

Лист согласования условий договора

между СП ООО «UZSUNGWOO» и ООО «ФЕРГАНСКИЙ ЗАВОД ГАЗОВОЙ АППАРАТУРЫ»

Номер договора	№ 16/08 от 16.08.2022			
Предмет договора	Оказание услуг по штамповке готовых деталей / Provision of services for stamping parts			
Сумма договора	1 302 000 000,00 сум (без учета НДС)			
Условия оплаты	100% по факту объема работ			
Срок выполнения	согласно требованиям заказчика			
Примечание	ПРОТОКОЛ закупочной комиссии, согласно лота № 125789 – Отбор наилучшего предложения по оказанию услуг по штамповке готовых деталей, проводимого посредством электронной площадки etender.uzex.uz			
Подготовил договор	Ф.И.О.	Ахмедова А.	Подпись	
Согласовано	Ф.И.О.	Подпись		
Заявитель / Ген. менеджер управления цепочками поставок	Холматов Х.			
Начальник управления закупок и логистики	Юсупов И.			
Главный бухгалтер	Турдалиев Ш.			
Главный экономист	Эхсанов Ш.			
Финансовый менеджер	Холбеков Д.			
Зам. Генерального директора	Саттаров Ш.			

Этот документ

ДОГОВОР № 16/08
на оказание услуги по штамповке

г. Фергана

«16» августа 2022 г.

СП ООО «UZSUNGWOO» именуемое в дальнейшем «**ЗАКАЗЧИК**» в лице Генерального директора Моминжонова Ш.И., действующего на основании Устава, с одной стороны и **ООО «ФЕРГАНСКИЙ ЗАВОД ГАЗОВОЙ АППАРАТУРЫ»**, именуемое в дальнейшем «**ИСПОЛНИТЕЛЬ**», в лице директора Махмудова У.А., действующего на основании Устава, с другой стороны, заключили настоящий Договор о нижеследующем:

I. Предмет договора

- 1.1. **ИСПОЛНИТЕЛЬ** обязуется оказывать услугу по изготовлению штамповочных деталей (далее «Продукция») - согласно Приложению №1 к настоящему Договору.
- 1.2. **ЗАКАЗЧИК** обеспечивает **ИСПОЛНИТЕЛЯ** полуфабрикатами (металлическими заготовками-бленк) и технологическими оснастками (штампы) для штамповки, согласно Приложению №2 и Приложению №3, к настоящему договору.

II. Сроки и порядок поставки

- 2.1. Поставка продукции **ИСПОЛНИТЕЛЕМ** производится по представленному **ЗАКАЗЧИКОМ** ежемесячному заказному листу (заявке/производственному плану) на поставку.
- 2.2. Поставка штамповочных деталей в адрес **ЗАКАЗЧИКА**, осуществляются силами и средствами **ЗАКАЗЧИКА**, согласно срокам, указанных в заказном листе (заявке/производственному плану).

III. Поставка технологических оснасток и полуфабрикатов.

- 3.1. **ЗАКАЗЧИК** осуществляет поставку технологических оснасток в адрес **ИСПОЛНИТЕЛЯ** со своего склада, по отгрузочным документам, собственными силами и средствами, в течении 1-5 (пяти) рабочих дней с даты заключения настоящего договора. Датой передачи технологических оснасток, является дата подписания акта приёма-передачи и транспортной накладной.
- 3.2. **ЗАКАЗЧИК** осуществляет поставку полуфабрикатов в адрес **ИСПОЛНИТЕЛЯ**, по отгрузочным документам, заблаговременно, но не менее чем за 2 рабочих дня до предполагаемого срока поставки готовой продукции. Датой передачи полуфабрикатов, является дата подписания акта приёма-передачи и транспортной накладной.

IV. Приемка продукции

- 4.1. Приемка продукции по количеству и качеству осуществляется на складе **ИСПОЛНИТЕЛЯ**, с участием представителя **ЗАКАЗЧИКА** и **ИСПОЛНИТЕЛЯ**.
- 4.2. **ЗАКАЗЧИК** проводит тщательный осмотр. Если во время первичного осмотра обнаруживаются недостатки или несоответствия требованиям настоящего Договора, **ЗАКАЗЧИК** немедленно сообщает об этом **ИСПОЛНИТЕЛЮ**, который совместно с представителем **ЗАКАЗЧИКА** проверяет выявленные недостатки и несоответствия. В случае подтверждения факта наличия недостатков и несоответствий, между сторонами составляется «Дефектный Акт» и **ИСПОЛНИТЕЛЬ** обязан в течении «1» календарного дня доработать несоответствующий объем за свой счёт.
- 4.3. В случае выявления факта наличия недостатков и несоответствий принятой продукции в процессе производства, **ЗАКАЗЧИК** имеет право выставить претензию **ИСПОЛНИТЕЛЮ** в течении 10 рабочих дней, с даты принятия партии продукции.

V. Технологическая оснастка

- 5.1. Вся технологическая оснастка является собственностью **ЗАКАЗЧИКА**. Планово-предупредительное и внеплановое (аварийное) обслуживание технологических оснасток производится сотрудниками **ЗАКАЗЧИКА**. **ЗАКАЗЧИКА** обязуется осуществить

своевременное и качественное решение всех проблем связанных с техническим обслуживанием технологических оснасток.

- 5.2. В случае, выявления постоянного характера несоответствия технологической оснастки в процессе производства, вне зависимости от сроков окончания договора, ИСПОЛНИТЕЛЬ вправе вернуть ЗАКАЗЧИКУ технологическую оснастку.
- 5.3. ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан осуществлять возврат технологических оснасток в полном объеме, в случае порчи или утери технологических оснастки ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан возместить стоимость технологических оснастки на основании выставленного счета.

VI. Тара и упаковка

- 6.1. При поставке продукции используется специальная тара, форма и объем которой согласовывается с ЗАКАЗЧИКОМ.
- 6.2. Тара и упаковка должны обеспечивать сохранность качества продукции при хранении и транспортировке.
- 6.3. Расходы по изготовлению тары и амортизации относятся на счет ЗАКАЗЧИКА.
- 6.4. В случае предоставления упаковки, тары, поддонов, предоставленных со стороны ЗАКАЗЧИКА, ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан осуществлять их возврат в полном объеме, в случае порчи или их утери, ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан возместить стоимость тары на основании выставленного счета.

VII. Цена и порядок расчетов за поставленную продукцию

- 7.1. Согласованная обеими сторонами цена на оказание услуги по изготовлению штамповочных деталей, указывается в «Протоколе согласования цен» (приложение №1) который является неотъемлемой частью настоящего договора. Цена является фиксированной и не может быть изменена в течении срока действия договора.
- 7.2. Общая сумма договора, ориентировочно составляет **1 302 000 000,00 (один миллиард триста два миллиона) сум 00 тийин без учёта НДС.**
- 7.3. Общая стоимость договора, является ориентировочной, и может быть скорректирована, исходя из производственной потребности ЗАКАЗЧИКА.
- 7.4. Оплата за оказанные услуги, осуществляется ЗАКАЗЧИКОМ по факту исполнения месячного объема, в размере 100% в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления ЗАКАЗЧИКОМ денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.

VIII Имущественная ответственность

- 8.1. В случае несвоевременного оказания услуг, согласно срокам и полноты отгрузки продукции, указанным в заявке (плане), ИСПОЛНИТЕЛЬ уплачивает ЗАКАЗЧИКУ пеню в размере 0,5 % от суммы не поставленной в срок продукции за каждый день задержки, но не более 50 % от стоимости несвоевременно поставленной партии продукции.
- 8.2. В случае несвоевременной оплаты за оказанные услуги ЗАКАЗЧИК уплачивает ИСПОЛНИТЕЛЮ пеню в размере 0,5 % от неоплаченной в срок суммы за каждый день просрочки платежа, но не более 50 % от стоимости несвоевременно оплаченной услуги.
- 8.3. ИСПОЛНИТЕЛЬ и ЗАКАЗЧИК обязаны уплатить любые вытекающие из условий Договора неустойки (штрафы, пени, проценты) в течении 3-х банковских дней с момента признания взаимных претензии об уплате неустойки (штрафа, пени, процентов) Уплата неустойки, если иное не оговорено в договоре, производится перечислением денежных средств на расчетные счета сторон. Днем уплаты остается день поступления денежных средств на расчетные счета сторон.
Датой начисления сумм неустоек (штрафа, пеней, процентов), а также возмещения убытков, Стороны договорились считать дату признания должником своего обязательства по уплате

неустоек (штрафа, пеней, процентов), возмещению убытков или дату вступления в законную силу решения суда, в котором установлена обязанность должника по уплате неустоек (штрафа, пени, процентов), возмещению убытков,

8.4. Металлические производственные отходы, производственный брак и все отходы после штамповки полуфабрикатов от имени ЗАКАЗЧИКА по его фактическому выходу согласно расчётов по оприходованию полуфабрикатов и расходу штамповочных частей, по норме расхода указанной в приложении № 2, сдаются в ООО «Вторчермет» силами и средствами ЗАКАЗЧИКА. ИСПОЛНИТЕЛЬ должен предоставить ЗАКАЗЧИКУ счёт-фактуру отходов. Цены на передаваемые металлические производственные отходы, будут устанавливаться согласно действующей цены ООО «Вторчермет» на день сдачи металлических отходов.

8.5. ИСПОЛНИТЕЛЬ несет полную материальную ответственность за сохранность полуфабрикатов и технологических оснасток, принятых по настоящему договору. В случае их повреждения или утраты, возмещает его рыночную стоимость.

IX Форс- мажор

9.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если это неисполнение явилось следствием форс - мажора, пожаров, забастовок, войны, гражданских волнений, юридических действий гражданских властей, работой общественного транспорта или других действий, вызывающих подобные или другие явления, которые невозможно спрогнозировать, предотвратить, преодолеть.

9.2. При наступлении и прекращении указанных в п. 9.1. событий по настоящему Договору заинтересованная сторона должна в срок не позднее 10-ти дней известить письменно другую сторону с приложением соответствующих свидетельств.

9.3. При отсутствии своевременного извещения, предусмотренного п. 9.2., сторона обязана возместить другой стороне убытки, причиненные не извещением.

9.4. Стороны обязаны продолжать выполнение Договора, как только устранены причины, указанные п. 8.1. В случае если такие причины будут продолжаться более 90 календарных дней, то стороны имеют право без всякой ответственности расторгнуть настоящий Договор письменным уведомлением за 30 календарных дней до даты расторжения.

X. Конфиденциальность.

10.1. Стороны несут ответственность друг перед другом за соблюдение конфиденциальности относительно технической, финансовой и другой информации, касающейся вопросов освоения, поставки и выпуска продукции.

10.2. В случае нарушения условий конфиденциальности, виновная сторона возмещает другой стороне всю сумму понесенного материального и морального ущерба, согласно законодательства РУз.

XI. Сроки действия и расторжение договора

11.1. Настоящий Договор вступает в силу со дня его подписания Сторонами и действует до 16.12.2023 года. Если ни одна из сторон за 3 месяца до окончания срока действия договора не заявляет письменно о прекращении Договора, Договор считается продленным на следующий календарный год.

11.2. Договор, может быть, расторгнут по желанию одной из сторон, которая обязана дать письменное предупреждение за 3 месяца до срока расторжения.

11.3. Если какая-либо сторона продолжает не выполнять свои обязательства по условиям поставок и

качеству продукции более 30 календарных дней после получения письменного извещения другой стороны, другая сторона может расторгнуть Договор письменным извещением в одностороннем порядке.

11.4. После расторжения Договора по любой из причин, вся техническая информация, представленная до этого ИСПОЛНИТЕЛЮ, должна быть возвращена ЗАКАЗЧИКУ и ИСПОЛНИТЕЛЬ должен прекратить использование этой информации.

11.5. Расторжение данного Договора по любой из причин не должно освобождать ни одну из сторон от обязательств по уплате задолженностей и возмещения ущерба, а также выполнения договоренностей, которые надлежит выполнить после окончания или расторжения Договора.

