



INFINITIY
ART PROJECT

**РАСЧЕТ СТОИМОСТИ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ СЕЛА ЯНГИЖОЙ, НАВБАХОР МАХАЛЛИ
АККУРГОНСКОГО РАЙОНА ТАШКЕНТСКОГО ОБЛАСТИ.**

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**РАСЧЕТ СТОИМОСТИ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ СЕЛА ЯНГИЖОЙ, НАВБАХОР
МАХАЛЛИ
АККУРГОНСКОГО РАЙОНА ТАШКЕНТСКОГО ОБЛАСТИ.**

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАСЧЕТ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ
РЕСУРСНЫЕ СМЕТЫ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ
ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Директор:



Умаров Д.Х.

Составил:



Байматова М.У.

**СТАРТОВАЯ СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА
В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ ПО ОБЪЕКТУ :**

ГАЗОСНАБЖЕНИЕ СЕЛА ЯНГИЖОЙ, НАВБАХОР М.Ф.Й., АККУРГАНСКОГО РАЙОНА, ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛАСТИ

ГАЗОСНАБЖЕНИЕ СЕЛА ЯНГИЖОЙ, НАВБАХОР М.Ф.Й., АККУРГАНСКОГО РАЙОНА, ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛАСТИ

ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

№№	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	СТОИМОСТЬ (тыс. сум)
1	Затраты на оборудование, мебель и инвентарь, с учетом транспортных и заготовительно-складских расходов	7 915,440
2	Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции, с учетом транспортных и заготовительно-складских расходов	696 265,612
3	Затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование	69 318,417
4	Затраты на эксплуатацию машин и механизмов (с учетом зарплаты машинистов), перевозку грузов	75 190,749
5	Итого прямых затрат	848 690,217
6	Прочие затраты производственного характера 0%	0,000
7	Прочие затраты и расходы Подрядчика 22,83%	159 747,208
8	Затраты на страхование строительства объектов 0,4% с K=0,8	0,000
9	Затраты для учета коэффициента риска, определяемого исходя из прогнозируемого индекса роста цен в строительстве 0%	0,000
10	ИТОГО стоимость строительства в текущих ценах без НДС	1 008 437,425
	НДС 15%	151 265,614
11	ИТОГО стоимость строительства в текущих ценах с НДС 15%	1 159 703,039
	Прочие затраты Заказчика	0,000
12	ВСЕГО стоимость строительства в текущих ценах с НДС и прочими затратами Заказчика	1 159 703,039

В соответствии с Постановлением Кабинета Министров от 11.06.03г. № 261 * О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений*, стоимость строительства объекта является рекомендуемой для заключения договоров между Заказчиком и Подрядчиком, и уточняются по договорной стоимости производства работ по результатам тендерных опросов

ЗАКАЗЧИК: *Оккургон*

Тожимбаев

наименование организации

ПОДПИСЬ

ИСПОЛНИТЕЛЬ

наименование организации

ПОДПИСЬ



Каримджанов

Ф.И.О. руководителя

Умаров Д.К.

Ф.И.О. руководителя

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

по локальным ресурсным ведомостям в текущих ценах

ГАЗОСНАБЖЕНИЕ СЕЛА ЯНГИЖОЙ, НАВБАХОР М.Ф.Й., АККУРГАНСКОГО РАЙОНА, ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛАСТИ

ГАЗОСНАБЖЕНИЕ СЕЛА ЯНГИЖОЙ, НАВБАХОР М.Ф.Й., АККУРГАНСКОГО РАЙОНА, ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛАСТИ

ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

Стартовая стоимость строительства объекта определена в соответствии с Постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 года N 261 « О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов », Постановлением Кабинета Министров от 12.05.20

Постановлением Кабинета Министров от 12.05.2004 года N 226 « О внесении изменений в некоторые решения Правительства Республики Узбекистан » и Правилами определения стоимости строительства в договорных текущих ценах ШНК 4.01.16-09.

Стоимость объекта определена по "ресурсному методу" на основании разработанной документации: номенклатуре и количеству оборудования; нормативной трудоемкости; затратам на эксплуатацию машин и механизмов; номенклатуре и количеству строительных материалов,

Расчет стоимости объекта в текущих ценах производится по формуле:

$$C = (C_0 + C_m + C_{зп} + C_{эм} + C_p + Пп + C_p) \times K_p$$

- где: C_0 - затраты на оборудование, мебель и инвентарь при строительстве под «ключ»;
 C_m - затраты на строительные материалы, изделия и конструкции;
 $C_{зп}$ - затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование;
 $C_{эм}$ - затраты на эксплуатацию машин и механизмов;
 C_p - прочие затраты производственного характера;
 C_p - прочие затраты производственного характера;
 $Пп$ - прочие затраты подрядчика;
 C_p - затраты на страхование строительства объектов на время строительства;

K_p - коэффициент риска, определяемый исходя из прогнозируемого индекса роста цен в строительстве на очередной год.

1 Затраты на заработную плату:

Определяются путем умножения трудозатрат рабочих-строителей на текущую стоимость 1 человеко-часа (в сумах) на коэффициент, учитывающий размер отчисления на социальное страхование по формуле:

$$C_{зп} = \text{Траб} \times C_ч \times K_{сс},$$

- где: Траб - трудозатраты рабочих-строителей, определяемые в составе ресурсных смет;
 $C_ч$ - среднечасовая заработная плата рабочих-строителей, исчисляется исходя из уровня среднестатистической месячной заработной платы строителей по региону;
 $K_{сс}$ - коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальный налог (12%).
Исчисление среднечасовой заработной платы производится по формуле:

$$C_ч = Z_{мс} : \Phi,$$

- где: $Z_{мс}$ - среднечасовая заработная плата рабочих-строителей по региону;
 Φ - среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан.

Среднечасовая зарплата с учетом соц.страх	$C_ч =$	29 659,19 сум/час
	$\text{Траб} =$	2 337,16 Чел.Час
	$C_{зп} =$	69 318 417 сум

2 Затраты на эксплуатацию машин и механизмов

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимается по текущим ценам, исходя из нормативной потребности в машино-часах по ресурсной смете и среднесложившейся по региону цены машино-часа соответствующего вида машин по формуле:

$$C_{эм} = ЭМ \times Ц_{пр},$$

- где: $ЭМ$ - объем эксплуатации машин и механизмов в часах;
 $Ц_{пр}$ - текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов в час/сум.

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов (взята из ресурсных ведомостей).

Сэм = 75 190 749,03 сум

3 Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций

Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции определяются на основе фактических показателей согласно сводному ресурсному расчету, разрабатываемому в составе рабочей документации с прим. средних цен на единицу, сложившихся в данном регионе, по формуле:

$$См = См1 + См2 + См3 + \dots + Смп$$

где: См1, См2, См3, Смп - стоимость отдельных видов строительных материалов и конструкции:

$$Смп = N \times Цср,$$

где: N - количество отдельного вида строительного материала (изделия, конструкции), требуемого для строительства объекта;

Цср - средняя цена на единицу строительного материала (изделия, конструкции).

Стоимость строительных материалов (взята из ресурсных ведомостей).

См = 652 756 762,19 сум

4 Затраты на приобретение оборудования

Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции определяются на основе фактических показателей согласно сводному ресурсному расчету, разрабатываемому в составе рабочей документации с прим. средних цен на единицу, сложившихся в данном регионе, по формуле:

$$Со = Со1 + Со2 + Со3 + \dots + СоN$$

где: Со1, Со2, Со3, СоN - стоимость отдельных видов оборудования:

$$СоN = N \times Цср,$$

где: N - количество отдельного вида оборудования (изделия, конструкции), требуемого для строительства объекта;

Цср - средняя цена на единицу оборудования (изделия, конструкции).

