0,273	0,286978
122.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,055	0,057816
123	С	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	М2	110,1200	
124	С	САМОРЕЗ ПО МЕТАЛЛУ 30ММ	КГ	3,0000	
125	Е1201-010-01 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3	УСТРОЙСТВО МЕЛКИХ ПОКРЫТИЙ [БРАНДМАУЭРЫ, ПАРАПЕТЫ, СВЕСЫ И Т.П.] ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	100М2	0,3898	
125.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	112,75	43,95
125.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,27	0,105246
125.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,07796
125.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,027286
125.5	30405	ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0Х40 ММ	Т	0,004	0,001559
125.6	32522	ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,012	0,004678
125.7	33732	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,7 ММ	Т	0,57	0,222186
126	С	ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М	200,2000	
127	С	БЕЛЫЙ САМОРЕЗ СЕМЕЧКА 22ММ	КГ	2,5000	
128	С	ДЮБЕЛЬ ГВОЗДЬ 80Х8	ШТ	239,0000	
129	С	БУР ДИАМЕТРОМ 8ММ	ШТ	5,0000	
130	Е1001-037-01ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА БЛОКОВ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЕВЫХ, АЛЮМИНИЕВЫХ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2	100М2	0,0398	
130.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	89,47	3,5609
130.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,34	0,530932
130.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,66	0,066068
130.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	9,69	0,385662
130.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	3,84	0,152832
130.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,99	0,079202
130.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5,91	0,235218
130.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6	М	66	2,6268
130.9	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	533	21,2134
130.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	1,92	0,076416
131	С	АЛЮМИНИЕВЫЕ ДВЕРИ	М2	3,9800	
132	С	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	4,0000	

1	2	3	4	5	6
133	Е1001-036-01ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ); С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2	100 М2	0,0618	
133.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	161,82	10,0005
133.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,01	0,556818
133.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,48	0,091464
133.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	5,31	0,328158
133.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	9,52	0,588336
133.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2,22	0,137196
133.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	14,65	0,90537
133.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6	М	75	4,635
133.9	31478	ДОБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	600	37,08
133.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	2,2	0,13596
134	С	АЛЮМИНИЕВЫЕ ОКНА	М2	6,1800	
135	С	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	4,0000	
136	Е4603-001-01 ДОП. 3	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ. СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100ШТ	0,3200	
136.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	17,3	5,536
136.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	18,2	5,824
136.3	1732	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	МАШ.-Ч	16,4	5,248
136.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,8	0,576
136.5	9219	ВОДА	М3	0,443	0,14176
136.6	44507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	0,8064
137	С	БУР ДИАМЕТРОМ 10ММ	ШТ	3,0000	
138	С	АНКЕРНЫЙ БОЛТ 10Х4	ШТ	32,0000	
139	Ц3801-008-01 ДОП. 10	СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ); ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ ВЕСОМ ДО 500 КГ	Т	0,3883	
139.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	141,13	54,8008
139.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,8	3,0287
139.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,6	0,23298
139.4	969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	10,37	4,0267
139.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	39,4	15,299
139.6	1567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ.-Ч	2	0,7766
139.7	1695	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	18,8	7,3
139.8	1747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	4	1,5532
139.9	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	30,3	11,7655
139.10	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	2,5	0,97075
139.11	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,2	0,46596
139.12	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,9	0,34947
139.13	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	М3	30,1	11,6878
139.14	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,019	0,007378
139.15	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	4	1,5532

1	2	3	4	5	6
139.16	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	5,12	1,9881
140	C	ПРОФИЛЬ 80X40X2	M	98,0000	
141	C	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ТОЛЩ.5ММ	M2	1,0000	
142	E	ШЛИФКРУГ ПО АКТУ			
142.1	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	3	3
143	C	БОЛТЫ И ГАЙКИ	КГ	5,0000	
144	C	ОТРЕЗНОЙ ДИСК	ШТ	10,0000	
145	E1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100M2	0,2552	
145.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,977416
145.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,005104
145.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,002552
145.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,002552
145.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,002552
145.6	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,65	0,16588
145.7	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,004849
145.8	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000357
146	E0903-002-01	МОНТАЖ КОЛОНН ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД ВЫСОТОЙ ДО 25 М ЦЕЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ МАССОЙ ДО 1,0 Т	T	0,1553	
146.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	10,47	1,626
146.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,22	0,344766
146.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,91	0,296623
146.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,09	0,013977
146.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1,1	0,17083
146.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,048143
146.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,01	0,156853
146.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00015	0,000023
146.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000002
146.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000048
146.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000093
146.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000005
146.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,000301
146.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	М3	0,7	0,10871
146.15	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0004	0,000062
146.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000016
146.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,00103	0,00016
146.18	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,02	0,003106
146.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,21	0,032613
146.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0004	0,000062
146.21	50984	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ КОЛОНН СО СВЯЗЯМИ	Т	1	0,1553
146.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,002904
147	E0903-002-12	МОНТАЖ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	T	0,2330	