ХII. Реквизиты сторон

СП ООО «UZSUNGWOO»

г. Фергана, ул. Аэропорт, 68.
тел: (998 95) 400-07-90
ИНН 301948646; ОКЭД 29320
1. р/счёт: 20214000104910109001
Банк «Асака», Ферг. филиал
МФО: 00539
2. р/счёт: 20214000804910109006
«Хамкор» Банк, Ферг. Филиал
МФО: 01155

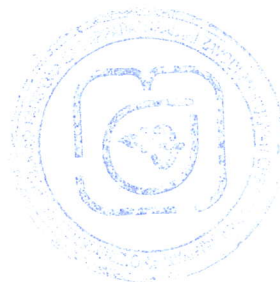


Ш.И. Моминжонов

ООО «ФЕРГАНСКИЙ ЗАВОД ГАЗОВОЙ АППАРАТУРЫ»

г. Маргилан, ул. Янги хаёт, 5
тел: (998 98) 575-32-51
ИНН: 200147088
р-счёт: 20208000600446060001
АИКБ «Ипотека Банк»,
Ферганский филиал
МФО: 00544

У.А. Махмудов



EXECUTOR	PURCH.DIR	ECONOMIST	FIN.DIR	REP.DIR

Протокол согласования цен

- СП ООО «UZSUNGWOO» именуемое в дальнейшем «ЗАКАЗЧИК» в лице Генерального директора Моминжонова Ш.И., действующего на основании Устава, с одной стороны и ООО «ФЕРГАНСКИЙ ЗАВОД ГАЗОВОЙ АППАРАТУРЫ», именуемое в дальнейшем «ИСПОЛНИТЕЛЬ», в лице директора Махмудова У.А., действующего на основании Устава, с другой стороны, согласовали оплату в ценах, в национальной валюте СУМ, указанные в таблице №1:
- Настоящий протокол считается вступившим в силу с момента подписания.

Таблица № 1

№	Модель	Номер детали	Наименование детали	Кол-во деталей (шт.)	Цена (сум, без НДС)	Сумма (сум, без НДС)
1	GSVEM	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	70 000	150	42 000 000
2	GSVEM	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	70 000	150	42 000 000
3	GSVEM	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	70 000	150	42 000 000
4	GSVEM	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	70 000	150	42 000 000
5	GSVEM	94733116	SUPPORT R/END UPR PNL	70 000	150	42 000 000
6	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	70 000	150	31 500 000
7	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	70 000	150	31 500 000
8	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	70 000	150	31 500 000
9	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	70 000	150	31 500 000
10	GSVEM	94732994	RAIL RF RR OTR LH	70 000	150	31 500 000
11	GSVEM	94733038	RAIL RF RR OTR RH	70 000	150	31 500 000
12	GSVEM	94733830	REINF-DA UPR EXTN PNL LWR RH	70 000	150	31 500 000
13	GSVEM	94733829	REINF-DA UPR EXTN PNL LWR LH	70 000	150	31 500 000
14	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	70 000	150	31 500 000
15	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	70 000	150	42 000 000
16	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	70 000	150	42 000 000
17	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	70 000	150	42 000 000
18	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	70 000	150	31 500 000
19	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	70 000	150	31 500 000
20	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF LH	70 000	150	31 500 000
21	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF RH	70 000	150	31 500 000
22	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	70 000	150	42 000 000
23	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	70 000	150	31 500 000
24	J200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	70 000	150	31 500 000
25	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL	70 000	150	31 500 000
26	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	70 000	150	52 500 000
27	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	70 000	150	52 500 000
28	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	70 000	150	52 500 000
29	GSVEM	94733051	REINF-FRT S/D PNL CTR RH	70 000	150	52 500 000

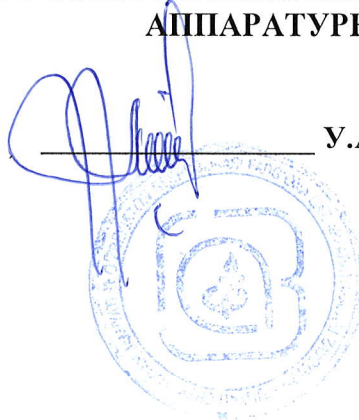
30	GSVEM	94733071	REINF FRT S/D PNL CTR LH	70 000	150	42 000 000
31	GSVEM	52160083	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	70 000	150	42 000 000
32	GSVEM	52160082	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	70 000	150	42 000 000
33	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	70 000	150	42 000 000
34	GSVEM	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH	70 000	150	42 000 000
ИТОГО:				8 680 000		1 302 000 000

СП ООО «UZSUNGWOO»



Ш.И. Моминжонов

ООО «ФЕРГАНСКИЙ ЗАВОД ГАЗОВОЙ АППАРАТУРЫ»



У.А. Махмудов

Приложение №2 к договору № 16/08 от 16.08.2022 года.

Перечень полуфабрикатов (металлических заготовок) по норме расхода, передаваемых Заказчиком Поставщику.

№	Модель	Номер детали	Наименование детали	Тип прессового оборудования	Кол-во используемых штампов	Металлическая заготовка (блэнк) норма расхода на одну деталь		Чистый вес детали, (кг.)	Сдаваемые отходы в «Вторчермет» (кг.)
						Вес (кг.)	Толщина		
1	GSVEM	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	SMALL	4	0,447	0,65	0,273	0,174
2	GSVEM	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	SMALL	4	0,447	0,65	0,273	0,174
3	GSVEM	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	SMALL	4	0,519	0,65	0,223	0,296
4	GSVEM	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	SMALL	4	0,519	0,65	0,223	0,296
5	GSVEM	94733116	SUPPORT R/END UP R PNL	SMALL	4	1,198	1	0,946	0,252
6	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI IN R LWR PNL	SMALL	3	0,699	1	0,62	0,079
7	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI IN R LWR PNL	SMALL	3	0,699	1	0,62	0,079
8	GSVEM	94732994	RAIL RF RR OTR LH	SMALL	3	0,62	1,2	0,617	0,003
9	GSVEM	94733038	RAIL RF RR OTR RH	SMALL	3	0,62	1,2	0,617	0,003
10	GSVEM	94733830	REINF-DA UP R EXT N PNL LWR RH	SMALL	3	0,204	1,2	0,202	0,002
11	GSVEM	94733829	REINF-DA UP R EXT N PNL LWR LH	SMALL	3	0,204	1,2	0,202	0,002
12	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	SMALL	3	0,3	1,8	0,298	0,002
13	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD IN R PNL WDO FRM LH	SMALL	3	0,133	1	0,132	0,001
14	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD IN R PNL WDO FRM RH	SMALL	3	0,133	1	0,132	0,001
15	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	SMALL	4	0,134	1,5	0,121	0,013
16	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	SMALL	4	0,134	1,5	0,121	0,013
17	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	SMALL	4	0,476	2	0,473	0,003
18	GSVEM	96901937	BRACKET DA UP R EXT N PNL REINF LH	SMALL	3	0,074	1,4	0,072	0,002
19	GSVEM	96901938	BRACKET DA UP R EXT N PNL REINF RH	SMALL	3	0,069	1,4	0,067	0,002
20	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	SMALL	3	0,304	1,4	0,301	0,003
21	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	SMALL	3	0,302	1,4	0,301	0,001
22	J200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	SMALL	4	1,415	2,6	1,391	0,024

23	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL	SMALL	SE150T-1	3	0,313	1,5	0,307	0,006
24	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	SMALL	SB250T-2	3	0,793	0,65	0,471	0,322
25	GSVEM	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH	SMALL	SB250T-1	3	0,793	0,65	0,471	0,322
26	GSVEM	94733051	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) LH	SMALL	SB250T-2	5	0,545	0,8	0,504	0,041
27	GSVEM	94733071	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) RH	SMALL	SB250T-2	5	0,545	0,8	0,504	0,041
28	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	SMALL	SB250T-2	5	0,709	0,9	0,668	0,041
29	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	SMALL	SB250T-2	5	0,709	0,9	0,668	0,041
30	GSVEM	52160083	BAR R/CMPT PNL FRT CR	SMALL	SB250T-2	4	0,895	1,3	0,892	0,003
31	GSVEM	52160082	BAR R/CMPT PNL FRT CR RH	SMALL	SB250T-2	4	0,895	1,3	0,892	0,003
32	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	SMALL	SC200T-1	4	0,837	1,6	0,837	0,000
33	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	SMALL	SC200T-1	4	0,837	1,6	0,837	0,000
34	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	SMALL	SC200T-1	4	0,415	2,2	0,415	0,000
ИТОГО:						124				



Ш.И. Моминжонов

ООО «ФЕРГАНСКИЙ ЗАВОД ГАЗОВОЙ АППАРАТУРЫ»

У.А. Махмудов



Приложение №3 к договору № 16/08 от 16.08.2022 года.

Перечень технологических оснасток (штампов), передаваемых Заказчиком Поставщику

№	Модель	PART номер	Наименование	Кол-во штампов	Наименование оснастки
1	GSVEM	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
				1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
				1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
				1	RESTRIKE & FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
2	GSVEM	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
				1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
				1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
				1	RESTRIKE & FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВК
3	GSVEM	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
				1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
				1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
				1	RESTRIKE & FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
4	GSVEM	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
				1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
				1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
				1	RESTRIKE & FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
5	GSVEM	94733116	SUPPORT R/END UP R PNL	1	PIERCING ШТАМП ПРОБИВКА
				1	PIERCING ШТАМП ПРОБИВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
6	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	1	PIERCING ШТАМП ПРОБИВКА
				1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
				1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
7	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	1	PIERCING ШТАМП ПРОБИВКА
				1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
				1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
8	GSVEM	94732994	RAIL RF RR OTR LH	1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
9	GSVEM	94733038	RAIL RF RR OTR RH	1	SAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	SAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА

10	GSVEM	94733830	REINF-DA UPР EXTN PNL LWR RH	1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА CAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
11	GSVEM	94733829	REINF-DA UPР EXTN PNL LWR LH	1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА CAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
12	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА CAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
13	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	1	PIERCE & CAM PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА, ПРОБИВКА CAM PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА
14	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE & CAM PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА, ПРОБИВКА CAM PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА
15	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
16	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА SLITTING MOLD ШТАМП РАЗРЕЗАНИЕ
17	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА SLITTING MOLD ШТАМП РАЗРЕЗАНИЕ
18	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPР EXTN PNL REINF LH	1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА
19	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPР EXTN PNL REINF RH	1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА
20	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА
21	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА

			OTR RH			1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
22	J200 Услуга	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR			1	PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА
						1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
						1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
						1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
						1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
23	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL			1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
						1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
24	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH			1	PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА
						1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
						1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
						1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
25	GSVEM	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH			1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
						1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
						1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
26	GSVEM	94733051	REINF-FRT S/D PNL CTR RH			1	RESTRIKE/FLANGE MOLD
						1	FORMING/FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
						1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
						1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
27	GSVEM	94733071	REINF FRT S/D PNL CTR LH			1	BURRING MOLD ШТАМП ИЗГИБ
						1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
						1	PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕЛЬНЫЙ
						1	PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕЛЬНЫЙ
						1	FORMING/FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
						1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
28	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH			1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
						1	PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕЛЬНЫЙ
						1	BURRING MOLD ШТАМП ИЗГИБ
						1	FORMING/RESTRIKE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФОРМОВКА
						1	RESTRIKE/FLANGE MOLD
29	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH			1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
						1	PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕЛЬНЫЙ
						1	BURRING MOLD ШТАМП ИЗГИБ
						1	FORMING/RESTRIKE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФОРМОВКА
						1	RESTRIKE/FLANGE MOLD
30	GSVEM	52160083	FILLER-BODY SI INR LWR PNL			1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
						1	PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРОБИВКА
						1	PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРОБИВКА
						1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА

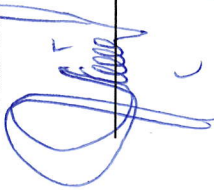
31	GSVEM	52160082	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРОБИВКА
				1	PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРОБИВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
32	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	1	ФОРМОВКА
				1	РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	ПРОБИВКА
				1	ВЫРУБКА/ПРОБИВКА
33	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	1	ФОРМОВКА
				1	РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	ПРОБИВКА
				1	ВЫРУБКА/ПРОБИВКА
34	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА
				1	RESTRIKE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА
ИТОГО:				124	

СП ООО «UZSUNGWOO»



Ш.И. Моминжонов

ООО «ФЕРГАНСКИЙ ЗАВОД
ГАЗОВОЙ АППАРАТУРЫ»

 У.А. Махмудов



Протокол закупочной комиссии по конкурсу лот № 125789 на приобретение На оказание услуг по штамповке готовых деталей на малых прессах

Способ проведения электронный

Дата 16.08.2022

Время рассмотрения 05.08.2022 14:04

Конкурсная комиссия , (Далее – Комиссия) в составе:

Председатель комиссии	MOMINJONOV SHOXRUX IMINOVICH	Генеральный директор	СП ООО "UZSUNGWOO"
Секретарь комиссии	YUSUPOV INOM ABDURASULOVICH	Начальник управление закупки	СП ООО "UZSUNGWOO"
Член комиссии	Sattarov Sherzod	I заместитель генерального директора	СП ООО "UZSUNGWOO"
Член комиссии	XOLBEKOV DAVRON IBRAGIMOVICH	Финансовый контролёр	СП ООО "UZSUNGWOO"
Член комиссии	DAVLYATOV MAKSUD MUXAMADOVICH	Зам. генерального директора по производству	СП ООО "UZSUNGWOO"
Член комиссии	YULDASHOV OLIMJON ALIYEVICH	Юрист	UZSUNGWOO
Член комиссии	TURDALIYEV SHERZOD SHAVKATJON O'G'LI	Главный бухгалтер	UZSUNGWOO
Член комиссии	EXSANOV SHERZOD ANVAROVICH	Начальник планового отдела	UZSUNGWOO

Рассмотрев поступивших предложений со стороны участников по опубликованному объявлению на специальном информационном портале от 16.08.2022 года № лота 125789.