Стоимость оборудования (взята из ресурсных ведомостей).

Со = 14 760 000,00 сум

СТРУКТУРА ПРЯМЫХ ЗАТРАТ

1	Затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование (Сзп)	69 318 417 сум
2	Затраты на эксплуатацию машин и механизмов (Сэм)	75 190 749 сум
3	Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции (См)	652 756 762 сум
4	Транспортные и заготовительно-складские расходы на материалы (Стр)	45 685 732 сум
5	Затраты на оборудование, мебель и инвентарь (Со)	14 760 000 сум
6	Транспортные и заготовительно-складские расходы на оборудование (Со)	472 320 сум
	ИТОГО ПРЯМЫХ ЗАТРАТ:	858 183 980 сум

5 Прочие затраты производственного характера (Сп) составляют :

1. Временные здания и сооружения (ШНК 4.09-06, приложение 1, поз.16 = 3,2% от СМР)
2. Производство работ в зимнее время (ШНК 4.07-06, табл. 3 поз. 4а = 0,7% от СМР с коэфф 0,7)

$$Сп = (См + Сзп + Сэм + Стр) \times N$$

Сп = 0,000 сум

6 Прочие затраты подрядчика

Прочие затраты и расходы Подрядчика

0,19

$$Пп = (Сзп + Сэм + См + Стр) \times 19,00\%$$

Пп = 160 160 815 сум

Итого с прочими подрядчика : 1 018 344 795 сум

7 Затраты на страхование строительства объекта

Затраты на страхование строительства объекта (Ср) в соответствии с действующим положением (ШНК 4.01.16-09) принимается в размере 0,4% с к=0,8

$$C_p = (C_m + C_{3п} + C_{3м} + C_o + C_n + Пп) \times 0,8 \times 0,4\%$$

$$C_p = 0,000 \text{ сум}$$

8 Коэффициент риска

Коэффициент риска Кр составляет

$$K_p = 0,000 \text{ сум}$$

$$C = (C_{3п} + C_{3м} + C_m + Пп)$$

ВСЕГО СТОИМОСТЬ без НДС	C=	1 018 344 795 сум
НДС 15%	C=	152 751 719 сум
ВСЕГО СТОИМОСТЬ с НДС 15%	C=	1 171 096 515 сум
Прочие затраты Заказчика	C=	0 сум
Всего стоимость строительства в текущих ценах с НДС и прочими затратами Заказчика	C=	1 171 096 515 сум

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ГАЗОСНАБЖЕНИЕ СЕЛА ЯНГИЖОЙ, НАВБАХОР М.Ф.Й., АККУРГАНСКОГО РАЙОНА, ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛАСТИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ГАЗОСНАБЖЕНИЕ СЕЛА ЯНГИЖОЙ, НАВБАХОР М.Ф.Й., АККУРГАНСКОГО РАЙОНА, ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛАСТИ

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ
ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

ОСНОВАНИЕ:

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ: НАДЗЕМНЫЙ ГАЗОПРОВОД					
ОПОРЫ					
1	E24-2-40-26 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 0.5 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ:ДО 150ММ	100М	31,04	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,31	475,2224
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,24	38,4896
1.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	3,53	109,5712
1.4	000403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	1,1	34,144
1.5	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,15	4,656
1.6	000897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	0,88	27,3152
1.7	001070	МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ НА АВТОМОБИЛЕ ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ-Ч	1,06	32,9024
1.8	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,51	15,8304
1.9	001319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	0,05	1,552
1.10	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,18	5,5872
1.11	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,25	38,8
1.12	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,0009	0,027936
1.13	033765	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС5, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ	Т	0,03	0,9312
1.14	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,48	14,8992
1.15	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0009	0,027936
1.16	037159	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТ4КП 108Х3 ММ	М	8,4	260,736
1.17	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,13	4,0352
1.18	045021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ	1,36	42,2144
1.19	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,11	3,4144
2	E24-2-40-74 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 6 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ:ДО 150 ММ	100М	0,23	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	20,71	4,7633
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,76	0,8648
2.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	3,31	0,7613
2.4	000403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	1,04	0,2392
2.5	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,14	0,0322
2.6	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	2,33	0,5359
2.7	000897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	3,58	0,8234
2.8	001070	МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ НА АВТОМОБИЛЕ ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ-Ч	1,06	0,2438
2.9	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,51	0,1173
2.10	001319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	0,05	0,0115
2.11	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,37	0,0851
2.12	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,18	0,2714
2.13	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,0032	0,000736
2.14	033765	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС5, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ	Т	0,03	0,0069

2 15	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,48	0,1104
2 16	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0009	0,000207
2 17	037159	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 108Х3 ММ	М	46,9	10,787
2 18	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,13	0,0299
2 19	045021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ	1,36	0,3128
2 20	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,11	0,0253
3	E24-2-43-3 ШНК.ДОП.10	МОНТАЖ ОДИНОЧНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ ДО 2 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 150 ММ	100ШТ	0,29	
3 1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	379,91	110,1739
3 2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	28,47	8,2563
3 3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	38	11,02
3 4	000403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	12,06	3,4974
3 5	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,61	0,4669
3 6	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	25,14	7,2906
3 7	000897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	27,33	7,9257
3 8	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	5,86	1,6994
3 9	001319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	0,57	0,1653
3 10	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	3,33	0,9657
3 11	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	13,55	3,9295
3 12	009219	ВОДА	МЗ	3,318	0,96222
3 13	011004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	9,005	2,61145
3 14	012699	ШЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	12,638	3,66502
3 15	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,025	0,00725
3 16	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	14,696	4,26184
3 17	034520	ШЛАКОПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 400	Т	3,713	1,07677
3 18	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,028	0,00812
3 19	037159	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 108Х3 ММ	М	260	75,4
3 20	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	3,972	1,15188
3 21	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3,33	0,9657
МОНТАЖ ГАЗОПРОВОДА					
4	E24-2-41-5	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 150 ММ	100М	31,27	
4 1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	41,85	1308,6495
4 2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	20,73	648,2271
4 3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	9,16	286,4332
4 4	000659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 2,2 МЗ/МИН	МАШ-Ч	1,56	48,7812
4 5	000897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	1,56	48,7812
4 6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,46	139,4642
4 7	002914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ-Ч	19,17	599,4459
4 8	030352	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,00023	0,0071921
4 9	031424	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0042	0,131334
4 10	031508	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0,005	0,15635
4 11	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,011	0,34397
4 12	034288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,0007	0,021889
4 13	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0033	0,103191
4 14	037175	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 377 ММ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	101	3158,27
4 15	044841	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	1,3	40,651
4 16	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,11	34,7097
5	C1610-1151	РЕЗИНА ПРЕССОВАННАЯ	КГ	69	
6	C1530-12	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ЛЕГКОГО ТИПА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ Н.ДИАМ. 200 ММ	10М	2,4	
7	E24-2-41-4	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 100 ММ	100М	0,12	
7 1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	29,32	3,5184