1	2	3	4	5	6
147.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18,25	4,2523
147.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,88	0,67104
147.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2,57	0,59881
147.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,16	0,03728
147.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,48	0,11184
147.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,07223
147.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,38	0,55454
147.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0031	0,000722
147.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000002
147.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000072
147.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,00014
147.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000007
147.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,000452
147.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,95	0,45435
147.15	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,000722
147.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000023
147.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,00103	0,00024
147.18	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,04	0,00932
147.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,59	0,13747
147.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0005	0,000117
147.21	51746	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М	Т	1	0,233
147.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,004357
148	Е0904-002-03	МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ДО 50 М	100М2	0,5400	
148.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	45,2	24,408
148.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,34	3,9636
148.3	514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,22	0,1188
148.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	6,32	3,4128
148.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	5,56	3,0024
148.6	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,27	0,1458
148.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,02	0,5508
148.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,12	0,6048
148.9	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00165	0,000891
148.10	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0003	0,000162
148.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00013	0,00007
148.12	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,0104	0,005616
148.13	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,9	0,486
148.14	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00214	0,001156

1	2	3	4	5	6
148.15	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0011	0,000594
148.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00054	0,000292
148.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,005	0,0027
148.18	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,1458
148.19	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,055	0,0297
149	С	КРОВЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	ПМ	54,0000	
150	С	КРОВЕЛЬНЫЙ САМОРЕЗ L-180ММ	ШТ	92,0000	
151	С	ОТРЕЗНОЙ ДИСК	ШТ	4,0000	
152	Е0904-006-04 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕК ТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	МОНТАЖ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СТЕН ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 50 М	100М2	0,9672	
152.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	170,24	164,6561
152.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	19,56	18,9184
152.3	514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,22	0,212784
152.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	18	17,4096
152.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	5,56	5,3776
152.6	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,27	0,261144
152.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,56	1,5088
152.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	11,87	11,4807
152.9	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0126	0,012187
152.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00005	0,000048
152.11	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00165	0,001596
152.12	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0003	0,00029
152.13	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00013	0,000126
152.14	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,0104	0,010059
152.15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	МЗ	2,98	2,8823
152.16	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,002998
152.17	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00054	0,000522
152.18	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,005	0,004836
152.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3,16	3,0564
152.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,017	0,016442
152.21	50789	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: НАЩЕЛЬНИКОВ И ДЕТАЛЕЙ ОБРАМЛЕНИЯ	Т	0,273	0,264046
152.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,055	0,053196
153	С	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	М2	96,7200	
154	С	САМОРЕЗ ПО МЕТАЛЛУ 30ММ	КГ	2,5000	

1	2	3	4	5	6
155	Е1201-010-01 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3	УСТРОЙСТВО МЕЛКИХ ПОКРЫТИЙ [БРАНДМАУЭРЫ, ПАРАПЕТЫ, СВЕСЫ И Т.П.] ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	100M2	0,3557	
155.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	112,75	40,1052
155.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,27	0,096039
155.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,07114
155.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,024899
155.5	30405	ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0X40 ММ	Т	0,004	0,001423
155.6	32522	ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,012	0,004268
155.7	33732	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,7 ММ	Т	0,57	0,202749
156	С	ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М	181,7000	
157	С	БЕЛЫЙ САМОРЕЗ СЕМЕЧКА 22ММ	КГ	2,0000	
158	С	ДЮБЕЛЬ ГВОЗДЬ 80X8	ШТ	185,0000	
159	С	БУР ДИАМЕТРОМ 8ММ	ШТ	4,0000	
160	Е1001-037- 01ДОП. 11 ГОСАРХИТЕК ТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА БЛОКОВ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЕВЫХ, АЛЮМИНИЕВЫХ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2	100M2	0,0398	
160.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	89,47	3,5609
160.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,34	0,530932
160.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,66	0,066068
160.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	9,69	0,385662
160.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	3,84	0,152832
160.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,99	0,079202
160.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5,91	0,235218
160.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6	М	66	2,6268
160.9	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	533	21,2134
160.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	1,92	0,076416
161	С	АЛЮМИНИЕВЫЕ ДВЕРИ	М2	3,9800	
162	С	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	2,0000	
163	Е1001-036- 01ДОП. 11 ГОСАРХИТЕК ТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ): С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2	100 М2	0,0424	
163.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	161,82	6,8612
163.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,01	0,382024
163.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,48	0,062752
163.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	5,31	0,225144
163.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	9,52	0,403648
163.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2,22	0,094128
163.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	14,65	0,62116
163.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6	М	75	3,18
163.9	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	600	25,44
163.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	2,2	0,09328
164	С	АЛЮМИНИЕВЫЕ ОКНА	М2	4,2400	
165	С	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	2,0000	