Метод оценки предложений – Бальный метод (Весовой коэф.техничко-квалификационной части: 60.00 / Весовой коэф. ценовой части: 40.00)

Мин. балл: 30

Предмет закупки:

Наименование товара (работы, услуги)	Услуги по штамповке изделий из черных металлов
Подробное описание	На оказание услуг по штамповке готовых деталей на малых прессах, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), согласно заявкам, в пределах требуемого объема, для производственных нужд предприятия, с целью заключения долгосрочного договора
Количество товара	8 680 000.00
Единица измерения	
Цена товара (услуги) за единицу	155.00
Стартовая сумма	1345 400 000.00
Валюта	UZS

По итогам рассмотрения поступивших предложений по технической части участникам присвоены следующие баллы:

ГАЗ АППАРАТУРАЛАРИ ЗАВОДИ МЧЖ	1 345 400 000.00	1 302 000 000.00 UZS	1 302 000 000.00	00.00	1 302 000 000.00	04.08.2022 17:26:28	40.00
GRANULA PLAST SIFAT	1 345 400 000.00	1 336 720 000.00 UZS	1 336 720 000.00	00.00	1 336 720 000.00	04.08.2022 17:21:10	38.96

Заказчик вправе применить преференцию в отношении отечественных производителей

Итоговая оценка участников включая финансовую часть составила:

Наименование участника	Общий балл по технической части	Общий балл по финансовой части	Итоговый балл
ГАЗ АППАРАТУРАЛАРИ ЗАВОДИ МЧЖ	58.9998	40	98.9998
GRANULA PLAST SIFAT	58.9998	38.96	97.9598

Закупочная комиссия по конкурсу лот № 125789 от 16.08.2022 года на приобретение На оказание услуг по штамповке готовых деталей на малых прессах определила победителем:

ГАЗ АППАРАТУРАЛАРИ ЗАВОДИ МЧЖ
200147088

и резервный исполнитель: GRANULA PLAST SIFAT (308529591)

Проголосовали

Комиссия	Ф.И.О.	Голосование	Комментарии
Председатель комиссии	MOMINJONOV SHOXRUX IMINOVICH	Согласен	
Член комиссии	Sattarov Sherzod	Согласен	
Член комиссии	XOLBEKOV DAVRON IBRAGIMOVICH	Согласен	
Член комиссии	DAVLYATOV MAKSUD MUXAMADOVICH	Согласен	
Член комиссии	YULDASHOV OLIMJON ALIYEVICH	Согласен	
Член комиссии	EXSANOV SHERZOD ANVAROVICH	Согласен	
Член комиссии	TURDALIYEV SHERZOD SHAVKATJON O'G'LI	Согласен	

Протокол закупочной комиссии подписан посредством ЭЦП

O'zbekiston Respublikaasi
«FARG'ONA GAZ
APPARATURALARI ZAVODI»
MCHJ

150100, Marg'ilon sh., Yangi hayot, 5
Tel: (+99898) 575-32-51
Qabulxona: (+99895) 404-32-51
Faks: (+99873) 401-32-51
E-mail: fergazapparat@simus.uz

Республика Узбекистан
ООО «ФЕРГАНСКИЙ ЗАВОД
ГАЗОВОЙ АППАРАТУРЫ»



150100, г. Маргилан, ул. Янги хаёт, 5
Тел: (+99898) 575-32-51
Приёмная: (+99895) 404-32-51
Факс: (+99873) 401-32-51
Сайт: www.fgazvodiy.uzoz.com

Форма №2

Конкурсной комиссии

ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО

Настоящим письмом подтверждаем, что компания ООО «Ферганский завод газовой аппаратуры»

- не находится в стадии реорганизации, ликвидации или банкротства;
- не находится в состоянии судебного или арбитражного разбирательства
- отсутствуют ненадлежащим образом исполненные обязательства по ранее заключенным договорам.

МЧЖ «Фаргона Газ
Аппаратуралари Заводи»
Директори:

У. Махмудов



ЮРИДИК ШАХСНИНГ ДАВЛАТ РЎЙХАТИДАН
ЎТКАЗИЛГАНЛИГИ ҲАҚИДА

ГУВОҲНОМА

Тадбиркорлик субъектларини давлат рўйхатига
олиш ва ҳисобга қўйишнинг хабардор
қилиш тартиби тўғрисида Низомга 6 - илова

Реестр № 1-А

№ 0000064

2008 йил «15» ЯНВАР

мазкур гувоҳнома юридик шахс «**ФАРФОНА ГАЗАШАРАТУРА-
ЛАРИ ЗАВОДИ**» масъулияти чекланган жамият
(давлат тилидаги тўлиқ номи)

(юридик шахс бўлган деҳқон хўжаликлари, фермер хўжаликлари

юридик шахсга берилди.

учун ажратилган ер участкаси ва унинг майдони кўрсатилади)

Ташкилий-ҳуқуқий шакли:

ТҲШ

1152

Мулкчилик шакли:

МШ

142

Давлат рўйхатидан ўтган кундаги почта
манзили:

МХОБТ

1730401

Юридик шахс коди:

КТУТ

00153531

Асосий фаолият тури:

ХХТУТ

14839

Солиқ тўловчининг идентификация рақами:

СТИР

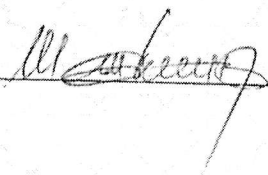
200147088

Кушимча маълумотлар: 02.10.2006 й. 64-реестри б-н қайта руй.олин.

М.Ў.

Ваколатли

орган бошлиғи



Ш.Тожихакимов

MA'LUMOTLAR / OBSERVATIONS

YASHASH JOYI / ADDRESS

FARG'ONA VILOYATI FARG'ONA SHAHAR
ICHKI ISHLAR BOSHQARMASI
RO'YXATGA QO'YILGAN

Ko'cha ANGVON

Uy No 10609 kv No 33



VILOYATI FARG'ONA SHAHAR
ICHKI ISHLAR BOSHQARMASI
RO'YXATDAN CHIQRILGAN
17.05.2017



FARG'ONA VILOYATI FARG'ONA SHAHAR
ICHKI ISHLAR BOSHQARMASI
RO'YXATGA QO'YILGAN

Ko'cha ANGVON

Uy No 10609 kv No 33



YASHASH JOYI / ADDRESS

FARG'ONA VILOYATI FARG'ONA SHAHAR
ICHKI ISHLAR BOSHQARMASI
RO'YXATDAN CHIQARILGAN

07 July 2018



YASHASH JOYI / ADDRESS

FARG'ONA VILOYATI FARG'ONA SHAHAR
ICHKI ISHLAR BOSHQARMASI
RO'YXATGA QO'YILGAN

KO'SHAK
Uyushma kattaqamasi
07 July 2018



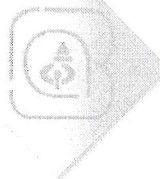
07 July 2018

07 July 2018



Ўзбекистон Республикаси
«FARG'ONA GAZ
APPARATURALARI ZAVODI»
МЧЖ

150100, Marg'ilon sh., Yangi hayot, 5
Tel: (+99898) 575-32-51
Qabulxona: (+99895) 404-32-51
Faks: (+99873) 401-32-51
E-mail: fergazapparat@simus.uz



Республика Узбекистан
ООО «ФЕРГАНСКИЙ ЗАВОД
ГАЗОВОЙ АППАРАТУРЫ»

150100, г. Маргилан, ул. Янги хайт, 5
Тел: (+99898) 575-32-51
Приёмная: (+99895) 404-32-51
Факс: (+99873) 401-32-51
Сайт: www.fgazvodiy.ucoz.com

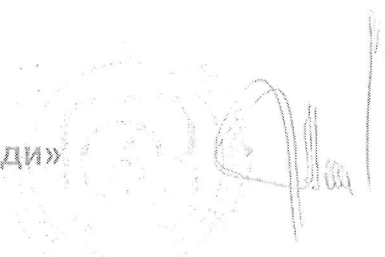
Форма №1

Конкурсной комиссии

ЗАЯВКА

Данной заявкой компания ООО «Ферганский завод газовой аппаратуры» намеренна участвовать в отборе наилучших предложений №:22120012125789

МЧЖ «Фаргона Газ
Аппаратуралари Заводи»
Директори:



У. Махмудов

**Информация о юридическом лице
(По данным регистрирующих и уполномоченных органов)**

Общие сведения

ИНН:	304909478
Регистрирующий орган:	Центр государственных услуг
Дата регистрации :	24.05.2017
Номер регистрации:	520666
Наименование юридического лица:	O`ZBEKISTON MILLIY METROLOGIYA INSTITUTI
Код ОПФ:	270 - Учреждение
Код ОКЭД:	71200 - Технические испытания и анализы
Код СООГУ:	07334 - "Узбекское агентство по техническому регулированию при Министерстве инвестиций и внешней торговли Республики Узбекистан"

Принадлежность к субъектам малого предпринимательства:

Нет

Состояние активности:

Действующие предприятия

Уставный фонд:

1 276 740 100,00 UZS

Информация о руководителе

Имя руководителя:

SAIDORIPOV LAZIZBEK FURKATJANOVICH

1. "O`ZBEKISTON RESPUBLIKASI INVESTITSİYALAR VA TASHQI SAVDO VAZIRLIGI HUZURIDAGI O`ZBEKISTON TEXNIK JIHATDAN TARTIBGA SOLISH AGENTLIGI" DAVLAT MUASSASASI	100,00
2.	
3.	
4.	
5.	

Контактные данные

Адрес электронной почты:

info@nim.uz

Контактные телефоны:

711502602

Код СОАТО:

1726280 - Toshkent shahri, Olmazor tumani

Улица, тупик, дом:

FAROBİY KO`CHASI, 333A-UY

Данные актуальны на 17/08/2022

Форма №2

Конкурсной комиссии

ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО

Настоящим письмом подтверждаем, что компания ЧФ «GRANULA PLAST SIFAT»

- не находится в стадии реорганизации, ликвидации или банкротства;
- не находится в состоянии судебного или арбитражного разбирательства
- отсутствуют ненадлежащим образом исполненные обязательства по ранее заключенным договорам.

Директор ЧФ «GRANULA PLAST
SIFAT»

У. Каландаров





Yuridik shaxs (tadbirkorlik subyektini) davlat ro'yxatidan o'tkazilganligi to'g'risida
GUVOHNOMA

Ushbu bilan Tadbirkorlik subyektlari yagona davlat reyestriga

"GRANULA PLAST SIFAT" Xususiy korxonona

(Yuridik shaxsning – tadbirkorlik subyektining tashkiliy-huquqiy shakli ko'rsatilgan holdagi to'liq nomi)

"GRANULA PLAST SIFAT" XK

(Yuridik shaxsning qisqartirilgan nomi)

Tashkil etish (qayta tashkil etish, boshqa ro'yxatdan o'tkazish ma'lumotlarini o'zgartirish)

27.05.2021

995509

ro'yxat raqamli yozuv kiritilganligi tasdiqlanadi.

