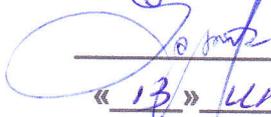


УТВЕРЖДАЮ:

**Первый заместитель
генерального директора
АО СП «Уз-Донг Вон Ко.»**


Сотиболдиев Қ.Н.
« 13 » Июль 2022 года

Техническое задание на оказание услуги

ЦИНКОВАЯ ПОКРЫТИЯ СОГЛАСНО GMW3044 6U48/0 с целью производства
деталей №BCV52352, №BCV52357, №BCV52355, №BCV52360, №BCV26032,
№BCV27219, №BCV44038, №BCV62772, №BCV44033, №BCV62770, №BCV67518,
№BCV67533 "HOOD HINGE" (Держатель заднего и переднего капота) моделей
BCAR, BSUV для нужд производства АО СП «Уз-ДонгВон Ко.»

Андижан
2022г.

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основа и назначение цинкования штампованных деталей.	3
Подраздел 1.3	Информация о новизне сырья, используемого для оцинковки штампованных деталей BSUV, BCAR.	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	4
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	4
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЦИНКОВАНИЯ	4
Подраздел 3.1	Общие условия цинкования	4
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к оцинковке	4
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	4
Подраздел 4.2.	Требования к поставщику	4
Подраздел 4.3.	Требования к компонентам, исходному и сырью	4
Подраздел 4.4	Требования к маркировке	4
Подраздел 4.5	Требования к размерам и упаковке	5
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	5
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	5
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	5
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	5
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	5
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	6
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	6
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	6
РАЗДЕЛ 13.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	6
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	6
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	6
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ	7

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

№	Номер детали	Наименование детали	Наличие 2D/3D чертежей	Стандарт материала	Материал	Годовой объем закупа, шт	Условия поставки комплектующих (давальческой / покупной основе)
1	BCV52352 (BCAR)	JBSC-HINGE (HOOD SIDE)-LH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	110 000	Давальческой основе
2	BCV52357 (BCAR)	JBSC-HINGE (HOOD SIDE)-RH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	110 000	Давальческой основе
3	BCV52355 (BCAR)	JBSC-HINGE (BODY SIDE)-LH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	110 000	Давальческой основе
4	BCV52360 (BCAR)	JBSC-HINGE (BODY SIDE) RH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	110 000	Давальческой основе
5	BCV26032 (BCAR)	BOX INNER-DECKLID HE LH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	CR2-UNCOATED-U, t=2.0 mm	110 000	Давальческой основе
6	BCV27219 (BCAR)	BOX INNER-DECKLID HE RH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	CR2-UNCOATED-U, t=2.0 mm	110 000	Давальческой основе
7	BCV44038 (BSUV)	ARM HOOD HINGE LH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	85 000	Давальческой основе
8	BCV62772 (BSUV)	ARM HOOD HINGE RH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	85 000	Давальческой основе
9	BCV44033 (BSUV)	SUPPORT HOOD HINGE LH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	85 000	Давальческой основе
10	BCV62770 (BSUV)	SUPPORT HOOD HINGE RH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	85 000	Давальческой основе
11	BCV67518 (BSUV)	HINGE L/GATE (L/GATE SI)	3D чертеж	GMW3032M-ST-S	HR340LA-UNCOATED-U, t=3.0 mm	85 000	Давальческой основе
12	BCV67533 (BSUV)	STRAP-L/GATE HINGE B/S	3D чертеж	GMW3032M-ST-S	HR340LA-UNCOATED-U, t=3.0 mm	85 000	Давальческой основе

Подраздел 1.1. Наименование.

Оказании услуг «Гальванического покрытия» по проекту «Держателя заднего и переднего капота» сборочных деталей № 26223757, №26223758, №26225295, № 26225296, № 26227889, № 26228107, № 26228109 моделей BCAR, BSUV.

Подраздел 1.2. Основа и назначение цинкования штампованных деталей.

Освоение проекта «Производства комплектующих деталей № 26223757, №26223758, №26225295, № 26225296, № 26227889, № 26228107, № 26228109 «Держателя заднего и переднего капота» моделей автомобиля BCAR, BSUV со стороны АО СП «Уз-ДонгВон Ко.» и АО «UzAuto Motors»

Подраздел 1.3. Информация о новизне сырья, используемого для оцинковки штампованных деталей BSUV, BCAR.

При оказании услуги Гальванического покрытия не допускается не соответствие стандартам и геометрическим параметрам, указанным в чертежах. Штампованные детали должны быть оцинкованы за счет нового сырья. Не должны быть оцинкованы с сырьем, используемым для других продуктов

1.4. Этапы разработки / изготовления

Процесс цинкования металлических изделий должен осуществляться на основе стандарта GMW3044 6U48/0.

1.5. Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.6. Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оцинкованные штампованные детали используются для организации производства сборочных деталей № 26223757, №26223758, №26225295, № 26225296, № 26227889, № 26228107, № 26228109 "Держателя заднего и переднего капота" моделей автомобиля BCAR, BSUV. АО "UzAuto Motors"

3. УСЛОВИЯ ЦИНКОВАНИЯ

3.1. Общие условия цинкования.

-Оцинкованные штампованные детали будут использоваться в процессе сборки методом клепания автоматизированным оборудованием.