1	2	3	4	5	6
166	E4603-001-01 ДОП. 3	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ. СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100ШТ	0,3200	
166.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	17,3	5,536
166.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	18,2	5,824
166.3	1732	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	МАШ.-Ч	16,4	5,248
166.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,8	0,576
166.5	9219	ВОДА	М3	0,443	0,14176
166.6	44507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	0,8064
167	C	БУР ДИАМЕТРОМ 10ММ	ШТ	3,0000	
168	C	АНКЕРНЫЙ БОЛТ 10Х4	ШТ	32,0000	
169	Ц3801-008-01 ДОП. 10	СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ): ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ ВЕСОМ ДО 500 КГ	T	0,3955	
169.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	141,13	55,8169
169.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,8	3,0849
169.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,6	0,2373
169.4	969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	10,37	4,1013
169.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	39,4	15,5827
169.6	1567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ.-Ч	2	0,791
169.7	1695	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	18,8	7,4354
169.8	1747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	4	1,582
169.9	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	30,3	11,9837
169.10	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	2,5	0,98875
169.11	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,2	0,4746
169.12	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,9	0,35595
169.13	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	30,1	11,9045
169.14	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	T	0,019	0,007514
169.15	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	4	1,582
169.16	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	5,12	2,025
170	C	ПРОФИЛЬ 80Х40Х2	М	100,0000	
171	C	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ТОЛЩ.5ММ	М2	1,0000	
172	E	ШЛИФКРУГ ПО АКТУ			
172.1	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	3	3
173	C	БОЛТЫ И ГАЙКИ	КГ	5,0000	
174	E1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2	0,2600	
174.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,9958
174.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,0052
174.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,0026
174.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,0026
174.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,0026
174.6	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,65	0,169
174.7	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	T	0,019	0,00494
174.8	34035	УАЙТ-СПИРИТ	T	0,0014	0,000364
175	E0903-002-01	МОНТАЖ КОЛОНН ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД ВЫСОТОЙ ДО 25 М ЦЕЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ МАССОЙ ДО 1,0 Т	T	0,1582	

1	2	3	4	5	6
175.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	10,47	1,6564
175.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,22	0,351204
175.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,91	0,302162
175.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,09	0,014238
175.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1,1	0,17402
175.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,049042
175.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,01	0,159782
175.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00015	0,000024
175.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000002
175.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000049
175.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000095
175.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000005
175.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,000307
175.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	М3	0,7	0,11074
175.15	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0004	0,000063
175.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000016
175.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,00103	0,000163
175.18	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,02	0,003164
175.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,21	0,033222
175.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0004	0,000063
175.21	50984	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ КОЛОНН СО СВЯЗЯМИ	Т	1	0,1582
175.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,002958
176	Е0903-002-12	МОНТАЖ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	Т	0,2373	
176.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18,25	4,3307
176.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,88	0,683424
176.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2,57	0,609861
176.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,16	0,037968
176.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,48	0,113904
176.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,073563
176.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,38	0,564774
176.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0031	0,000736
176.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000002
176.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000074
176.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000142
176.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000007
176.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,00046
176.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	М3	1,95	0,462735
176.15	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,000736