7.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	16,07	1,9284
7.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	4,29	0,5148
7.4	000659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 МЗ/МИН	МАШ-Ч	1,04	0,1248
7.5	000897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	1,04	0,1248
7.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	2,75	0,33
7.7	002914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ-Ч	15,03	1,8036
7.8	030352	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,00026	0,000031
7.9	031424	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0028	0,000336
7.10	031508	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0,0035	0,00042
7.11	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,007	0,00084
7.12	034288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,00044	0,000053
7.13	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0014	0,000168
7.14	037166	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТЗКП-БСТЧКП 114Х3,5 ММ	М	101	12,12
7.15	044841	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	1,2	0,144
7.16	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,69	0,0828
8	С1610-1151	РЕЗИНА ПРЕССОВАННАЯ	КГ	0,2	

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

9	E22-3-1-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т	0,807	
9.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	312,7	252,3489
9.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	105,35	85,01745
9.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	103,16	83,25012
9.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2,19	1,76733
9.5	035326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0,09	0,07263
10	2310-26009	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ НА РУ 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 114Х4ММ	ШТ	1	
11	2310-26014	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ НА РУ 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ	ШТ	1	
12	2310-22035	ПЕРЕХОД КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ ШТАМПОВАННЫЙ НА РУ РАВНОЕ 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ-114Х4ММ	ШТ	1	
13	2310-25020	ПЕРЕХОД КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ ИЗ ТРУБ НА РУ ДО 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 114Х4ММ-89Х3,5ММ	ШТ	2	
14	2310-21050	ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНОЙ СВАРНОЙ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ	ШТ	1	
15	2310-13011	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ ШТАМПОВАННЫЙ И ПРОТЯЖНОЙ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ	ШТ	121	
16	2310-13007	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ ШТАМПОВАННЫЙ И ПРОТЯЖНОЙ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 114Х4ММ	ШТ	3	

ОТКЛЮЧАЮЩАЯ АРМАТУРА

17	E24-2-51-4	МОНТАЖ ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНОЙ ФЛАНЦЕВОЙ ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ НА ГАЗОПРОВОДАХ ИЗ ТРУБ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ЗАДВИЖКА	1	
17.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	18,62	18,62
17.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,13	3,13
17.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	9,59	9,59
17.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	2,87	2,87
17.5	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,44	1,44
17.6	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,26	0,26
17.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,19	1,19
17.8	030322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0032	0,0032
17.9	031242	ЛАК КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ МАРКИ ПФ-170	Т	0,00068	0,00068
17.10	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,08	1,08
17.11	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,003	0,003
17.12	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,36	0,36
17.13	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,24	0,24
17.14	052954	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3; ДАВЛЕНИЕМ 0,6 МПА (6 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	2	2

17.15	054304	ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30С41НЖ1 Д=150 ММ	ШТ	1	1
18	E24-2-51-3	МОНТАЖ ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНОЙ ФЛАНЦЕВОЙ ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ НА ГАЗОПРОВОДАХ ИЗ ТРУБ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ЗАДВИЖКА	1	
18.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	10,72	10,72
18.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,42	0,42
18.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	4,49	4,49
18.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,23	0,23
18.5	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,98	0,98
18.6	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
18.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,08	1,08
18.8	030322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0016	0,0016
18.9	031242	ЛАК КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ МАРКИ ПФ-170	Т	0,0004	0,0004
18.10	031424	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0004	0,0004
18.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,58	0,58
18.12	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0016	0,0016
18.13	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,25	0,25
18.14	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,13	0,13
18.15	052952	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3, ДАВЛЕНИЕМ 0,6 МПА (6 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	2	2
18.16	054293	ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, 30С47БК ДЛЯ МАСЛА И НЕФТИ, ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2), Д=100 ММ	ШТ	1	1
19	E22-3-6-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ЗАДВИЖКА	1	
19.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,4	1,4
19.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,03	0,03
19.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,03
19.4	030535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,1	0,1
19.5	052040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0015	0,0015
19.6	054293	ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, 30С47БК ДЛЯ МАСЛА И НЕФТИ, ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2), Д=100 ММ	ШТ	1	1
20	E22-3-14-3	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ФЛАНЕЦ	2	
20.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,6	1,2
20.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,42	0,84
20.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	0,42	0,84
20.4	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00029	0,00058
20.5	052935	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,25 МПА /1 И 2,5 КГС/СМ2/, ДИАМ. 100 ММ	ШТ	1	2
УСТАНОВКА ГРП					
21	E1-2-58-2	КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ 2	100МЗ	0,004	
21.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	280	1,12
22	E1-2-61-2	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100МЗ	0,0008	
22.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	97,2	0,07776
23	E11-1-13-3	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ	100М2	0,04	
23.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28,4	1,136
23.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,3	0,132
23.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,77	0,0308
23.4	000258	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1,22	0,0488
23.5	000464	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	5,1	0,204
23.6	000620	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т	МАШ-Ч	1,16	0,0464
23.7	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,15	0,006

23.8	030118	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ЖИДКИЕ КЛАСС МГ И СГ	Т	1,24	0,0496
23.9	045050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	МЗ	1,84	0,0736
23.10	045051	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	МЗ	0,92	0,0368
23.11	045052	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	МЗ	2,98	0,1192
24	Е6-1-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ	100МЗ	0,004	
24.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	180	0,72
24.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	18,13	0,07252
24.3	000403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	48	0,192
24.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,13	0,00052
24.5	009219	ВОДА	МЗ	0,2	0,0008
24.6	035516	РОГОЖА	М2	250	1
24.7	045022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	102	0,408
25	Е6-1-15-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	0,0056	
25.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	215,82	1,208592
25.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,36	0,002016
25.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,15	0,00084
25.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,21	0,001176
25.5	044109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	1	0,0056
26	Ц38-1-6-8 ШНК.ДОП.4	СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ И С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ ИЛИ ВРУЧНУЮ МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ: СТРЕМЯНКИ, СВЯЗИ, КРОНШТЕЙНЫ, ТОРМОЗНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ПР.	Т	0,1223	
26.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	130	15,899
26.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,8	0,22014
26.3	000110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-Ч	43,4	5,30782
26.4	000521	ДРЕПИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,3	0,03669
26.5	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,5	0,06115
26.6	000969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,37	0,167551
26.7	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,4	0,04892
26.8	001567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	0,8	0,09784
26.9	001695	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ-Ч	2,4	0,29352
26.10	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,5	0,06115
26.11	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,9	0,11007
26.12	030803	МЕТАЛЛОПРОКАТ	Т	1,06	0,129638
26.13	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	0,07338
26.14	035318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,019	0,0023237
26.15	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,02446
27	Е9-3-39-6 ШНК.ДОП.10	МОНТАЖ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД НАРУЖНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ ВЕСОМ ДО 100КГ	Т	0,1223	
27.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	36,46	4,459058
27.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,71	0,086833
27.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,52	0,063596
27.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,29	0,035467
27.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	6,62	0,809626
27.6	002346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ-Ч	0,46	0,056258
27.7	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,19	0,023237
27.8	031419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000038
27.9	031524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000073
27.10	032524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,000030	0,000004
27.11	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,006	0,0007338
27.12	035504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000012
27.13	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,45	0,177335
27.14	096384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,00228701