(Sana, oy (so'z bilan), yil)

Soliq to'lovchining identifikatsiya raqami (STIR):

308529591

Tashkiliy-huquqiy
shakli:

Xususiy korxonona

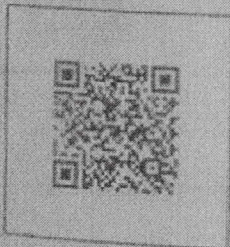
Joylashgan joyi:

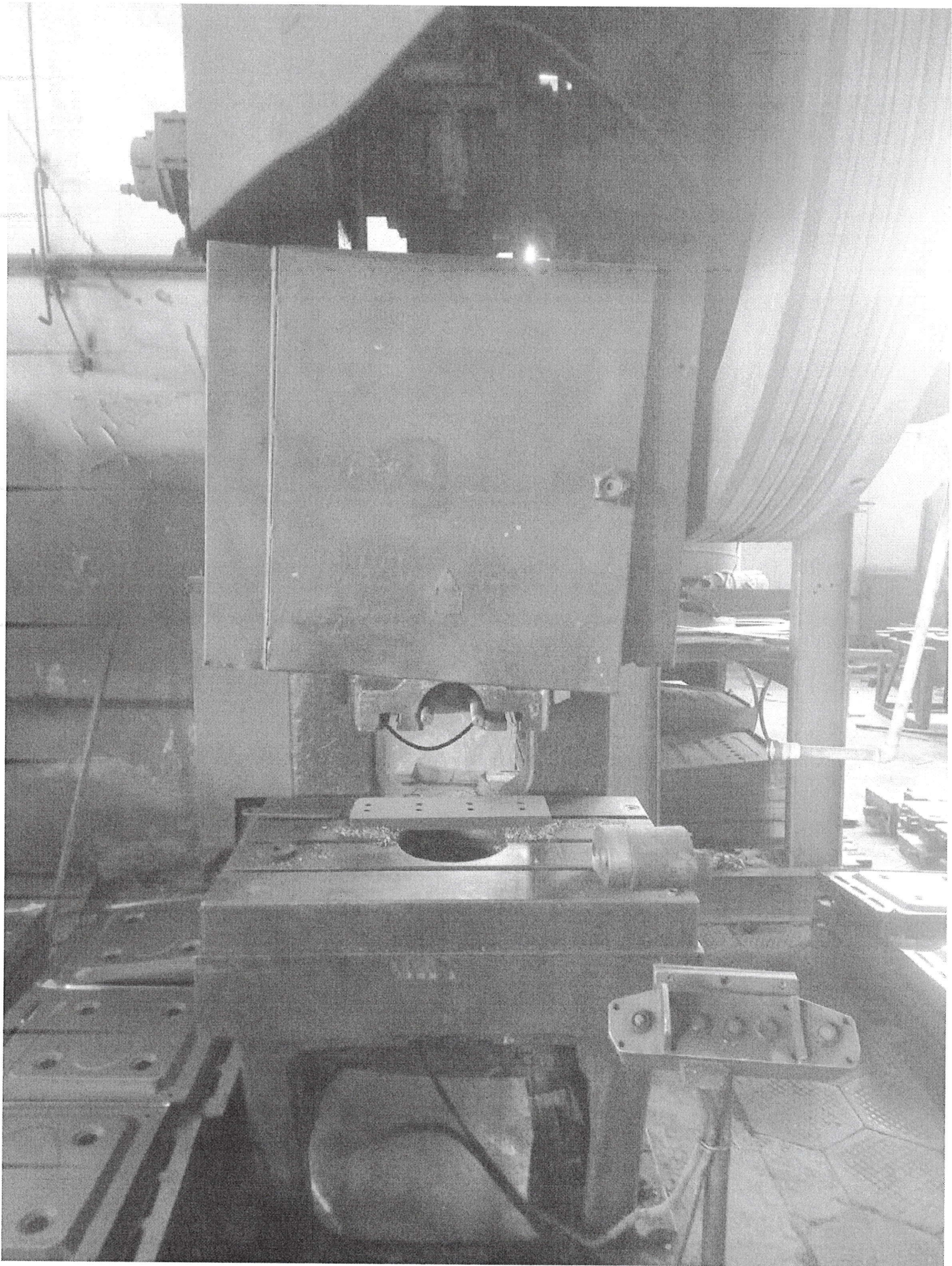
Farg'ona viloyati, Farg'ona shahri, Quvasoy ko'chasi, 262-uy,

Guvohnoma:

Farg'ona viloyati, Farg'ona shahri, DAVLAT XIZMATLARI tomonidan
MARKAZI berilgan

(Ro'yxatdan o'tkazuvchi organing to'liq nomi):





«Утверждаю»
Начальник отдела закупок и
логистики
СП ООО «UZSUNGWOO»




Юсупов И.А.

« 18 » июль 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ОТБОРУ НАИЛУЧШИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

на оказание услуг по штамповке готовых деталей на малых прессах,
посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO»
металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), согласно
заявкам, в пределах требуемого объема, для производственных нужд
предприятия, с целью заключения долгосрочного договора.

Тех.задание разработано:
Ген.менеджер управления цепочками поставок
Холматов Х. 

г.Фергана–2022 г.

ОГЛАВЛЕНИЕ

- I. Инструкция для участника отбора.
Формы и приложения закупочной документации.
- II. Ценовая часть отбора.
- III. Критерии оценки.

Раздел 1. Инструкция для участника отбораа

- 1. Общие положения.
- 2. Гарантия обеспечения на участие в отборе.
- 3. Язык отбора, единица измерений.
- 4. Закупочная комиссия.
- 5. Состав закупочной документации.
- 6. Оформление предложений.
- 7. Подача предложений.
- 8. Срок действия и валюта предложения, предполагаемый срок и условия оказания услуг.
- 9. Внесение изменений в закупочную документацию.
- 10. Разъяснения и уточнения участникам, внесение изменений и/или отзыв и продление сроков подачи предложений.
- 11. Вскрытие, рассмотрение и оценка предложений участников отбора.
- 12. Заключение договора.
- 13. Заключительные положения.

ПРОСИМ ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ!

Участие в отборе наилучших предложений является сугубо добровольным решением организации (компании).

Организации или компании, изъявившие желание участвовать, должны внимательно изучить всю документацию.

Неспособность предоставить требуемую информацию и документы, указанные в закупочной документации, приведет к дисквалификации участника.

Заказчик не несет ответственность за полноту документации и дополнений к ней в том случае, если они не получены напрямую.

Организациям (компаниям), принявшим решение участвовать в отборе наилучших предложений, не гарантируется победа.

Передача прав на участие в отборе наилучших предложений другим юридическим лицам запрещается.

Отбор наилучших предложений может быть объявлен комиссией не состоявшимся, если:

- до истечения срока приёма документов не поступило ни одного предложения;
- принял участие только один участник.

Если ни одно из поступивших предложений не соответствует условиям документации, отбор наилучших предложений считается состоявшимся, но имеющим отрицательный результат. В таком случае по решению комиссии возможно повторное проведение отбора наилучших предложений.

Согласно статье 56 Закона Республики Узбекистан «О государственных закупках» критерии определения победителя имеют не только денежную оценку, но количественную и качественную оценки.

Согласно статье 45 Закона Республики Узбекистан «О государственных закупках» утверждены Правила этического поведения при проведении государственных закупок, в связи с этим все субъекты закупочной процедуры принимают их к безусловному руководству.

В настоящей документации применяются следующие основные понятия:

Отбор наилучших предложений – конкурентный способ осуществления государственных закупок на основе сравнения предложений, полученных от нескольких участников закупочных процедур (далее по тексту «отбор»);

Заказчик – основной инициатор закупки, покупатель, юридическое лицо, осуществляющее государственные закупки (далее по тексту «Заказчик»);

Закупочная комиссия – постоянный орган, осуществляющий проведение отбора, создаваемый с целью реализации принципов государственных закупок и обеспечения независимости принимаемых решений при проведении закупочных процедур (далее по тексту «Комиссия»);

Закупочная документация – документ, состоящий из нескольких частей, включающий инструкцию, условия и требования, предоставляемые для участников с целью подготовки предложения;

Претендент – хозяйствующий субъект, заявивший о своем намерении участвовать в отборе на предложенных условиях;

ИУО – инструкция участника отбора; ИТО – информационная таблица отбора;

Квалификационные документы – перечень документов, необходимых для прохождения претендентом квалификационного отбора;

Предложение – форма выражения согласия претендента осуществить работу в соответствии с требованиями и условиями отбора;

Участник – претендент, прошедший квалификационный отбор и допущенный к участию в отборе с наличием обязательства оказать услуги случае признания победителем;

Победитель – участник, предложивший наилучшее предложение по результатам изучения, оценки и сопоставления;

Обеспечение участия – предоставление участником заказчику гарантий по обеспечению выполнения им обязательств, возникающих в связи с подачей предложений;

Критерии оценки - показатели, используемые для оценки предложений участников;

Специальный информационный портал (далее — портал) — веб-сайт и специальная электронная платформа оператора, обеспечивающие проведение государственных закупок, размещение и доступ к просмотру в электронной форме объявлений о государственных закупках, информации об итогах государственных закупок, предложениях участников отбора и иной информации, предусмотренной законодательством, а также проведение электронных государственных закупок.

РАЗДЕЛ I.

ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УЧАСТИЯ

І. ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УЧАСТНИКА ОТБОРА

1. Общие положения.

1.1. Настоящая закупочная документация разработана в соответствии с Законом Республики Узбекистан от 22.04.2021 года за № ЗРУ-684 «О государственных закупках».

1.2. Государственный заказчик (далее «Заказчик») планирует осуществить закупку (далее «предмет отбора») на условиях разработанной закупочной документации по определению исполнителя услуг по предмету отбора.

1.3. Наименование предмета отбора, номер отбора, вид отбора, адрес и контакты «Заказчика» приведены в Информационной таблице отбора (далее - ИТО).

1.4. В отборе могут принять участие любые юридические лица¹ независимо от форм собственности, в том числе субъекты малого бизнеса, имеющие опыт работ аналогичный предмету отбора.

¹В отборе могут принимать участие как иностранные юридические лица (нерезиденты Республики Узбекистан), так и отечественные юридические лица (резиденты Республики Узбекистан)

1.5. Для участия в отборе участник должен:

- а) получить (скачать) электронную версию закупочной документации, размещенной на специальном информационном портале для ознакомления с условиями отбора;
- б) подать квалификационные документы и предложение в соответствии с требованиями настоящей ИУО.

1.6. Любая документация и информация, представленная участником отбора, является конфиденциальной и не сообщается лицам, официально не имеющим отношения к данному отбору.

2. Гарантия обеспечения на участие в отборе – 0% от предельной стоимости, указанной в ИТО.

3. Язык, единица измерений.

3.1. Предложение и вся связанная с ним корреспонденция и документация, которые осуществляются участником и заказчиком, должны быть на русском или узбекском языке. Предложение, может быть на другом языке при условии, что к ней будет приложен точный перевод на русском или узбекском языке. В случае разночтения в тексте предложения, когда используется более чем один язык, узбекский язык считается преобладающим.

3.2. В предложении должна быть использована метрическая система измерений.

4. Закупочная комиссия.

4.1. Закупочная комиссия формируется заказчиком и:

- а) согласовывает закупочную документацию;
- б) устанавливает сроки приема предложений;
- в) устанавливает требования к претендентам и предложениям;
- г) проводит квалификационный отбор, если он предусмотрен условиями закупочной документации;

- д) принимает при необходимости решение с учетом результатов предварительного квалификационного отбора;
- е) принимает при необходимости решение о создании оценочной группы;
- ё) осуществляет закупочные процедуры в соответствии с законодательством;
- ж) определяет победителя и при необходимости резервного победителя конкурентных видов закупочных процедур или признает торги несостоявшимися.

4.2. Решения закупочной комиссии принимаются большинством голосов от общего количества членов закупочной комиссии. При равенстве голосов голос председателя считается решающим.

4.3. Участник отбора не вправе оказывать какого-либо давления на членов закупочной комиссии и заказчика.

5. Состав документации.

5.1. Настоящая закупочная документация состоит из инструкции для участника отбора, технической и ценовой частей и проекта договора.

5.2. Также в закупочную документацию включается ИТО, вложения и приложения.

5.3. Техническая часть отбора включает в себя требования в соответствии с техническим заданием.

5.4. Ценовая часть закупочной документации включает в себя требования в соответствии с критериями оценки.

5.5. Проект договора составлен на языке, указанном в ИТО.

5.6. Договор будет трактоваться в соответствии с законодательством Республики Узбекистан.

6. Оформление предложений.

6.1. Участник должен представить следующие документы:

1. Форма № 1

2. Запрашиваемые документы согласно критериям.