1	2	3	4	5	6
176.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000024
176.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,00103	0,000244
176.18	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,04	0,009492
176.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,59	0,140007
176.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0005	0,000119
176.21	51746	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М	Т	1	0,2373
176.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,004438
177	Е0904-002-03	МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ДО 50 М	100М2	0,8600	
177.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	45,2	38,872
177.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,34	6,3124
177.3	514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,22	0,1892
177.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	6,32	5,4352
177.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	5,56	4,7816
177.6	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,27	0,2322
177.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,02	0,8772
177.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,12	0,9632
177.9	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00165	0,001419
177.10	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0003	0,000258
177.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00013	0,000112
177.12	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,0104	0,008944
177.13	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	МЗ	0,9	0,774
177.14	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00214	0,00184
177.15	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0011	0,000946
177.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00054	0,000464
177.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,005	0,0043
177.18	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,2322
177.19	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,055	0,0473
178	С	КРОВЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	ММ	86,0000	
179	С	КРОВЕЛЬНЫЙ САМОРЕЗ L-180ММ	ШТ	92,0000	
180	С	ОТРЕЗНОЙ ДИСК	ШТ	5,0000	
181	Е0904-006-04 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	МОНТАЖ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СТЕН ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 50 М	100М2	1,4676	
181.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	170,24	249,8442

1	2	3	4	5	6
181.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	19,56	28,7063
181.3	514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,22	0,322872
181.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	18	26,4168
181.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	5,56	8,1599
181.6	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,27	0,396252
181.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,56	2,2895
181.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	11,87	17,4204
181.9	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0126	0,018492
181.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00005	0,000073
181.11	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00165	0,002422
181.12	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0003	0,00044
181.13	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00013	0,000191
181.14	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,0104	0,015263
181.15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,98	4,3734
181.16	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,00455
181.17	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00054	0,000793
181.18	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,005	0,007338
181.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3,16	4,6376
181.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,017	0,024949
181.21	50789	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: НАЦЕЛЬНИКОВ И ДЕТАЛЕЙ ОБРАМЛЕНИЯ	Т	0,273	0,400655
181.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,055	0,080718
182	С	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	М2	158,7600	
183	С	САМОРЕЗ ПО МЕТАЛЛУ 30ММ	КГ	3,0000	
184	Е1201-010-01 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3	УСТРОЙСТВО МЕЛКИХ ПОКРЫТИЙ [БРАНДМАУЭРЫ, ПАРАПЕТЫ, СВЕСЫ И Т.П.] ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	100М2	0,7150	
184.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	112,75	80,6162
184.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,27	0,19305
184.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,143
184.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,05005
184.5	30405	ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0Х40 ММ	Т	0,004	0,00286
184.6	32522	ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,012	0,00858
184.7	33732	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,7 ММ	Т	0,57	0,40755
185	С	ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М	367,0000	
186	С	БЕЛЫЙ САМОРЕЗ СЕМЕЧКА 22ММ	КГ	3,0000	
187	С	ДЮБЕЛЬ ГВОЗДЬ 80Х8	ШТ	257,0000	
188	С	БУР ДИАМЕТРОМ 8ММ	ШТ	8,0000	

1	2	3	4	5	6
189	Е1001-034-03ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ: ПОВОРОТНЫХ (ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ) С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2 ОДНОСТВОРЧАТЫХ	100 М2	0,0918	
189.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	226,88	20,8276
189.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	5,33	0,489294
189.3	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	1,76	0,161568
189.4	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	22,89	2,1013
189.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	3,57	0,327726
189.6	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	35,27	3,2378
189.7	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6	М	75	6,885
189.8	30858	ЛЕНГА БУТИЛОВАЯ	М	429	39,3822
189.9	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	600	55,08
189.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	2,2	0,20196
189.11	81864	КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ	ШТ	400	36,72
190	С	ВИТРАЖИ ПЛАСТИКОВЫЕ	М2	9,1800	
191	С	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	4,0000	
192	Е1001-034-05ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ: ПОВОРОТНЫХ (ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ) С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2 ДВУХСТВОРЧАТЫХ	100 М2	0,1275	
192.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	196,93	25,1086
192.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	5,33	0,679575
192.3	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	1,76	0,2244
192.4	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	19,62	2,5015
192.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	3,57	0,455175
192.6	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	30,23	3,8543
192.7	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6	М	75	9,5625
192.8	30858	ЛЕНГА БУТИЛОВАЯ	М	347	44,2425
192.9	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	600	76,5
192.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	2,2	0,2805
192.11	80625	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л	ШТ	92	11,73
192.12	81864	КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ	ШТ	400	51
193	С	ВИТРАЖИ ПЛАСТИКОВЫЕ	М2	12,7500	
194	Е4603-001-01 ДОП. 3	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ. СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100ШТ	0,1600	
194.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	17,3	2,768
194.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	18,2	2,912
194.3	1732	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	МАШ.-Ч	16,4	2,624
194.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,8	0,288
194.5	9219	ВОДА	МЗ	0,443	0,07088
194.6	44507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	0,4032
195	С	БУР ДИАМЕТРОМ 10ММ	ШТ	3,0000	
196	С	АНКЕРНЫЙ БОЛТ 10Х4	ШТ	16,0000	