3.2. Дополнительные/специальные требования к оцинковки.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Штампованные детали должны быть полностью оцинкованными, не должно быть ржавчины, царапина

4.2. Требования к поставщику

Товар должен быть изготовлен строго на исправном оборудовании и в соответствии с техническими требованиями к продукции, передаваемой заказчиком. Имеющиеся собственные производственные площади (по окончанию конкурсного отбора «ЗАКАЗЧИК» имеет право на проведение аудита «ПОСТАВЩИКА»)

4.3. Требования к компонентам, исходному и сырью

Для штампованных деталей сырье, используемое для цинкования, должно соответствовать стандарту GMW3064. Гальваническая покрытия должна обеспечить физическую защиту, который металлургически связан и предотвращает воздействие атмосферных условий на железную основу.

4.4 Требования к маркировке

При поставке продукции каждый вид деталей каждой партии снабжается соответствующим ярлыком, в котором указываются следующие сведения:

- | | | |
|----------------------|-----------------|------------------------|
| -модель автомобиля; | - номер детали; | - наименование детали; |
| -количество деталей; | - номер заказа; | - дата поставки; |

4.5 Требования к размерам и упаковке

При поставке продукции Поставщиком используется собственная тара, тип, форма и объем которой согласуется с Заказчиком, тара должна защищать КД от плохих погодных условий и повреждений во время транспортировки.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Сдача и прием товара осуществляется согласно Положению о входном контроле АО СП «Уз-Донг Вон Ко.». При выявлении несоответствий продукции составляется рекламационный акт в соответствии с проектом договора. Несоответствующий продукт возвращается поставщику. За бракованные детали расходы компенцируются за счет поставщика.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Приёмка продукции по количеству и качеству производится на территории Заказчика с участием уполномоченного представителя Поставщика. Приёмка продукции по качеству осуществляется по стандарту контроля, разработанного Поставщиком и согласованного с Заказчиком

5.3. Требования к страхованию товара

Страхование не требуется

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Комплекующие детали могут быть поставлены собственным или арендованным транспортом ПОСТАВЩИКА, в соответствие с правилами перевозки, действующими на транспорт данного вида, и с техническими условиями погрузки и крепления грузов

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Предоставленные штампованные заготовки и готовые детали после оцинковки должны храниться на специальном складе и в специальной таре во избежание воздействия внешних климатических факторов.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик должен поставлять Товар с учетом плана производства с запасом на 3 рабочих дня и иметь запас на своем складе на 5 рабочих дней

9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Поставщик должен производить полный ремонт оборудования за свой счет, а также производить регулярный технический осмотр для поддержания исправного технического состояния оборудования. Поставщик несет полную ответственность за сохранность

передаваемого имущества Заказчика. Поломка машины не должна приводить к остановке производственной линии заказчиком

10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В процессе производства и сушки необходимо избегать влияния внешних климатических факторов.

11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При погрузочно-разгрузочных работах Товара должны соблюдаться все правила техники безопасности для таких работ.

12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

На момент поставки вместе с комплектующими должны быть предоставлены отчеты измерения о соответствии качества техническим параметрам.

13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Система менеджмента качества производителя должна соответствовать сертификатам систем менеджмент качества ISO 9001:2015;

14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставка должна быть осуществлена по адресу: Склад местных поставщиков АО СП «Уз-Донг Вон Ко.» Республика Узбекистан, Андижанская область, Асакинский район, улица Фергана 57.

Количество и срок поставки осуществляется согласно твердому заказу, предоставленному специалистами Заказчика.

15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

В соответствии с конкурсной документацией

16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

17. ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

№	Номер детали	Наименование детали	Наличие 2D/3D чертежей	Стандарт материала	Материал	Годовой объем закупа, шт	Условия поставки комплектующих (давальческой / покупной основе)
1	BCV52352 (BCAR)	JBSC-HINGE (HOOD SIDE)-LH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	110 000	Давальческой основе
2	BCV52357 (BCAR)	JBSC-HINGE (HOOD SIDE)-RH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	110 000	Давальческой основе
3	BCV52355 (BCAR)	JBSC-HINGE (BODY SIDE)-LH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	110 000	Давальческой основе
4	BCV52360 (BCAR)	JBSC-HINGE (BODY SIDE) RH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	110 000	Давальческой основе
5	BCV26032 (BCAR)	BOX INNER-DECKLID HE LH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	CR2-UNCOATED-U, t=2.0 mm	110 000	Давальческой основе
6	BCV27219 (BCAR)	BOX INNER-DECKLID HE RH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	CR2-UNCOATED-U, t=2.0 mm	110 000	Давальческой основе
7	BCV44038 (BSUV)	ARM HOOD HINGE LH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	85 000	Давальческой основе
8	BCV62772 (BSUV)	ARM HOOD HINGE RH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	85 000	Давальческой основе
9	BCV44033 (BSUV)	SUPPORT HOOD HINGE LH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	85 000	Давальческой основе
10	BCV62770 (BSUV)	SUPPORT HOOD HINGE RH	3D чертеж	GMW2M-ST-S	HR1-UNCOATED-U, t=2.5 mm	85 000	Давальческой основе
11	BCV67518 (BSUV)	HINGE L/GATE (L/GATE SI)	3D чертеж	GMW3032M-ST-S	HR340LA-UNCOATED-U, t=3.0 mm	85 000	Давальческой основе
12	BCV67533 (BSUV)	STRAP-L/GATE HINGE B/S	3D чертеж	GMW3032M-ST-S	HR340LA-UNCOATED-U, t=3.0 mm	85 000	Давальческой основе

РАЗРАБОТАНО:

Ассистент менеджера проекта:

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела З,Л,РЧ и НИОКР

Муродхонов Н.

Эркинов О.