3. Документы, необходимые для подтверждения соответствия требованиям технического задания.

6.2. Участник подает предложения в электронном виде через свой персональный кабинет не позднее срока, указанного в объявлении о проведении электронного отбора.

6.3. Электронные документы, являющиеся неотъемлемой частью предложения, подаются в форматах, определенных оператором. Каждый размещенный электронный документ утверждается электронной цифровой подписью участника.

6.4. Предоставление неоформленных указанным образом документов является свидетельством некорректной подготовки и подачи документов, такие факты фиксируются в протоколе заседания закупочной комиссии и доводятся до сведения представителей участников.

6.5. Документы, для которых настоящей инструкцией установлены специальные формы и приложения, должны быть представлены в соответствии с этими формами и приложениями, подписанные и оформленные участником в установленном порядке.

Предложения, не подписанные участником должным образом, могут быть отклонены решением закупочной комиссии, за исключением случаев, оговоренных в настоящей ИУО.

6.6. Вся информация и документы, представленные участником, должны быть достоверными и полными. Участник несет ответственность за достоверность и полноту предложения.

7. Подача предложений.

7.1. Предложение предоставляется в электронном виде.

Участник должен представить Заказчику предложение не позднее дня и часа, указанных в ИТО.

7.3. Датой подачи предложения считается дата получения заказчиком электронных предложений.

7.4. Предложения, поступившие после установленного срока, не будут рассматриваться.

7.5. Подача предложения является подтверждением, что участник согласен со всеми условиями отбора и не имеет каких-либо разногласий и претензий касательно закупочной документации.

7.6. Участник отбора вправе подать только одно предложение.

8. Срок действия и валюта предложения, предполагаемый срок оказания услуг и условия их выполнения.

8.1. Срок действия предложения участников должен составлять не менее срока, указанного в ИТО со дня окончания срока подачи предложений.

8.2. Все расценки и цены указываются в национальной валюте Республики Узбекистан-сумах.

8.3. Работы должны быть оказаны не позднее срока, указанного в ИТО.

8.4. Участник не вправе указывать иные условия оказания услуг, не предусмотренные условиями отбора.

9. Внесение изменений в документацию отбора.

9.1. Заказчик вправе принять обоснованное решение о внесении изменений в закупочную документацию не позднее, чем за один рабочий день до даты окончания срока подачи предложений.

9.2. Изменения наименования, спецификации услуг и технических требований, а также изменения предельной стоимости услуг не допускаются. При этом срок окончания подачи предложений должен быть продлен не менее чем на три рабочих дня. Одновременно с этим вносятся изменения в объявление о проведении отбора, если была изменена информация, указанная в объявлении.

9.3. После завершения срока подачи предложений внесение изменений в условия отбора не допускается.

9.4. Все изменения считаются неотъемлемой частью закупочной документации.

10. Разъяснения и уточнения участникам, внесение дополнений и/или отзыв.

10.1. Участник отбора вправе направить заказчику через открытый электронный чат запрос о даче разъяснений положений закупочной документации не позднее чем за 2 дня до даты окончания срока подачи предложений. В течение двух рабочих дней от даты поступления указанного запроса, заказчик обязан направить в установленной форме разъяснения условий закупочной документации.

10.2. Заказчик вправе не отвечать на запросы участников, поступившие позже установленного срока.

10.3. До окончания срока подачи предложений, участник по собственной инициативе вправе внести изменения или представить дополнения в свое ранее представленное предложение на участие в отборе.

10.4. В случае внесения изменений или дополнений в свое ранее представленное предложение, участник должен до окончания срока подачи предложений представить изменения или дополнения.

10.8. Изменения или дополнения, внесенные в предложение после завершения срока подачи предложений, не принимаются и не рассматриваются.

11. Рассмотрение и оценка предложений участников отбора.

11.1. Рассмотрение и оценка предложений производится, если поступили не менее двух предложений от участников отбора.

11.2. Оценка технической части предложения на основании количественных показателей, а также оценка ценовой части предложения осуществляется электронной системой в автоматическом режиме.

Оценка и сопоставление предложений участников по критериям технической части предложения, не имеющим количественных показателей (экспертные критерии), осуществляются закупочной комиссией путем голосования.

11.3. Во время оценки предложений ответственный секретарь закупочной комиссии может запрашивать у участников электронного отбора разъяснения по поводу их предложений. Данная процедура проводится в электронной форме.

11.11. Закупочная комиссия примет во внимание финансовые, технические и производственные возможности, а также репутацию и опыт участника отбора.

Решение закупочной комиссии будет основано на изучении данных участника, представленных им, а также другой подобной информации, которая будет сочтена необходимой и относящейся к предмету отбора.

11.12. Отстраняются от участия в отборе участники если:

- о нем имеется запись в Едином реестре недобросовестных исполнителей;
- у него имеется просроченная задолженность по уплате налогов и сборов;
- участник не соответствует квалификационным, техническим и коммерческим требованиям закупочной документации;
- участник прямо или косвенно предлагает, дает или соглашается дать любому нынешнему либо бывшему должностному лицу или работнику государственного заказчика или другого государственного органа вознаграждение в любой форме, предложение о найме на работу либо любую другую ценную вещь или услугу с целью повлиять на совершение какого-либо действия, принятие решения или применение какой-либо закупочной процедуры государственного заказчика в процессе государственных закупок;
- участник совершает антиконкурентные действия или в нарушение законодательства имеет конфликт интересов, а также при выявлении случаев аффилированности.
- находится в стадии реорганизации, ликвидации или банкротства на имущество которых наложен арест, а также имеющие непосредственную организационно-правовую или финансовую зависимость друг от друга, выраженную в форме актов учредительства, финансового участия, холдинга и других форм;
- имеет, ненадлежащим образом исполненные обязательства по ранее заключенным договорам с заказчиком;
- находится в состоянии судебного или третейского разбирательства с заказчиком;
- отсутствуют соответствующие лицензии (см. ИТО).

11.13. Предложение, определенное как существенно не отвечающее требованиям закупочной документации, может быть отклонено.

11.14. Закупочная комиссия вправе не принимать во внимание несущественные недочеты и неточности в предложениях, если они не влияют на рейтинг других участников отбора.

11.15. При наличии ошибок закупочная комиссия вправе отклонить предложение либо определить условия дальнейшего рассмотрения предложения, известив об этом участника отбора.

11.16. Предложения с арифметическими ошибками должны быть исправлены участником отбора в соответствии с требованиями закупочной комиссии. В случае отказа участника исправить ошибки в своем предложении на условиях, предложенных закупочной комиссией, предложение такого участника может быть отклонено.

11.17. Электронная система в автоматическом режиме определяет в качестве победителя участника, предложение которого набрало наибольшее количество баллов с учетом технической и ценовой частей предложения.

12. Заключение договора.

12.1. Договор по результатам проведения электронного отбора заключается в текстовом формате и заверяется подписями и печатями участников.

12.4. Проект договора является предварительным, условия могут подлежать изменению по согласованию сторон в частях, не противоречащих условиям отбора.

13. Заключительные положения

13.1. Результаты рассмотрения и оценки предложений фиксируются в электронном протоколе и подписываются членами закупочной комиссии с использованием электронных цифровых подписей. Выписка из электронного протокола публикуется на специальном информационном портале в автоматическом режиме.

13.2. Отбор может быть объявлен закупочной комиссией не состоявшимся, если:

- а) до момента окончания срока подачи предложений не поступило ни одно предложение;
- б) на участие в отборе представлены предложения менее двух участников отбора;
- в) все представленные предложения не содержат необходимого пакета документов.

13.3. В случае если отбор не состоялся, заказчик имеет право провести закупочную процедуру повторно на тех же условиях и с теми же критериями и требованиями. При необходимости изменения условий, критериев оценки и требований закупочная комиссия принимает соответствующее решение с указанием оснований заказчика.

13.4. Споры, связанные с проведением отбора, разрешаются в порядке, установленном законодательством.

ИНФОРМАЦИОННАЯ ТАБЛИЦА ОТБОРА

Данный раздел включает в себя специальные положения, касающиеся предмета отбора и дополняющие информацию или требования других разделов закупочной документации

№	Наименование раздела	Пояснения к разделам
1	Заказчик	СП ООО «UZSUNGWOO» Адрес: Республика Узбекистан, г.Фергана, ул.Аэропорт,68 Банковские реквизиты для местных поставщиков: 1) Наименование банка: «Асака Банк», МФО: 00539, Р/с:20214000104910109001 2) Наименование банка: «Хамкор Банк», МФО: 01155, Р/с:20214000804910109006
2	Предмет закупки	Оказание услуг по штамповке готовых деталей на малых прессах, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), согласно заявкам, в пределах требуемого объема, для производственных нужд предприятия, с целью заключения долгосрочного договора (до 31.12.2022г.), с возможностью продления при отсутствии возражения сторон.
3	Номер отбора	№
4	Вид проведения отбора	Открытый
5	Место проведения отбора	СП ООО «UZSUNGWOO», г.Фергана, ул.Аэропорт,68
6	Место получения закупочной документации	СП ООО «UZSUNGWOO», г.Фергана, ул.Аэропорт,68
7	Объявление на участие в отборе	размещается на специальном информационном портале: https://etender.uzex.uz/
8	Для участия в отборе допускаются участники	участниками могут быть все желающие, изъявившие о своем намерении участвовать в отборе на предложенных условиях.
9	Лицензируемые виды работ	лицензии уполномоченных органов Республики Узбекистан; учредительные документы, копии сертификатов специалистов.
10	Сроки подачи предложений	в течение 5-ти рабочих дней со дня размещения объявления о проведении отбора на специальном информационном портале
11	Сроки обращения участников за разъяснениями по закупочной документации	Не менее чем за 2 дня до даты окончания срока подачи предложения.
12	Язык закупочной документации	Узбекский или русский
13	Срок действия предложения	не менее 1 месяца со дня окончания срока подачи предложений
14	К рассмотрению предложений допускаются участники	прошедшие квалификационный отбор
15	Требуемый объем	8 680 000 операций/ударов на деталь (2 380 000 деталей)
16	Предельная стоимость	1 345 400 000,00 (Один миллиард триста сорок пять

	услуг, установленная Заказчиком	миллионов четыреста тысяч) сум <u>без учета НДС</u>
17.	Наличие или отсутствие НДС	Без НДС.
18	Срок оказания услуг, установленный заказчиком	Согласно заявкам и требованиям Заказчика
19	Исполнение договора	Исполнитель должен оказывать услуги своими силами или с привлечением сторонних организаций.
20	Источник финансирования	Собственные средства заказчика (не бюджет)
21	Условия оплаты	Оплата за оказанные услуги, осуществляется ЗАКАЗЧИКОМ по факту исполнения месячного объема, в размере 100%, в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счета-фактуры, путем перечисления ЗАКАЗЧИКОМ денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.
22	Валюта договора	Узбекский сум
23	Язык договора	Узбекский / русский
24	Заявленная стоимость	Заявленная стоимость участников, должна быть подана с учетом НДС.
25	Прочие условия	Общий ориентировочный годовой объем услуг по штамповке, по 34 наименованиям деталей, составляет 2 380 000 деталей, с указанием требуемых технических параметров прессового оборудования, прилагается во вложении №1 к технической части. Общий объем операций/ударов составляет 8 680 000. Участник должен указать стоимость одного удара/операции на деталь.
26	Тех.задание	Перечень деталей прилагается в Приложении № 1 к технической документации. Перечень полуфабрикатов (металлических заготовок) по норме расхода, передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во вложении №2 к технической документации. Перечень технологических оснасток (штампов), передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во вложении №3 к технической документации. Исполнитель обязуется передать Заказчику, весь производственный брак после штамповки металлических заготовок.

Конкурсной комиссии

ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО

Настоящим письмом подтверждаем, что компания _____ :
(наименование компании)

- не находится в стадии реорганизации, ликвидации или банкротства;
- не находится в состоянии судебного или арбитражного разбирательства с (наименование заказчика);
- отсутствуют ненадлежащим образом исполненные обязательства по ранее заключенным договорам.

Подписи:

Ф.И.О. руководителя _____

Ф.И.О. главного бухгалтера (начальника финансового отдела) _____

Ф.И.О. юриста _____

Место печати

РАЗДЕЛ II.
ЦЕНОВАЯ ЧАСТЬ

I. Предельная цена заказчика

1.1. Предельная цена, установленная заказчиком, составляет **1 547 210 000,00 (один миллиард пятьсот сорок семь миллионов двести десять тысяч) сум с учетом НДС.**

1.2. В случае, если участник отбора не является НДС-плательщиком, ему необходимо обязательно указать это и в случае его победы, договор будет заключен за вычетом 15% НДС от общей суммы.