1	2	3	4	5	6
197	Ц3801-008-01 ДОП. 10	СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ): ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ ВЕСОМ ДО 500 КГ	Т	0,1479	
197.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	141,13	20,8731
197.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,8	1,1536
197.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,6	0,08874
197.4	969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	10,37	1,5337
197.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	39,4	5,8273
197.6	1567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ.-Ч	2	0,2958
197.7	1695	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	18,8	2,7805
197.8	1747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	4	0,5916
197.9	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	30,3	4,4814
197.10	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	2,5	0,36975
197.11	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,2	0,17748
197.12	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,9	0,13311
197.13	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	30,1	4,4518
197.14	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,019	0,00281
197.15	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	4	0,5916
197.16	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	5,12	0,757248
198	С	ПРОФИЛЬ 80Х40Х2	М	36,0000	
199	С	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ТОЛЩ.5ММ	М2	0,5000	
200	Е	ШЛИФКРУГ ПО АКТУ			
200.1	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2	2
201	С	БОЛТЫ И ГАЙКИ	КГ	2,0000	
202	Е1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2	0,0172	
202.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,065876
202.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,000344
202.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,000172
202.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,000172
202.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,000172
202.6	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,65	0,01118
202.7	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,000327
202.8	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000024
203	Е0903-002-01	МОНТАЖ КОЛОНН ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД ВЫСОТОЙ ДО 25 М ЦЕЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ МАССОЙ ДО 1,0 Т	Т	0,0591	
203.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	10,47	0,618777
203.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,22	0,131202
203.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,91	0,112881
203.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,09	0,005319
203.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1,1	0,06501
203.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,018321
203.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,01	0,059691
203.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00015	0,000009
203.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000001
203.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000018
203.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000035

1	2	3	4	5	6
203.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000002
203.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,000115
203.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,7	0,04137
203.15	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0004	0,000024
203.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000006
203.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,00103	0,000061
203.18	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,02	0,001182
203.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,21	0,012411
203.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0004	0,000024
203.21	50984	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ КОЛОНН СО СВЯЗЯМИ	Т	1	0,0591
203.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,001105
204	Е0903-002-12	МОНТАЖ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	Т	0,0887	
204.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18,25	1,6188
204.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,88	0,255456
204.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2,57	0,227959
204.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,16	0,014192
204.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,48	0,042576
204.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,027497
204.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,38	0,211106
204.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0031	0,000275
204.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000001
204.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000027
204.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000053
204.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000003
204.13	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,000172
204.14	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	0,172965
204.15	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,000275
204.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000009
204.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,00103	0,000091
204.18	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,04	0,003548
204.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,59	0,052333
204.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0005	0,000044
204.21	51746	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М	Т	1	0,0887

1	2	3	4	5	6
204.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,001659
205	Е0904-002-03	МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ДО 50 М	100М2	0,2090	
205.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	45,2	9,4468
205.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,34	1,5341
205.3	514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,22	0,04598
205.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	6,32	1,3209
205.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	5,56	1,162
205.6	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,27	0,05643
205.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,02	0,21318
205.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,12	0,23408
205.9	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00165	0,000345
205.10	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0003	0,000063
205.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00013	0,000027
205.12	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,0104	0,002174
205.13	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,9	0,1881
205.14	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00214	0,000447
205.15	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0011	0,00023
205.16	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00054	0,000113
205.17	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,005	0,001045
205.18	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,05643
205.19	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,055	0,011495
206	С	КРОВЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	ПМ	20,9000	
207	С	КРОВЕЛЬНЫЙ САМОРЕЗ L-180ММ	ШТ	54,0000	
208	С	ОТРЕЗНОЙ ДИСК	ШТ	2,0000	
209	Е0904-006-04	МОНТАЖ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СТЕН ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 50 М	100М2	0,4390	
	ДОП. 11				
	ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ				
	ПР. № 429 ОТ				
	15.12.17 Г.				
209.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	170,24	74,7354
209.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	19,56	8,5868
209.3	514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,22	0,09658
209.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	18	7,902
209.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	5,56	2,4408
209.6	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,27	0,11853
209.7	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,56	0,68484
209.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	11,87	5,2109
209.9	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0126	0,005531
209.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00005	0,000022
209.11	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00165	0,000724