28	E13-3-2-4	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100M2	0,069	
28.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,31	0,36639
28.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,00138
28.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,00069
28.4	000975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0,01	0,00069
28.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,00069
28.6	002515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	1,12	0,07728
28.7	031419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,000828
28.8	034288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000138
29	E13-3-4-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100M2	0,069	
29.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,83	0,26427
29.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,00138
29.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,00069
29.4	000975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0,01	0,00069
29.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,00069
29.6	002515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	0,65	0,04485
29.7	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,001311
29.8	034035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000097
30	E24-2-82-5 ШНК.ДОП.13	УСТАНОВКА ГАЗОРЕГУЛЯТОРНОГО ПУНКТА ШКАФНОГО ТИПА /ГРП/ НА ГОТОВОЕ ОСНОВАНИЕ, ДИАМЕТР ПОДВОДЯЩЕГО ГАЗОПРОВОДА, ДИАМЕТР ОТВОДЯЩЕГО ГАЗОПРОВОДА: ДО 80 ММ	1 УСТАНОВКА	1	
30.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,5	6,5
30.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,8	1,8
30.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,6	0,6
30.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,7	0,7
30.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,2	1,2
30.6	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,265	0,265
30.7	035319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00037	0,00037
30.8	052934	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,25 МПА /1 И 2,5 КГС/СМ2/, ДИАМ 80 ММ	ШТ	2	2
31	1704-50213	ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ ГРПШ РДГ-80В	ШТ	1	
32	E16-2-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ/ПРОДУВОЧНАЯ СВЕЧА/	100M	0,04	
32.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	30,91	1,2364
32.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,59	0,0236
32.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0028
32.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,44	0,0176
32.5	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	4,18	0,1672
32.6	009219	ВОДА	МЗ	0,69	0,0276
32.7	014990	ТРУБЫ 25/3 ММ	М	100	4
32.8	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,0001
32.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000018
32.10	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000021
32.11	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001	0,000040
32.12	034211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00019	0,000008
32.13	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,18	0,0072
32.14	035567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,03	0,0012
33	508-22	ОТВОД Д-25Х3ММ	ШТ	3	
34	E13-3-2-4	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100M2	0,0042	
34.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,31	0,022302
34.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,000084
34.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,000042

34.4	000975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0,01	0,000042
34.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,000042
34.6	002515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	1,12	0,004704
34.7	031419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,000050
34.8	034288	КСИПОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000008
35	E13-3-4-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2	0,0042	
35.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,83	0,016086
35.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,000084
35.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,000042
35.4	000975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0,01	0,000042
35.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,000042
35.6	002515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	0,65	0,00273
35.7	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,000080
35.8	034035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000006
ИСПЫТАНИЕ ГАЗОПРОВОДА					
36	E24-2-90-5	ВРЕЗКА ШТУЦЕРОМ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ПОД ГАЗОМ СО СНИЖЕНИЕМ ДАВЛЕНИЯ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ВРЕЗАЕМОГО ГАЗОПРОВОДА ДО 150 ММ	10ВРЕЗОК	0,1	
36.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,48	7,848
36.2	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	49,59	4,959
36.3	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	15,94	1,594
36.4	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	54,81	5,481
36.5	023055	ГЛИНА ШАМОТНАЯ	КГ	54	5,4
36.6	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	24,17	2,417
36.7	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,014	0,0014
36.8	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2,73	0,273
36.9	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	20,81	2,081
36.10	061016	ШАР РЕЗИНОВЫЙ ЗАПОРНЫЙ	ШТ	20	2
37	E24-2-120-2	ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 100 ММ	100М	0,12	
37.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,41	0,0492
37.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,024
37.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ-Ч	0,2	0,024
38	E24-2-120-3	ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 150 ММ	100М	31,27	
38.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,62	19,3874
38.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3	9,381
38.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ-Ч	0,3	9,381
39	E24-2-121-2	МОНТАЖ ИНВЕНТАРНОГО УЗЛА ДЛЯ ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ГАЗОПРОВОДА, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 100 ММ	УЗЕЛ	1	
39.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,34	5,34
39.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,13	0,13
39.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	2,02	2,02
39.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,5	0,5
39.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,13	0,13
39.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,86	0,86
39.7	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,25	0,25
39.8	035327	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	Т	0,00052	0,00052
39.9	041304	КРАНЫ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОВЫЕ ШАРОВЫЕ РАВНОПРОХОДНЫЕ	ШТ	0,05	0,05
39.10	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,13	0,13
39.11	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,057	0,057

39.12	095937	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т	0,00045	0,00045
39.13	095956	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 4,0	Т	0,001	0,001
40	E24-2-121-3	МОНТАЖ ИНВЕНТАРНОГО УЗЛА ДЛЯ ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ГАЗОПРОВОДА, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 150 ММ	УЗЕЛ	1	
40.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ			
40.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	9,12	9,12
40.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	ЧЕЛ-Ч	0,14	0,14
40.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,32	4,32
40.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,79	0,79
40.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,14	0,14
40.7	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МАШ-Ч	0,96	0,96
40.8	035327	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ 342А	МЗ	0,46	0,46
40.9	041304	КРАНЫ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОВЫЕ ШАРОВЫЕ РАВНОПРОХОДНЫЕ	Т	0,00078	0,00078
40.10	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,05	0,05
40.11	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	ШТ	0,2	0,2
40.12	095937	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т	0,00045	0,00045
40.13	095975	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 5,0	Т	0,0019	0,0019
41	E24-2-122-3	ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ НИЗКОГО И СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,3 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100М	31,27	
41.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,16	5,0032
41.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,11	3,4397
41.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,08	2,5016
41.4	001648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ-Ч	0,03	0,9381
42	E24-2-123-3	ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,6 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100М	31,27	
42.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,24	7,5048
42.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	5,3159
42.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,12	3,7524
42.4	001648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ-Ч	0,05	1,5633
43	E24-2-124-1	ВЫДЕРЖКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 0,6 МПА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 50-300 ММ	УЧАСТОК	2	

43.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч		
43.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	14	28
43.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	9,8	19,6
				7	14
43.4	001648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ-Ч	2,8	5,6
44	E25-5-13-3	КОНТРОЛЬ ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПОМ НА ТРАССЕ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ: ДУ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ДО 8 ММ	СТЫК	37	
44.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч		
44.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,57	21,09
44.3	000450	ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПЫ С ТОЛЩИНОЙ ПРОСВЕЧИВАЕМОЙ СТАЛИ ДО 80 ММ	МАШ-Ч	0,33	12,21
44.4	000950	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ-Ч	0,3	11,1
44.5	014378	ПЛЕНКА РАДИОГРАФИЧЕСКАЯ РУЛОННАЯ	МАШ-Ч	0,33	12,21
44.6	021957	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	М	0,6	22,2
44.7	021958	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНИСТОВ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	0,07	2,59
45	E25-5-13-2	КОНТРОЛЬ ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПОМ НА ТРАССЕ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ: ДУ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ ДО 8 ММ	СТЫК	2	
45.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч		
45.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,52	1,04
45.3	000450	ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПЫ С ТОЛЩИНОЙ ПРОСВЕЧИВАЕМОЙ СТАЛИ ДО 80 ММ	МАШ-Ч	0,3	0,6
45.4	000950	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ-Ч	0,28	0,56
45.5	014378	ПЛЕНКА РАДИОГРАФИЧЕСКАЯ РУЛОННАЯ	МАШ-Ч	0,3	0,6
45.6	021957	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	М	0,44	0,88
45.7	021958	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНИСТОВ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	0,06	0,12
46	E25-5-30-3	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАТРАТЫ НА ОБРАБОТКУ ПЛЕНОК И РАСШИФРОВКУ РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СТЫКОВ ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ: 150 ММ	СТЫК	37	
46.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,27	9,99
46.2	002752	ФОТОЛАБОРАТОРИЯ ТИПА "SOLUS SCHALL"	МАШ-Ч	0,27	9,99
46.3	034348	ФОТОПРОЯВИТЕЛЬ	Л	0,042	1,554
46.4	034349	ФОТОФИКСАЖ	Л	0,06	2,22
47	E25-5-30-2	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАТРАТЫ НА ОБРАБОТКУ ПЛЕНОК И РАСШИФРОВКУ РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СТЫКОВ ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ	СТЫК	2	
47.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,22	0,44
47.2	002752	ФОТОЛАБОРАТОРИЯ ТИПА "SOLUS SCHALL"	МАШ-Ч	0,21	0,42
47.3	034348	ФОТОПРОЯВИТЕЛЬ	Л	0,031	0,062
47.4	034349	ФОТОФИКСАЖ	Л	0,04	0,08