1.3. Общая сумма договора является ориентировочной и не подлежит обязательной выборке со стороны Заказчика.

1.4. Общая сумма договора рассчитывается исходя из общего объема операций/ударов штампов на общий объем деталей.

1.5. Общий объем операций/ударов составляет 8 680 000 на 2 380 000 деталей годового объема по 70 000 на каждую позицию.

1.6. **Участник должен указать стоимость одного удара/операции на деталь.**

II. Срок оказания услуг, установленный заказчиком

2.1. Срок оказания услуг по штамповке готовых деталей на малых прессах, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), осуществляется согласно сроков, указанных в заказе листе (заявке/производственному плану) ЗАКАЗЧИКА.

III. Источник финансирования

3.1. Финансирование объекта будет осуществляться за счет собственных средств.

IV. Условия финансирования

4.1. Оплата за оказанные услуги, осуществляется ЗАКАЗЧИКОМ по факту исполнения месячного объема, в размере 100%, в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления ЗАКАЗЧИКОМ денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ. Платежи будут производиться Заказчиком в соответствии с условиями договора, заключенным между ним и победителем отбора.

4.2. Договор на оказание услуг должен соответствовать регулирующим положениям: Гражданскому Кодексу Республики Узбекистан, Закону Республики Узбекистан «О договорно-правовой базе деятельности хозяйствующих субъектов».

V. Валюта договора

5.1. Валюта договора: узбекский сум.

РАЗДЕЛ III.
КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

Порядок и критерии квалификационной оценки участников и предложений.

Порядок и критерии квалификационного отбора участников.

Квалификационная оценка осуществляется закупочной комиссией до начала отбора наилучших предложений.

Если требуемая информация не представлена участником, комиссия вправе не допускать его к участию в отборе.

Техническая оценка предложений.

Осуществляется закупочной комиссией на основании документов технической части. Предложения участников отбора, не соответствующие требованиям технической оценки, могут быть дисквалифицированы.

№	Наименование критерия	Макс балл	Примечание
1	Наличие Формы 1 (Гарантийное письмо) Вложить скан версию.	15	Метод оценки - экспертный, Обязательность- критично; Значение требования – бинарное значение. Участник должен предоставить отсканированное разрешение. 15 баллов – при наличии заполненной формы 1 0 баллов - при отсутствии формы 1.
2	Общая информация об участнике. – Наименование предприятия. – Юридический статус. – Адрес. – Данные о руководителе предприятия. – Лицензия налогоплательщика. (если имеется) – Лицензия деятельности предприятия, зарегистрированная в уполномоченных органах. – Специализация. – Контактное лицо. Наличие опыта предоставления аналогичных услуг, постоянно, в течении последнего года. Наличие квалифицированного персонала. Вышеуказанные требования должны быть подтверждены документально, заверенные подписью и печатью руководителя предприятия. Вложить скан версии.	15	Метод оценки - экспертный, Обязательность- критично; Значение требования – бинарное значение. Участник должен предоставить отсканированное разрешение. 15 баллов при наличии всех требуемых документов. 0 баллов - при отсутствии
3	Перечень технологического оборудования участника. (предоставить полный список технологического оборудования для оказания услуг штамповки, с указанием детальной характеристики, марки, производителю) Вложить скан версию.	30	Метод оценки - экспертный, Обязательность- критично; Значение требования – бинарное значение. Участник должен предоставить отсканированное разрешение. 30 баллов – при наличии всех

			требуемых документов. 0 баллов - при отсутствии.
	Итого	60	

Максимальное количество баллов по итогам оценки технической и ценовой части не может превышать 100 баллов. Из них 60 баллов за техническую часть и 40 баллов за ценовую.

Победителем признается участник, предложивший лучшие условия исполнения договора на основе технических и ценовых критериев.

В случае, если по итогам оценки предложений два и более участника набрали одинаковое количество баллов, победителем признается тот из участников, чье предложение поступило раньше.

Техническое задание прилагается.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

1. **Наименование заказчика:** СП ООО «Uzsungwoo»
2. **Место проведения отбора:** СП ООО «Uzsungwoo», Узбекистан, г.Фергана, ул.Аэропорт,68.
3. **Срок проведения конкурса:** 5 рабочих дней с даты начала конкурса.
4. **Дата и время окончания конкурса:** указана в информации лота.
5. **Ответственный:**
 1. **Генеральный менеджер управления цепочками поставок:** Холматов Хумоюн.
Тел.: +998 91 112 72 27
info@uzsungwoo.uz
humoyun_holmatov@uzsungwoo.uz
 2. **Начальник управления закупок и логистики:** Юсупов Ином.
Тел.: +998 97 502 72 28
info@uzsungwoo.uz
inom.yusupov@uzsungwoo.uz
6. **Предмет конкурса:** Оказание услуг по штамповке готовых деталей на малых прессах, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), согласно заявкам, в пределах требуемого объема, для производственных нужд предприятия, с целью заключения долгосрочного договора (до 31.12.2022г.), с возможностью продления при отсутствии возражения сторон.
7. **Цель применения:** Своевременное выполнение обозначенных объемов и бесперебойного производства в СП ООО «UZSUNGWOO» штампосварных деталей.
8. **Исполнитель обязан самостоятельно (либо с привлечением соответствующей организации) произвести штамповку готовых деталей на малых прессах согласно представленному со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» ежемесячному плану производства (заявка) в заявленном объеме и в установленные сроки (по дням), указанные в плане (заявке).**
9. **Наличие обязательных документов:**
 - Полный пакет конкурсной документации (7форм)
 - Лицензия на деятельность
 - Копия паспорта руководителя
10. **Доставка:**
 - Поставка каждой партии металлических заготовок, предоставляемых со стороны СП ООО «UZSUNGWOO», производится автотранспортом Заказчика.
 - Доставка каждой партии штампованных деталей, со стороны Исполнителя, производится также автотранспортом Заказчика.
 - Все расходы по осуществлению транспортировки металлических заготовок и готовых штампованных деталей, осуществляются силами и средствами Заказчика.
 - Транспортировка технологических оснасток в адрес Исполнителя, осуществляются силами и средствами Заказчика.
11. **Объем поставки:**

Объем оказания услуг по штамповке деталей, согласовывается между Исполнителем и Заказчиком в момент подачи заявки. Заявка подается Заказчиком посредством электронной почты на ежемесячной основе, согласно производственного плана.
12. **Условия оплаты:**

Оплата за оказанные услуги, осуществляется Заказчиком по факту исполнения месячного объема, в размере 100% в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления Покупателем денежных средств на расчетный счет Исполнителя.

13. Требования к качеству:

В случае оказания услуг по штамповке, ненадлежащего качества Исполнитель обязан за свой счет доработать детали в течение 1-го дня с момента получения претензии. В случае порчи металлических заготовок или технологической оснастки, Исполнитель обязуется возместить их полную стоимость, согласно предоставленной стоимости со стороны Заказчика.

14. Общий ориентировочный годовой объем услуг по штамповке, по 34 наименованиям деталей, составляет 2 380 000 деталей, с указанием требуемых технических параметров прессового оборудования, прилагается во вложении №1 к технической части.

15. Перечень полуфабрикатов (металлических заготовок) по норме расхода, передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во вложении №2 к технической части.

16. Перечень технологических оснасток (штампов), передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во вложении №3 к технической части.

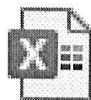
17. Исполнитель обязуется передать Заказчику, весь производственный брак после штамповки металлических заготовок.

18. Расходы по изготовлению используемых тар и амортизации относятся на счет Исполнителя.

19. Исполнитель обязуется передать Заказчику все виды используемой упаковки, поддонов, паллетов (если таковые имеются)

Вложение №1 к Технической части: Техническое задание (ТЗ)

Вложение №2 к Технической части: Техническое задание (ТЗ)



Вложение №2.xlsx

Вложение №3 к Технической части: Техническое задание (ТЗ)



Вложение №3.xlsx

III. ЦЕНОВАЯ ЧАСТЬ

Цены, указанные в конкурсном предложении, не должны превышать предельную стоимость и не подлежат дальнейшему изменению.

Местные участники должны предоставить цены в конкурсном предложении как с учетом НДС, так и без учета НДС.

Ценовое предложение и таблица цен предоставляется Участником в соответствии с формой №7, прилагаемой к ПРИЛОЖЕНИЯМ И ФОРМАМ в разделе №13 конкурсной документации.

В случае предоставления Заказчиком формы детальной таблицы ценообразования, Участник обязуется предоставить заполненную таблицу в электронной форме. Все исходные формулы образования цены должны быть отслеживаемы, составляющие компоненты цены должны быть прозрачны и понятны. Никакие скрытые формулы или составляющие цен не должны иметь место.





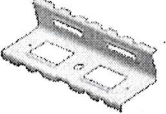

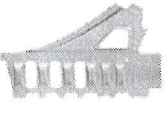
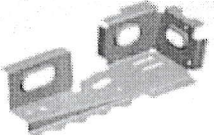
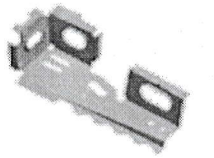


1	Предельная общая стоимость оказания услуг по штамповке	1 345 400 000,00 сум.
2	Источник финансирования	Собственные средства
3	Условия платежа и график платежей для местных участников на оказание услуг	Оплата за оказанные услуги, осуществляется Заказчиком по факту исполнения месячного объема, в размере 100% в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления Покупателем денежных средств на расчетный счет Исполнителя.
4	Валюта платежа	UZS – валюта Республики Узбекистан (Сум).
5	Срок выполнения работ (услуг)	Ежемесячно, согласно срокам исполнения, указанным в плане (заявке)
6	Срок действия конкурсного предложения	30 рабочих дней после завершения подачи предложений
7	Срок договора	Договор заключается до 31.12.2022 года с возможностью дальнейшего продления.
8	Прочие условия договора	Общая сумма договора является ориентировочной. Оплата осуществляется по факту оказание услуг. Общий объем заявленных услуг, является ориентировочным.

IV. ПРОЕКТ ДОГОВОРА



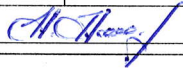
ДОГОВОР
(проект).docx

Ориентировочный годовой объем услуг по штамповке, с указанием требуемых технических параметров прессового оборудования

№	Наименование Услуги	Ед-изм	Годовой объем деталей	Модель	Номер детали	Наименование детали	Тип прессового оборудования	Фото
1	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	SMALL SA250T-1	
2	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	SMALL SA250T-1	
3	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	SMALL SA250T-1	
4	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	SMALL SA250T-1	
5	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733116	SUPPORT R/END UPR PNL	SMALL SA250T-1	
6	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL SC200T-1	
7	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL SC200T-1	
8	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	SMALL SB250T-2	
9	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	SMALL SB250T-2	
10	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94732994	RAIL RF RR OTR LH	SMALL SC200T-1	
11	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733038	RAIL RF RR OTR RH	SMALL SC200T-1	

12	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733830	REINF-DA UP R EXT N PNL LWR RH	SMALL SD200T-2	
13	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733829	REINF-DA UP R EXT N PNL LWR LH	SMALL SD200T-2	
14	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	SMALL SE150T-1	
15	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	SMALL SE150T-1	
16	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	SMALL SE150T-1	
17	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	SMALL SE150T-1	
18	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	SMALL SE150T-1	
19	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	SMALL SF150T-2	
20	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901937	BRACKET DA UP R EXT N PNL REINF LH	SMALL SF150T-2	
21	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901938	BRACKET DA UP R EXT N PNL REINF RH	SMALL SF150T-2	
22	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	SMALL SF150T-2	
23	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	SMALL SF150T-2	
24	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	J200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	SMALL SB250T-2	

25	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL	SMALL SE150T-1	
26	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	SMALL SB250T-2	
27	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	SMALL SB250T-2	
28	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	SMALL SC200T-1	
29	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733051	REINF-FRT S/D PNL CTR RH	SMALL SA250T-1	
30	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733071	REINF FRT S/D PNL CTR LH	SMALL SA250T-1	
31	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52160083	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL SA250T-1	
32	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52160082	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL SA250T-2	
33	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	SMALL SB250T-2	
34	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH	SMALL SB250T-1	
ИТОГО			2 380 000					

Разработал: Генеральный менеджер управления цепочками поставок: Холматов Хумоюн. 