1	2	3	4	5	6
209.12	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0003	0,000132
209.13	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00013	0,000057
209.14	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,0104	0,004566
209.15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,98	1,3082
209.16	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,001361
209.17	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00054	0,000237
209.18	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,005	0,002195
209.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3,16	1,3872
209.20	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,017	0,007463
209.21	50789	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: НАЩЕЛЬНИКОВ И ДЕТАЛЕЙ ОБРАМЛЕНИЯ	Т	0,273	0,119847
209.22	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,055	0,024145
210	С	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	М2	43,9000	
211	С	САМОРЕЗ ПО МЕТАЛЛУ 30ММ	КГ	1,0000	
212	Е1201-010-01 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3	УСТРОЙСТВО МЕЛКИХ ПОКРЫТИЙ [БРАНДМАУЭРЫ, ПАРАПЕТЫ, СВЕСЫ И Т.П.] ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	100М2	0,1584	
212.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	112,75	17,8596
212.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,27	0,042768
212.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,03168
212.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,011088
212.5	30405	ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0Х40 ММ	Т	0,004	0,000634
212.6	32522	ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,012	0,001901
212.7	33732	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,7 ММ	Т	0,57	0,090288
213	С	ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М	9,5720	
214	С	БЕЛЫЙ САМОРЕЗ СЕМЕЧКА 22ММ	КГ	1,0000	
215	С	ДЮБЕЛЬ ГВОЗДЬ 80Х8	ШТ	80,0000	
216	С	БУР ДИАМЕТРОМ 8ММ	ШТ	2,0000	
217	Е1001-037-01/ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА БЛОКОВ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЕВЫХ, АЛЮМИНИЕВЫХ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2	100М2	0,0370	
217.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	89,47	3,3104
217.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,34	0,49358
217.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,66	0,06142
217.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	9,69	0,35853
217.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	3,84	0,14208
217.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,99	0,07363
217.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5,91	0,21867
217.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6	М	66	2,442
217.9	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	533	19,721
217.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	1,92	0,07104
218	С	АЛЮМИНИЕВЫЕ ДВЕРИ	М2	3,7000	

1	2	3	4	5	6
219	С	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	4,0000	
220	Е1001-036-01ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ): С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2	100 М2	0,0506	
220.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	161,82	8,1881
220.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,01	0,455906
220.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,48	0,074888
220.4	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	5,31	0,268686
220.5	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	9,52	0,481712
220.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2,22	0,112332
220.7	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	14,65	0,74129
220.8	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6	М	75	3,795
220.9	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	600	30,36
220.10	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	2,2	0,11132
221	С	АЛЮМИНИЕВЫЕ ОКНА	М2	5,0600	
222	С	МОНТАЖНАЯ ПЕНА	ШТ	4,0000	
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
199		ЗАРПЛАТА (В Т.Ч. СОЦСТРАХ)	СУМ		
200		ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	СУМ		
201		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	СУМ		
202		ТРАНСПОРТНЫЕ НА ОСТАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ 5%	СУМ		
203		ИТОГО	СУМ		
204		ПРОЧИЕ ЗАТАРТЫ ПОДРЯДЧИКА 17.27%	СУМ		
205		ИТОГО	СУМ		
206		МИНУС МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА	СУМ		
208		ИТОГО	СУМ		
209		НДС 15%	СУМ		
210		ВСЕГО	СУМ		

Материал реестир Генподрядчик Мостоотряд №13

АЛЮМИНИЕВЫЕ ДВЕРИ	M2	52,6800
АЛЮМИНИЕВЫЕ ОКНА	M2	67,0000
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ	M2	30,0000
БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	T	0,133414
ВИТРАЖИ ПЛАСТИКОВЫЕ	M2	21,9300
ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	T	0,034183
ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	M	2837,4720
КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	160,91643
КРОВЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	ПМ	846,1000
ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ТОЛЩ.5ММ	M2	9,3000
ПРОФИЛЬ 80X40X2	M	929,0000
СТЕНОВЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	M2	98,2000
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ СЭНДВИЧ	M2	1090,7800
ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	T	0,063942
ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	T	0,069807

Мостоотряд №13

Пто



Ахмадалиев Б.А.