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ

ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ

1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2334,454858
2		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	840,384287
3		ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	2,71

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

4	C204-300	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450/1250 А	МАШ-Ч	5,30782
5	C203-101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,032264
6	C215-202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	84,09012
7	C204-202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	433,6795
8	C207-149	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	0,0488

9	C211-1100	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	38,0726
10	C204-1900	ГАММА-ДЕФЕКОСКОПЫ С ТОЛЩИНОЙ ПРОСВЕЧИВАЕМОЙ СТАЛИ ДО 80 ММ	МАШ-Ч	11,66
11	C212-500	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	0,204
12	C270-46	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	5,19179
13	C215-3101	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т	МАШ-Ч	0,0464
14	C205-101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 М3/МИН	МАШ-Ч	48,906
15	C205-102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ-Ч	29,659
16	C202-1141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	10,93014
17	C202-1102	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,724746
18		КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	84,9703
19	C215-802	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ-Ч	12,81
20	C203-305	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	0,167551
21	C203-401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0,001464
22	C216-402	МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ НА АВТОМОБИЛЕ ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ-Ч	33,1462
23	C233-301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	162,829687
24	C233-900	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	1,7288
25	C235-481	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	0,09784
26		СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ-Ч	8,1016
27	C233-1002	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ-Ч	0,29352
28		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1,509626
29		ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ-Ч	0,056258
30		АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	8,191094
31		АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2,214233
32	C240-2	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,06115
33	C234-101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	0,129564
34	C204-504	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	52,84917
35		ФОТОЛАБОРАТОРИЯ ТИПА "SOLUS SCHALL"	МАШ-Ч	10,41
36		КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ-Ч	601,2495
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ				
37	2310-26009	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ НА РУ 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 114Х4ММ	ШТ	1
38	2310-26014	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ НА РУ 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ	ШТ	1
39	2310-22035	ПЕРЕХОД КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ ШТАМПОВАННЫЙ НА РУ РАВНОЕ 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ-114Х4ММ	ШТ	1
40	2310-25020	ПЕРЕХОД КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ ИЗ ТРУБ НА РУ ДО 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 114Х4ММ-89Х3,5ММ	ШТ	2
41	2310-21050	ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНОЙ СВАРНОЙ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ	ШТ	1
42	2310-13011	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ ШТАМПОВАННЫЙ И ПРОТЯЖНОЙ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ	ШТ	121
43	2310-13007	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ ШТАМПОВАННЫЙ И ПРОТЯЖНОЙ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 114Х4ММ	ШТ	3
44	508-22	ОТВОД Д-25Х3ММ	ШТ	3
45		ВОДА	М3	0,99062
46		ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	М3	2,61145
47		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	М3	3,66502
48		ПЛЕНКА РАДИОГРАФИЧЕСКАЯ РУЛОННАЯ	М	23,08
49		ТРУБЫ 25/3 ММ	М	4
50		ГЛИНА ШАМОТНАЯ	КГ	5,4
51	C111-1561	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ЖИДКИЕ КЛАСС МГ И СГ	Т	0,0496
52	C1610-1146	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0048
53	C111-122	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,0072233

54		БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,265
55	C1610-1003	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,1
56		ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0001
57		МЕТАЛЛОПРОКАТ	Т	0,129638
58	C111-388	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000018
59	C1113-95	ПАК КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ МАРКИ ПФ-170	Т	0,00108
60		ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,000916313
61	C1113-26	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,13207
62	C111-838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0,15677
63		РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,000073
64	C111-628	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,000021
65	C1113-246	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,3821228
66		КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,000004
67	C111-807	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000040
68	C1610-1151	РЕЗИНА ПРЕССОВАННАЯ	КГ	69,2
69		СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС5, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ	Т	0,9381
70	C111-1292	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,00010248
71	C111-63	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,000008
72	C111-324	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	24,13902
73	C1113-77	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,0220882
74		ФОТОПРОЯВИТЕЛЬ	Л	1,616
75		ФОТОФИКСАЖ	Л	2,3
76		ШЛАКОПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 400	Т	1,07677
77	C111-1513	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00058
78	C111-1514	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,145622
79		ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0007338
80	C111-1521	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,0023237
81		ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00037
82	C111-1529	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0,07263
83	C111-1530	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	Т	0,0013
84		КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,000012
85		РОГОЖА	М2	1
86		ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,0012
87	C113-159	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 108Х3 ММ	М	346,923
88	C113-166	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 114Х3.5 ММ	М	12,12
89	C113-175	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 377 ММ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	3158,27
90		КРАНЫ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОВЫЕ ШАРОВЫЕ РАВНОПРОХОДНЫЕ	ШТ	0,1
91	C124-9180	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	0,0056
92	C121-9266	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	40,795
93	C111-9412	ШЛИФКРУГИ	ШТ	41,399815
94		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ	42,5272
95		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	0,408
96		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	МЗ	0,0736
97		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	МЗ	0,0368
98		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	МЗ	0,1192
99		ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	7,04786
100	C130-40	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0015
101	C130-934	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА /1 И 2.5 КГС/СМ2/, ДИАМ. 80 ММ	ШТ	2
102	C130-935	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА /1 И 2.5 КГС/СМ2/, ДИАМ. 100 ММ	ШТ	2
103	C130-952	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3; ДАВЛЕНИЕМ 0.6 МПА (6 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	2

104	C130-954	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ; ДАВЛЕНИЕМ 0.6 МПА (6 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	2
105	C130-1477	ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ: 30Ч47БК ДЛЯ МАСЛА И НЕФТИ, ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2), Д=100 ММ	ШТ	2
106	C130-1116	ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30С41НЖ1 Д=150 ММ	ШТ	1
107		ШАР РЕЗИНОВЫЙ ЗАПОРНЫЙ	ШТ	2
108	C1530-12	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ЛЕГКОГО ТИПА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ Н.ДИАМ. 200 ММ	10М	2,4
109	C1535-22	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т	0,0009
110	C1535-41	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 4,0	Т	0,001
111	C1535-60	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 5,0	Т	0,0019
112		КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,00228701
ОБОРУДОВАНИЕ				
113	1704-50213	ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ ГРПШ РДГ-80В	ШТ	1

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ГАЗОСНАБЖЕНИЕ СЕЛА ЯНГИЖОЙ, НАВБАХОР М.Ф.Й., АККУРГАНСКОГО РАЙОНА, ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛАСТИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ГАЗОСНАБЖЕНИЕ СЕЛА ЯНГИЖОЙ, НАВБАХОР М.Ф.Й., АККУРГАНСКОГО РАЙОНА, ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛАСТИ

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ
ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

ОСНОВАНИЕ:

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОП-ВО
1	2	3	4	5
НАДЗЕМНЫЙ ГАЗОПРОВОД				
ОПОРЫ				
2	E24-2-40-26 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 0.5 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 150ММ	100М	31,04
3	E24-2-40-74 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 6 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 150 ММ	100М	0,23
4	E24-2-43-3 ШНК.ДОП.10	МОНТАЖ ОДИНОЧНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ ДО 2 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 150 ММ	100ШТ	0,29
МОНТАЖ ГАЗОПРОВОДА				
6	E24-2-41-5	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 150 ММ	100М	31,27
9	E24-2-41-4	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 100 ММ	100М	0,12
ФАСОННЫЕ ЧАСТИ				
12	E22-3-1-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т	0,807
ОТКЛЮЧАЮЩАЯ АРМАТУРА				
21	E24-2-51-4	МОНТАЖ ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНОЙ ФЛАНЦЕВОЙ ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ НА ГАЗОПРОВОДАХ ИЗ ТРУБ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ЗАДВИЖКА	1
22	E24-2-51-3	МОНТАЖ ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНОЙ ФЛАНЦЕВОЙ ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ НА ГАЗОПРОВОДАХ ИЗ ТРУБ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ЗАДВИЖКА	1
23	E22-3-6-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ЗАДВИЖКА	1
24	E22-3-14-3	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ФЛАНЕЦ	2
УСТАНОВКА ГРП				
26	E1-2-58-2	КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ 2	100М3	0,004
27	E1-2-61-2	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100М3	0,0008
28	E11-1-13-3	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ	100М2	0,04
29	E6-1-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ	100М3	0,004
30	E6-1-15-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	0,0056

31	ЦЗВ-1-6-8 ШНК ДОП 4	СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ /С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ/ ИЛИ ВРУЧНУЮ МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ/ СТРЕМЯНКИ, СВЯЗИ, КРОНШТЕЙНЫ, ТОРМОЗНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ПР.	T	0,1223
32	E9-3-39-6 ШНК ДОП 10	МОНТАЖ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД НАРУЖНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ ВЕСОМ ДО 100КГ	T	0,1223
33	E13-3-2-4	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100M2	0,069
34	E13-3-4-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100M2	0,069
35	E24-2-82-5 ШНК ДОП 13	УСТАНОВКА ГАЗОРЕГУЛЯТОРНОГО ПУНКТА ШКАФНОГО ТИПА /ГРП/ НА ГОТОВОЕ ОСНОВАНИЕ, ДИАМЕТР ПОДВОДЯЩЕГО ГАЗОПРОВОДА, ДИАМЕТР ОТВОДЯЩЕГО ГАЗОПРОВОДА ДО 80 ММ	1 УСТАНОВКА	1
37	E16-2-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ/ПРОДУВОЧНАЯ СВЕЧА/	100M	0,04
39	E13-3-2-4	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100M2	0,0042
40	E13-3-4-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100M2	0,0042

ИСПЫТАНИЕ ГАЗОПРОВОДА

42	E24-2-90-5	ВРЕЗКА ШТУЦЕРОМ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ПОД ГАЗОМ СО СНИЖЕНИЕМ ДАВЛЕНИЯ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ВРЕЗАЕМОГО ГАЗОПРОВОДА ДО 150 ММ	10ВРЕЗОК	0,1
43	E24-2-120-2	ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 100 ММ	100M	0,12
44	E24-2-120-3	ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 150 ММ	100M	31,27
45	E24-2-121-2	МОНТАЖ ИНВЕНТАРНОГО УЗЛА ДЛЯ ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ГАЗОПРОВОДА, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 100 ММ	УЗЕЛ	1
46	E24-2-121-3	МОНТАЖ ИНВЕНТАРНОГО УЗЛА ДЛЯ ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ГАЗОПРОВОДА, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 150 ММ	УЗЕЛ	1
47	E24-2-122-3	ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ НИЗКОГО И СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,3 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100M	31,27
48	E24-2-123-3	ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,6 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100M	31,27
49	E24-2-124-1	ВЫДЕРЖКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 0,6 МПА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 50-300 ММ	УЧАСТОК	2
50	E25-5-13-3	КОНТРОЛЬ ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПОМ НА ТРАССЕ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ: ДУ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ДО 8 ММ	СТЫК	37
51	E25-5-13-2	КОНТРОЛЬ ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПОМ НА ТРАССЕ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ: ДУ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ ДО 8 ММ	СТЫК	2
52	E25-5-30-3	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАТРАТЫ НА ОБРАБОТКУ ПЛЕНОК И РАСШИФРОВКУ РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СТЫКОВ ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ: 150 ММ	СТЫК	37
53	E25-5-30-2	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАТРАТЫ НА ОБРАБОТКУ ПЛЕНОК И РАСШИФРОВКУ РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СТЫКОВ ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ	СТЫК	2

ВЕДОМОТЬ РЕСУРСОВ

ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ

1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2334,454858
2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	840,384287

3		ДОП ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	2,71
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
4	C204-300	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-Ч	5,30782
5	C203-101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,032264
6	C215-202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л С)	МАШ-Ч	84,09012
7	C204-202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	433,6795
8	C207-149	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 79 (108) КВТ (Л С)	МАШ-Ч	0,0488
9	C211-1100	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	38,0726
10	C204-1900	ГАММА-ДЕФЕКТОСКОПЫ С ТОЛЩИНОЙ ПРОСВЕЧИВАЕМОЙ СТАЛИ ДО 80 ММ	МАШ-Ч	11,66
11	C212-500	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	0,204
12	C270-46	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	5,19179
13	C215-3101	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т	МАШ-Ч	0,0464
14	C205-101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 2,2 М3/МИН	МАШ-Ч	48,906
15	C205-102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 5 М3/МИН	МАШ-Ч	29,659
16	C202-1141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	10,93014
17	C202-1102	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,724746
18		КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	84,9703
19	C215-802	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ-Ч	12,81
20	C203-305	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	0,167551
21	C203-401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0,001464
22	C216-402	МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ НА АВТОМОБИЛЕ ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ-Ч	33,1462
23	C233-301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	162,829687
24	C233-900	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	1,7288
25	C235-481	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	0,09784
26		СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ-Ч	8,1016
27	C233-1002	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ-Ч	0,29352
28		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1,509626
29		ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ-Ч	0,056258
30		АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	8,191094
31		АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2,214233
32	C240-2	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,06115
33	C234-101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	0,129564
34	C204-504	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	52,84917
35		ФОТОЛАБОРАТОРИЯ ТИПА "SOLUS SCHALL"	МАШ-Ч	10,41
36		КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ-Ч	601,2495
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ				
37	2310-26009	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ НА РУ 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 114Х4ММ	ШТ	1
38	2310-26014	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ НА РУ 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ	ШТ	1
39	2310-22035	ПЕРЕХОД КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ ШТАМПОВАННЫЙ НА РУ РАВНОЕ 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ-114Х4ММ	ШТ	1