Контактный телефон в случае возникновения вопросов: +998 91 112 72 27

Перечень полуфабрикатов (металлических заготовок) по норме расхода, передаваемых Заказчиком Поставщику

№	Модель	Номер детали	Наименование детали	Тип прессового оборудования		Кол-во используемых штампов для производства детали (кол-во ударов)	Металлическая заготовка (блэнк) норма расхода на одну деталь		Чистый вес детали, (кг.)	Сдаваемые отходы в «Вторчермет» (кг.)
							Вес (кг.)	Толщина		
1	GSVEM	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	SMALL	SA250T-1	4	0,447	0,65	0,273	0,174
2	GSVEM	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	SMALL	SA250T-1	4	0,447	0,65	0,273	0,174
3	GSVEM	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	SMALL	SA250T-1	4	0,519	0,65	0,223	0,296
4	GSVEM	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	SMALL	SA250T-1	4	0,519	0,65	0,223	0,296
5	GSVEM	94733116	SUPPORT R/END UPR PNL	SMALL	SA250T-1	4	1,198	1	0,946	0,252
6	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL	SC200T-1	3	0,699	1	0,62	0,079
7	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL	SC200T-1	3	0,699	1	0,62	0,079
8	GSVEM	94732994	RAIL RF RR OTR LH	SMALL	SC200T-1	3	0,62	1,2	0,617	0,003
9	GSVEM	94733038	RAIL RF RR OTR RH	SMALL	SC200T-1	3	0,62	1,2	0,617	0,003
10	GSVEM	94733830	REINF-DA UPR EXTN PNL LWR RH	SMALL	SD200T-2	3	0,204	1,2	0,202	0,002
11	GSVEM	94733829	REINF-DA UPR EXTN PNL LWR LH	SMALL	SD200T-2	3	0,204	1,2	0,202	0,002
12	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	SMALL	SE150T-1	3	0,3	1,8	0,298	0,002
13	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	SMALL	SE150T-1	3	0,133	1	0,132	0,001
14	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	SMALL	SE150T-1	3	0,133	1	0,132	0,001
15	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	SMALL	SE150T-1	4	0,134	1,5	0,121	0,013
16	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	SMALL	SE150T-1	4	0,134	1,5	0,121	0,013
17	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	SMALL	SF150T-2	4	0,476	2	0,473	0,003
18	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF LH	SMALL	SF150T-2	3	0,074	1,4	0,072	0,002
19	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF RH	SMALL	SF150T-2	3	0,069	1,4	0,067	0,002
20	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	SMALL	SF150T-2	3	0,304	1,4	0,301	0,003
21	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	SMALL	SF150T-2	3	0,302	1,4	0,301	0,001
22	J200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	SMALL	SB250T-2	4	1,415	2,6	1,391	0,024
23	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL	SMALL	SE150T-1	3	0,313	1,5	0,307	0,006
24	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	SMALL	SB250T-2	3	0,793	0,65	0,471	0,322
25	GSVEM	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH	SMALL	SB250T-1	3	0,793	0,65	0,471	0,322
26	GSVEM	94733051	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) LH	SMALL	SB250T-2	5	0,545	0,8	0,504	0,041
27	GSVEM	94733071	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) RH	SMALL	SB250T-2	5	0,545	0,8	0,504	0,041
28	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	SMALL	SB250T-2	5	0,709	0,9	0,668	0,041
29	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	SMALL	SB250T-2	5	0,709	0,9	0,668	0,041
30	GSVEM	52160083	BAR R/CMPT PNL FRT CR	SMALL	SB250T-2	4	0,895	1,3	0,892	0,003
31	GSVEM	52160082	BAR R/CMPT PNL FRT CR RH	SMALL	SB250T-2	4	0,895	1,3	0,892	0,003
32	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	SMALL	SC200T-1	4	0,837	1,6	0,837	0,000
33	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	SMALL	SC200T-1	4	0,837	1,6	0,837	0,000
34	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	SMALL	SC200T-1	4	0,415	2,2	0,415	0,000
ИТОГО:										

Разработал: Генеральный менеджер управления цепочками поставок: Холматов Хумоюн.



Перечень технологических оснасток (штампов), передаваемых Заказчиком Поставщику

№	Модель	PART номер	Наименование	Количество штампов	Наименование оснастки
1	GSVEM	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
				1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
				1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
				1	RESTRIKE & FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
2	GSVEM	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
				1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
				1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
				1	RESTRIKE & FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
3	GSVEM	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
				1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
				1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
				1	RESTRIKE & FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
4	GSVEM	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
				1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
				1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
				1	RESTRIKE & FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
5	GSVEM	94733116	SUPPORT R/END UP R PNL	1	PIERCING ШТАМП ПРОБИВКА
				1	PIERCING ШТАМП ПРОБИВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
6	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	1	PIERCING ШТАМП ПРОБИВКА
				1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
				1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
				1	PIERCING ШТАМП ПРОБИВКА
7	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
				1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
8	GSVEM	94732994	RAIL RF RR OTR LH	1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	SAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
9	GSVEM	94733038	RAIL RF RR OTR RH	1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	SAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
10	GSVEM	94733830	REINF-DA UP R EXT N PNL LWR RH	1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	SAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
11	GSVEM	94733829	REINF-DA UP R EXT N PNL LWR LH	1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	SAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА

12	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	CAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
13	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	1	PIERCE & CAM PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА,ПРО БИВКА
				1	CAM PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА
				1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
14	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	1	PIERCE & CAM PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА,ПРО БИВКА
				1	CAM PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА
				1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
15	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА
				1	SLITTING MOLD ШТАМП РАЗРЕЗАНИЕ
16	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА
				1	SLITTING MOLD ШТАМП РАЗРЕЗАНИЕ
17	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	SLITTING MOLD ШТАМП РАЗРЕЗАНИЕ
18	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF LH	1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА
				1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
19	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF RH	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА
				1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
20	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА
				1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
21	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА
				1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
22	J200 Услуга	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
				1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
				1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
				1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
23	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА
				1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
				1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
24	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ

25	GSVEM	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH	1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
				1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА
				1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ
				1	RESTRIKE/FLANGE MOLD
26	GSVEM	94733051	REINF-FRT S/D PNL CTR RH	1	FORMING/FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	BURRING MOLD ШТАМП ИЗГИБ
27	GSVEM	94733071	REINF FRT S/D PNL CTR LH	1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕ ЛЬНЫЙ
				1	PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕ ЛЬНЫЙ
				1	FORMING/FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
28	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	1	PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕ ЛЬНЫЙ
				1	BURRING MOLD ШТАМП ИЗГИБ
				1	FORMING/RESTRIKE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФОРМОВКА
				1	RESTRIKE/FLANGE MOLD
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
29	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	1	PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕ ЛЬНЫЙ
				1	BURRING MOLD ШТАМП ИЗГИБ
				1	FORMING/RESTRIKE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФОРМОВКА
				1	RESTRIKE/FLANGE MOLD
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
30	GSVEM	52160083	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	1	PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
				1	PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
31	GSVEM	52160082	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	1	PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
				1	PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
32	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	1	Формировка
				1	Рыхтовка/Фланцовка
				1	Пробивка
				1	Вырубтка/Пробивка
				1	Формировка
33	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	1	Рыхтовка/Фланцовка
				1	Пробивка
				1	Вырубтка/Пробивка
				1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
34	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА
				1	RESTRIKE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА
ИТОГО:				124	

Разработал: Генеральный менеджер управления цепочками поставок: Холматов Хумоюн. 

Заявка на закупку








прямые / не прямые материалы

Регистрация в Отделе закупок № 207 Дата: 16.06.2022

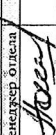
Supply chain

Отдел заявитель
 Номер заказа
 Дата заказа
 Объем заказа
 Срок поставки

Инициатор заявки

Должность	Ген.менеджер	Гл. Бухгалтер	Плановый отдел	Фин. Менеджер	Заместитель ген.директора	1-ый заместитель ген.директора	Ген.Директор
Ф.И.О	Хужамбердиев Ж.	Турдалиев ЦР	Эксанов Ш.	Холбеков Д.	Давлятов М.	Саггаров Ш.А.	Момийраёнов Ш.И
Подпись							
Дата							

№ /п	№ детали (если имеется)	Наименование (полное наименование)	Спецификация	Ед.изм.	Ориентировочная цена за ед.	Расходные материалы		Потребность	Остаток на складе	Товары в пути	Заказано		Примечание
						постоян	перемен				кол-во	сумма	
1		Оказание услуг по штамповке готовых деталей на малых прессах, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), согласно заявкам, в пределах требуемого объема, для производственных нужд предприятия, с целью заключения долгосрочного договора.	Согласно технического задания	операции / удары прессового оборудования	155			8 680 000	0	0			
ВСЕГО:													
						1 345 400 000,00							

Примечание в случае отказа в принятии заявки						Результат	Бюджет
Подписание отдела ответственного за закупку:							
Ответственный Менеджер отдела							
							
Ген.менеджер отдела							



MAS'ULYATI CHEKLANGAN JAMIYAT QUSHMA KORXONASI
JOINT STOCK LIMITED LIABILITY COMPANY

150100, O'zbekiston
Respublikasi, Fargona sh.,
Aeroport ko'chasi, 68
KTUT kodi: 01354
www.uzsungwoo.uz
Tel.: +998 (95) 404-17-90
+998 (95) 400-70-90
e-mail: uzsungwoo@exat.uz
info@uzsungwoo.uz

68, Airport street,
Fergana city, 150100
Republic of Uzbekistan
Enterprise code: 01354
www.uzsungwoo.uz
Tel.: +998 (95) 404-17-90
+998 (95) 400-70-90
e-mail: uzsungwoo@exat.uz
info@uzsungwoo.uz

009/04-19-579 -sonli
2022 yil « 10 » 08

Руководителю предприятия

Запрос на коммерческое предложение.

С целью определения средней стоимости запрашиваемых нами работ, СП ООО «Uzsungwoo» просит Вас предоставить нам коммерческое предложение на оказание услуг по изготовлению штамповочных металлических деталей из давальческого сырья (металлические пластины), посредством обеспечения с нашей стороны технологических оснасток и полуфабрикатов.

Поставка полуфабрикатов и технологических оснасток в адрес исполнителя, осуществляются силами и средствами СП ООО «UZSUNGWOO».

Поставка штамповочных деталей в адрес нашего предприятия, осуществляются силами и средствами СП ООО «UZSUNGWOO».

Сроки оказания услуг варьируется от 1 до 3 рабочих дней, согласно заявке на определенный согласованный объем.

При рассмотрении нашего запроса, убедительно просим Вас указать в коммерческом предложении стоимость запрашиваемых нами услуг. (с учетом / без учета НДС)

Условия оплаты.

Указать наличие требуемого штамповочного оборудования.

Приложение: ТЗ на 4-х листах.

Надемся на взаимовыгодное сотрудничество.

С Уважением,


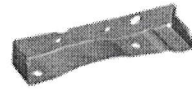
Начальник отдела закупок и логистики

Юсупов И.А.