40	2310-25020	ПЕРЕХОД КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ ИЗ ТРУБ НА РУ ДО 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 114Х4ММ-89Х3,5ММ	ШТ	2
41	2310-21050	ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНОЙ СВАРНОЙ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ	ШТ	1
42	2310-13011	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ ШТАМПОВАННЫЙ И ПРОТЯЖНОЙ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ	ШТ	121
43	2310-13007	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ ШТАМПОВАННЫЙ И ПРОТЯЖНОЙ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 114Х4ММ	ШТ	3
44	508-22	ОТВОД Д-25Х3ММ	ШТ	3
45		ВОДА	МЗ	0.99062
46		ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	2.61145
47		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	3.66502
48		ПЛЕНКА РАДИОГРАФИЧЕСКАЯ РУЛОННАЯ	М	23.08
49		ТРУБЫ 25/3 ММ	М	4
50		ГЛИНА ШАМОТНАЯ	КГ	5.4
51	C111-1561	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ЖИДКИЕ КЛАСС МГ И СГ	Т	0.0496
52	C1610-1146	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0.0048
53	C111-122	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0.0072233
54		БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0.265
55	C1610-1003	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0.1
56		ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0.0001
57		МЕТАЛЛОПРОКАТ	Т	0.129638
58	C111-388	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0.000018
59	C1113-95	ЛАК КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ МАРКИ ПФ-170	Т	0.00108
60		ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0.000916313
61	C1113-26	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0.13207
62	C111-838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0.15677
63		РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0.000073
64	C111-628	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0.000021
65	C1113-246	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0.3821228
66		КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0.000004
67	C111-807	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.000040
68	C1610-1151	РЕЗИНА ПРЕССОВАННАЯ	КГ	69.2
69		СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС5, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ	Т	0.9381
70	C111-1292	УАИТ-СПИРИТ	Т	0.00010248
71	C111-63	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0.000008
72	C111-324	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	24.13902
73	C1113-77	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0.0220882
74		ФОТОПРОЯВИТЕЛЬ	Л	1.616
75		ФОТОФИКСАЖ	Л	2.3
76		ШЛАКОПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 400	Т	1.07677
77	C111-1513	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.00058
78	C111-1514	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0.145622
79		ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0.0007338
80	C111-1521	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0.0023237
81		ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0.00037
82	C111-1529	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0.07263
83	C111-1530	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	Т	0.0013
84		КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0.000012
85		РОГОЖА	М2	1
86		ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0.0012
87	C113-159	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 108Х3 ММ	М	346.923
88	C113-166	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 114Х3.5 ММ	М	12.12
89	C113-175	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 377 ММ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	3158.27

90		КРАНЫ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОВЫЕ ШАРОВЫЕ РАВНОПРОХОДНЫЕ	ШТ	0,1
91	C124-9180	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	0,0056
92	C121-9266	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	40,795
93	C111-9412	ШЛИФКРУГИ	ШТ	41,399815
94		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (M100)	М3	42,5272
95		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (M200)	М3	0,408
96		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	М3	0,0736
97		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	М3	0,0368
98		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	М3	0,1192
99		ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	7,04786
100	C130-40	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0015
101	C130-934	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,25 МПА /1 И 2,5 КГС/СМ2/, ДИАМ. 80 ММ	ШТ	2
102	C130-935	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,25 МПА /1 И 2,5 КГС/СМ2/, ДИАМ. 100 ММ	ШТ	2
103	C130-952	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3, ДАВЛЕНИЕМ 0,6 МПА (6 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	2
104	C130-954	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3, ДАВЛЕНИЕМ 0,6 МПА (6 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	2
105	C130-1477	ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ. 30Ч47БК ДЛЯ МАСЛА И НЕФТИ, ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2), Д=100 ММ	ШТ	2
106	C130-1116	ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30С41НЖ1 Д=150 ММ	ШТ	1
107		ШАР РЕЗИНОВЫЙ ЗАПОРНЫЙ	ШТ	2
108	C1530-12	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ЛЕГКОГО ТИПА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ Н. ДИАМ. 200 ММ	10М	2,4
109	C1535-22	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т	0,0009
110	C1535-41	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 4,0	Т	0,001
111	C1535-60	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 5,0	Т	0,0019
112		КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,00228701
ОБОРУДОВАНИЕ				
113	1704-50213	ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ ГРПШ РДГ-80В	ШТ	1

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ГАЗОСНАБЖЕНИЕ СЕЛА ЯНГИЖОЙ, НАВБАХОР М.Ф.Й., АККУРГАНСКОГО РАЙОНА, ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛАСТИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ГАЗОСНАБЖЕНИЕ СЕЛА ЯНГИЖОЙ, НАВБАХОР М.Ф.Й., АККУРГАНСКОГО РАЙОНА, ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛАСТИ

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ
ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

ОСНОВАНИЕ:

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО		ЦЕНА	СУММА
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ		
1	2	3	4	5	6	7	8
РАЗДЕЛ 1: НАДЗЕМНЫЙ ГАЗОПРОВОД							
ОПОРЫ							
1	E24-2-40-26 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 0.5 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ:ДО 150ММ	100М	31,04		2 325 345,02	72 178 709
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,31	475,2224	29 659,19	14 094 711
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,24	38,4896	0,00	0
1.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	3,53	109,5712	36 779,00	4 029 919
1.4	000403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	1,1	34,144	1 080,00	36 876
1.5	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,15	4,656	1 200,00	5 587
1.6	000897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	0,88	27,3152	552,85	15 101
1.7	001070	МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ НА АВТОМОБИЛЕ ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ-Ч	1,06	32,9024	110 563,00	3 637 788
1.8	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,51	15,8304	1 327,00	21 007
1.9	001319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	0,05	1,552	3 470,00	5 385
1.10	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,18	5,5872	54 548,00	304 771
1.11	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,25	38,8	10 558,15	409 656
1.12	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,0009	0,027936	22 600 000,00	631 354
1.13	033765	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСТ3ПС5, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ	Т	0,03	0,9312	13 300 000,00	12 384 960
1.14	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,48	14,8992	4 547,00	67 747
1.15	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0009	0,027936	11 286 956,00	315 312
1.16	037159	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 108Х3 ММ	М	8,4	260,736	81 163,00	21 162 116
1.17	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,13	4,0352	15 000,00	60 528
1.18	045021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ	1,36	42,2144	355 000,00	14 986 112
1.19	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,11	3,4144	2 864,00	9 779
2	E24-2-40-74 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 6 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ:ДО 150 ММ	100М	0,23		5 905 957,88	1 358 370
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	20,71	4,7633	29 659,19	141 276
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,76	0,8648	0,00	0
2.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	3,31	0,7613	36 779,00	28 000
2.4	000403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	1,04	0,2392	1 080,00	258
2.5	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,14	0,0322	1 200,00	39
2.6	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ГРУЗНЫХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАШИСТРАТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ) ТОВ 10 Т	МАШ-Ч	2,33	0,5359	103 325,40	55 372