Ориентировочный годовой объем услуг по штамповке, с указанием требуемых технических параметров прессового оборудования

№	Наименование Услуги	Ед-изм	Годовой объем деталей	Модель	Номер детали	Наименование детали	Тип прессового оборудования	Фото
1	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	SMALL SA250T-1	
2	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	SMALL SA250T-1	
3	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	SMALL SA250T-1	
4	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	SMALL SA250T-1	
5	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733116	SUPPORT R/END UPR PNL	SMALL SA250T-1	
6	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL SC200T-1	
7	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL SC200T-1	
8	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	SMALL SB250T-2	
9	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	SMALL SB250T-2	
10	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94732994	RAIL RF RR OTR LH	SMALL SC200T-1	
11	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733038	RAIL RF RR OTR RH	SMALL SC200T-1	

12	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733830	REINF-DA UPР EXTN PNL LWR RH	SMALL SD200T-2	
13	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733829	REINF-DA UPР EXTN PNL LWR LH	SMALL SD200T-2	
14	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	SMALL SE150T-1	
15	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	SMALL SE150T-1	
16	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	SMALL SE150T-1	
17	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	SMALL SE150T-1	
18	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	SMALL SE150T-1	
19	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	SMALL SF150T-2	
20	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPР EXTN PNL REINF LH	SMALL SF150T-2	
21	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPР EXTN PNL REINF RH	SMALL SF150T-2	
22	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	SMALL SF150T-2	
23	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	SMALL SF150T-2	
24	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	J200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	SMALL SB250T-2	

25	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL	SMALL SE150T-1	
26	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	SMALL SB250T-2	
27	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	SMALL SB250T-2	
28	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	SMALL SC200T-1	
29	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733051	REINF-FRT S/D PNL CTR RH	SMALL SA250T-1	
30	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733071	REINF FRT S/D PNL CTR LH	SMALL SA250T-1	
31	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52160083	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL SA250T-1	
32	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52160082	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL SA250T-2	
33	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	SMALL SB250T-2	
34	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH	SMALL SB250T-1	
ИТОГО			2 380 000					

Разработал: Генеральный менеджер управления цепочками поставок: Холматов Хумоюн. _____

Контактный телефон в случае возникновения вопросов: +998 91 112 72 27

**Перечень полуфабрикатов (металлических заготовок) по норме расхода, передаваемых
Заказчиком Поставщику**

№	Модель	Номер детали	Наименование детали	Тип прессового оборудования		Колчество используемых штампов для производства детали	Металлическая заготовка (блэнк) норма расхода на одну деталь	
							Вес (кг.)	Толщина
1	GSVEM	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	SMALL	SA250T-1	4	0,447	0,65
2	GSVEM	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	SMALL	SA250T-1	4	0,447	0,65
3	GSVEM	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	SMALL	SA250T-1	4	0,519	0,65
4	GSVEM	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	SMALL	SA250T-1	4	0,519	0,65
5	GSVEM	94733116	SUPPORT R/END UPR PNL	SMALL	SA250T-1	4	1,198	1
6	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL	SC200T-1	3	0,699	1
7	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL	SC200T-1	3	0,699	1
8	GSVEM	94732994	RAIL RF RR OTR LH	SMALL	SC200T-1	3	0,62	1,2
9	GSVEM	94733038	RAIL RF RR OTR RH	SMALL	SC200T-1	3	0,62	1,2
10	GSVEM	94733830	REINF-DA UPR EXTN PNL LWR RH	SMALL	SD200T-2	3	0,204	1,2
11	GSVEM	94733829	REINF-DA UPR EXTN PNL LWR LH	SMALL	SD200T-2	3	0,204	1,2
12	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	SMALL	SE150T-1	3	0,3	1,8
13	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	SMALL	SE150T-1	3	0,133	1
14	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	SMALL	SE150T-1	3	0,133	1
15	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	SMALL	SE150T-1	4	0,134	1,5
16	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	SMALL	SE150T-1	4	0,134	1,5
17	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	SMALL	SF150T-2	4	0,476	2
18	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF LH	SMALL	SF150T-2	3	0,074	1,4
19	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF RH	SMALL	SF150T-2	3	0,069	1,4
20	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	SMALL	SF150T-2	3	0,304	1,4
21	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	SMALL	SF150T-2	3	0,302	1,4
22	J200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	SMALL	SB250T-2	4	1,415	2,6
23	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL	SMALL	SE150T-1	3	0,313	1,5
24	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	SMALL	SB250T-2	3	0,793	0,65
25	GSVEM	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH	SMALL	SB250T-1	3	0,793	0,65
26	GSVEM	94733051	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) LH	SMALL	SB250T-2	5	0,545	0,8
27	GSVEM	94733071	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) RH	SMALL	SB250T-2	5	0,545	0,8
28	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	SMALL	SB250T-2	5	0,709	0,9
29	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	SMALL	SB250T-2	5	0,709	0,9
30	GSVEM	52160083	BAR R/CMPT PNL FRT CR	SMALL	SB250T-2	4	0,895	1,3
31	GSVEM	52160082	BAR R/CMPT PNL FRT CR RH	SMALL	SB250T-2	4	0,895	1,3
32	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	SMALL	SC200T-1	4	0,837	1,6
33	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	SMALL	SC200T-1	4	0,837	1,6
34	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	SMALL	SC200T-1	4	0,415	2,2
ИТОГО:						124		

Разработал: Генеральный менеджер управления цепочками поставок: Холматов Хумоюн.

Оилавий корхона
«Бехзод Нусуруллоев Фахри»

Фаргона ш. А.Кодирий 92/4; х/р:20208000300601963001 Хамкорбанк Куvasой филиали, МФО:01128; ИНН:303862365; ОКЭД: 18131

СП ООО «UZSUNGWOO»

Бош директори

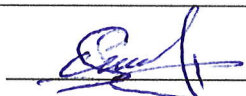
Ш.И.Моминжонов

Тижорат таклиф

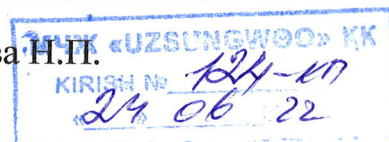
Ушбу оркали Ок «Behzod Nusurilloev Fahri» ишлаб чиқариш ташкилоти уз корхонамизда мавжуд имкониятларидан фойдаланган ҳолда, Сизнинг корхонанингизга зарур булган деталларни қолиплаш хизмати нархларини таклиф қилади.

№	Модель	Номер детали	Наименование детали	Тип прессового оборудования	Колчество используемых штампов для производства детали	Цена (сум)
1	GSVEM	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	SA250T-1	4	640
2	GSVEM	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	SA250T-1	4	640
3	GSVEM	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	SA250T-1	4	640
4	GSVEM	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	SA250T-1	4	640
5	GSVEM	94733116	SUPPORT R/END UPR PNL	SA250T-1	4	640
6	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SC200T-1	3	480
7	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SC200T-1	3	480
8	GSVEM	94732994	RAIL RF RR OTR LH	SC200T-1	3	480
9	GSVEM	94733038	RAIL RF RR OTR RH	SC200T-1	3	480
10	GSVEM	94733830	REINF-DA UPR EXTN PNL LWR RH	SD200T-2	3	480
11	GSVEM	94733829	REINF-DA UPR EXTN PNL LWR LH	SD200T-2	3	480
12	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	SE150T-1	3	480
13	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	SE150T-1	3	480
14	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	SE150T-1	3	480
15	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	SE150T-1	4	640
16	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	SE150T-1	4	640
17	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	SF150T-2	4	640
18	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF LH	SF150T-2	3	480
19	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF RH	SF150T-2	3	480
20	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	SF150T-2	3	480
21	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	SF150T-2	3	480
22	J200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	SB250T-2	4	640
23	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL	SE150T-1	3	480
24	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	SB250T-2	3	480
25	GSVEM	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH	SB250T-1	3	480
26	GSVEM	94733051	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) LH	SB250T-2	5	800
27	GSVEM	94733071	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) RH	SB250T-2	5	800
28	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	SB250T-2	5	800
29	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	SB250T-2	5	800
30	GSVEM	52160083	BAR R/CMPT PNL FRT CR	SB250T-2	4	640
31	GSVEM	52160082	BAR R/CMPT PNL FRT CR RH	SB250T-2	4	640
32	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	SC200T-1	4	640
33	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	SC200T-1	4	640
34	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	SC200T-1	4	640
ИТОГО:					124	

Корхона раҳбари



Авазова Н.П.



O'zbekiston Respublikaasi
«FARG'ONA GAZ
APPARATURALARI ZAVODI»
MCHJ

150100, Marg'ilon sh., Yangi hayot, 5
Tel: (+99898) 575-32-51
Qabulxona: (+99895) 404-32-51
Faks: (+99873) 401-32-51
E-mail: fergazapparat@simus.uz



Республика Узбекистан
ООО «ФЕРГАНСКИЙ ЗАВОД
ГАЗОВОЙ АППАРАТУРЫ»

150100, г. Маргилан, ул. Янги хаёт, 5
Тел: (+99898) 575-32-51
Приёмная: (+99895) 404-32-51
Факс: (+99873) 401-32-51
Сайт: www.fgazvodiy.ucoz.com

МЧЖ «UZSUNGWOO» қўшма корхонаси

Бош директори

Ш.И. Моминжоновга

Тижорат таклифи

Сизга шуни ёзиб маълум қиламизки, МЧЖ «UZSUNGWOO» қўшма корхонаси томонидан 2022 йил 10-июн куниндаги № 009/04-19-579 сонли хатингизга жавобан кўрсатилган бутловчи қисмларни ўрганиб чиқиб ва ўз корхонамиз имкониятларидан келиб чиққан ҳолда бу хизмат кўрсатиш учун нархлар тақдим этамиз.

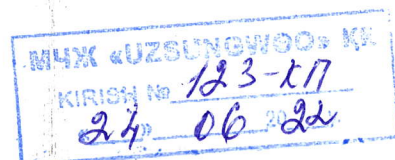
Илова 1 вароқда.

МЧЖ «FARG'ONA GAZ
APPARATURALARI ZAVODI»

директори:



У. Махмудов



№	Модель	Номер детали	Наименование детали	Тип прессового оборудования	Количество используемых штампов для производства детали	Цена
1	GSVEM	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	SA250T-1	4	600
2	GSVEM	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	SA250T-1	4	600
3	GSVEM	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	SA250T-1	4	600
4	GSVEM	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	SA250T-1	4	600
5	GSVEM	94733116	SUPPORT R/END UPR PNL	SA250T-1	4	600
6	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SC200T-1	3	450
7	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SC200T-1	3	450
8	GSVEM	94732994	RAIL RF RR OTR LH	SC200T-1	3	450
9	GSVEM	94733038	RAIL RF RR OTR RH	SC200T-1	3	450
10	GSVEM	94733830	REINF-DA UPR EXTN PNL LWR RH	SD200T-2	3	450
11	GSVEM	94733829	REINF-DA UPR EXTN PNL LWR LH	SD200T-2	3	450
12	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	SE150T-1	3	450
13	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	SE150T-1	3	450
14	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	SE150T-1	3	450
15	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	SE150T-1	4	600
16	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	SE150T-1	4	600
17	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	SF150T-2	4	600
18	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF LH	SF150T-2	3	450
19	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF RH	SF150T-2	3	450
20	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	SF150T-2	3	450
21	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	SF150T-2	3	450
22	J200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	SB250T-2	4	600
23	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL	SE150T-1	3	450
24	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	SB250T-2	3	450
25	GSVEM	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH	SB250T-1	3	450
26	GSVEM	94733051	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) LH	SB250T-2	5	750
27	GSVEM	94733071	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) RH	SB250T-2	5	750
28	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	SB250T-2	5	750
29	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	SB250T-2	5	750
30	GSVEM	52160083	BAR R/CMPT PNL FRT CR	SB250T-2	4	600
31	GSVEM	52160082	BAR R/CMPT PNL FRT CR RH	SB250T-2	4	600
32	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	SC200T-1	4	600
33	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	SC200T-1	4	600
34	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	SC200T-1	4	600
ИТОГО:					124	

МЧЖ «FARG'ONA GAZ
APPARATURALARI ZAVODI»

диреткори:



У. Махмудов

**МЧЖ «UZSUNGWOO» қўшма корхонаси ҳамда “Ферганский Завод
Газовой Аппаратуры” МЧЖ ўртасида тузилган 16.08.2022 йилдаги
№ 16/08-сонли шартномага**

ҲУҚУҚИЙ ХУЛОСА

16.08.2022 йил

46-сонли

Фарғона шахри

Мазкур шартноманинг умумий киймати шартноманинг 7.2-бандида 1 302 000 000 (Бир миллиард уч юз икки миллион) сўм этиб белгиланган ҳамда тўловлар белгиланган тартибда шартноманинг 7.4-бандида тўланиши кўрсатиб ўтилган.

Тарафларнинг ўртасида тузилган шартномада шартноманинг предмети, тўлов тартиби, етказиб бериш муддатлари, сотувчи ва олувчининг мажбуриятлари, жарима санкцияларини қўллаш тартиблари ва бошқа ҳуқуқ ва мажбуриятлар акс эттирилган.

Тарафлар ўртасида шартнома шартларини бажарилиши муносабати билан келиб чиқадиган муносабатлар Ўзбекистон Республикаси Фуқаролик Кодексининг 437-456-моддалари билан ҳамда Ўзбекистон Республикаси «Хужалик юритувчи субъектлар фаолиятини шартномавий –ҳуқуқий базаси тўғрисида» ги Қонуни билан тартибга солинади.

Тақдим қилинган шартнома лойихаси умумий нормалар талабларига зид эмас.

МЧЖ «UZSUNGWOO» қўшма

корхонаси ҳуқуқшуноси



О.Юлдашов