2.7	000897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	3,58	0,8234	552,85	455
2.8	001070	МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ НА АВТОМОБИЛЕ ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ-Ч	1,06	0,2438	110 563,00	26 955
2.9	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,51	0,1173	1 327,00	156
2.10	001319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	0,05	0,0115	3 470,00	40
2.11	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,37	0,0851	54 548,00	4 642
2.12	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,18	0,2714	10 558,15	2 865
2.13	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,0032	0,000736	22 600 000,00	16 634
2.14	033765	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ	Т	0,03	0,0069	13 300 000,00	91 770
2.15	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,48	0,1104	4 547,00	502
2.16	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0009	0,000207	11 286 956,00	2 336
2.17	037159	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТЗКП-БСТЧКП 108Х3 ММ	М	46,9	10,787	81 163,00	875 505
2.18	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,13	0,0299	15 000,00	449
2.19	045021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ	1,36	0,3128	355 000,00	111 044
2.20	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,11	0,0253	2 864,00	72
3	Е24-2-43-3 ШНК.ДОП.10	МОНТАЖ ОДИНОЧНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ ДО 2 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 150 ММ	100ШТ	0,29		42 150 426,51	12 223 624
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	379,91	110,1739	29 659,19	3 267 669
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	28,47	8,2563	0,00	0
3.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	38	11,02	36 779,00	405 305
3.4	000403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИНЫЕ	МАШ-Ч	12,06	3,4974	1 080,00	3 777
3.5	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,61	0,4669	1 200,00	560
3.6	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	25,14	7,2906	103 325,40	753 304
3.7	000897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	27,33	7,9257	552,85	4 382
3.8	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	5,86	1,6994	1 327,00	2 255
3.9	001319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	0,57	0,1653	3 470,00	574
3.10	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	3,33	0,9657	54 548,00	52 677
3.11	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	13,55	3,9295	10 558,15	41 488
3.12	009219	ВОДА	МЗ	3,318	0,96222	800,00	770
3.13	011004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	9,005	2,61145	70 000,00	182 802
3.14	012699	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	12,638	3,66502	78 000,00	285 872
3.15	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,025	0,00725	22 600 000,00	163 850
3.16	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	14,696	4,26184	4 547,00	19 379
3.17	034520	ШЛАКОПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 400	Т	3,713	1,07677	750 000,00	807 578
3.18	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,028	0,00812	11 286 956,00	91 650
3.19	037159	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТЗКП-БСТЧКП 108Х3 ММ	М	260	75,4	81 163,00	6 119 690
3.20	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	3,972	1,15188	15 000,00	17 278
3.21	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3,33	0,9657	2 864,00	2 766
МОНТАЖ ГАЗОПРОВОДА							
4	Е24-2-41-5	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 150 ММ	100М	31,27		20 655 750,74	642 778 326
	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	41,85	1308,6495	29 659,19	38 813 484
	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	20,73	648,2271	0,00	0
4.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	9,16	286,4332	36 779,00	10 534 727

4.4	000659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 МЗ/МИН	МАШ-Ч	1,56	48,7812	57 050,40	2 782 987
4.5	000897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	1,56	48,7812	552,85	26 969
4.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,46	139,4642	1 327,00	185 069
4.7	002914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ-Ч	19,17	599,4459	64 464,00	38 642 681
4.8	030352	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,00023	0,0071921	17 916 000,00	128 854
4.9	031424	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0042	0,131334	25 800 000,00	3 388 417
4.10	031508	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0,005	0,15635	15 300 000,00	2 392 155
4.11	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,011	0,34397	22 600 000,00	7 773 722
4.12	034288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,0007	0,021889	20 000 000,00	437 780
4.13	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0033	0,103191	11 286 956,00	1 164 712
4.14	037175	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 377 ММ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	101	3158,27	169 526,00	535 408 880
4.15	044841	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	1,3	40,651	14 200,00	577 244
4.16	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,11	34,7097	15 000,00	520 646
5	С1610-1151	РЕЗИНА ПРЕССОВАННАЯ	КГ	69		36 000,00	2 484 000
6	С1530-12	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ЛЕГКОГО ТИПА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ Н.ДИАМ. 200 ММ	10М	2,4		2 490 000,00	5 976 000
7	Е24-2-41-4	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 100 ММ	100М	0,12		13 085 471,81	1 570 257
7.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	29,32	3,5184	29 659,19	104 353
7.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	16,07	1,9284	0,00	0
7.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	4,29	0,5148	36 779,00	18 934
7.4	000659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 МЗ/МИН	МАШ-Ч	1,04	0,1248	57 050,40	7 120
7.5	000897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	1,04	0,1248	552,85	69
7.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	2,75	0,33	1 327,00	438
7.7	002914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ-Ч	15,03	1,8036	64 464,00	116 267
7.8	030352	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,00026	0,000031	17 916 000,00	559
7.9	031424	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0028	0,000336	25 800 000,00	8 669
7.10	031508	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0,0035	0,00042	15 300 000,00	6 426
7.11	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,007	0,00084	22 600 000,00	18 984
7.12	034288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,00044	0,000053	20 000 000,00	1 056
7.13	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0014	0,000168	11 286 956,00	1 896
7.14	037166	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТ4КП 114Х3 5 ММ	М	101	12,12	105 792,00	1 282 199
7.15	044841	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	1,2	0,144	14 200,00	2 045
7.16	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,69	0,0828	15 000,00	1 242
8	С1610-1151	РЕЗИНА ПРЕССОВАННАЯ	КГ	0,2		36 000,00	7 200
ФАСОННЫЕ ЧАСТИ							
9	Е22-3-1-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т	0,807		19 886 143,08	16 048 117
9.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	312,7	252,3489	29 659,19	7 484 464
9.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	105,35	85,01745	0,00	0
9.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	103,16	83,25012	91 861,46	7 647 478
9.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2,19	1,76733	54 548,00	96 404
9.5	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,09	0,07263	11 286 956,00	819 772
9.6	2310-26009	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ НА РУ 10МПА УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ 114Х4ММ	ШТ	1		45 621,00	45 621

11	2310-26014	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ НА РУ 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ	ШТ	1		95 650,00	95 650
12	2310-22035	ПЕРЕХОД КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ ШТАМПОВАННЫЙ НА РУ РАВНОЕ 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ-114Х4ММ	ШТ	1		99 850,00	99 850
13	2310-25020	ПЕРЕХОД КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ ИЗ ТРУБ НА РУ ДО 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 114Х4ММ-89Х3,5ММ	ШТ	2		60 770,00	121 540
14	2310-21050	ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНОЙ СВАРНОЙ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ	ШТ	1		132 560,00	132 560
15	2310-13011	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ ШТАМПОВАННЫЙ И ПРОТЯЖНОЙ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159Х4,5ММ	ШТ	121		131 305,00	15 887 905
16	2310-13007	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ ШТАМПОВАННЫЙ И ПРОТЯЖНОЙ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 114Х4ММ	ШТ	3		62 870,00	188 610
ОТКЛЮЧАЮЩАЯ АРМАТУРА							
17	E24-2-51-4	МОНТАЖ ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНОЙ ФЛАНЦЕВОЙ ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ НА ГАЗОПРОВОДАХ ИЗ ТРУБ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ЗАДВИЖКА	1		6 413 195,18	6 413 195
17.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	18,62	18,62	29 659,19	552 254
17.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,13	3,13	0,00	0
17.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	9,59	9,59	36 779,00	352 711
17.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	2,87	2,87	103 325,40	296 544
17.5	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,44	1,44	1 327,00	1 911
17.6	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,26	0,26	54 548,00	14 182
17.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,19	1,19	10 558,15	12 564
17.8	030322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0032	0,0032	16 800 000,00	53 760
17.9	031242	ЛАК КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ МАРКИ ПФ-170	Т	0,00068	0,00068	18 250 000,00	12 410
17.10	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,08	1,08	4 547,00	4 911
17.11	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,003	0,003	11 286 956,00	33 861
17.12	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,36	0,36	15 000,00	5 400
17.13	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,24	0,24	2 864,00	687
17.14	052954	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3; ДАВЛЕНИЕМ 0.6 МПА (6 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	2	2	178 500,00	357 000
17.15	054304	ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30С41НЖ1 Д=150 ММ	ШТ	1	1	4 715 000,00	4 715 000
18	E24-2-51-3	МОНТАЖ ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНОЙ ФЛАНЦЕВОЙ ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ НА ГАЗОПРОВОДАХ ИЗ ТРУБ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ЗАДВИЖКА	1		1 544 364,16	1 544 364
18.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	10,72	10,72	29 659,19	317 947
18.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,42	0,42	0,00	0
18.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	4,49	4,49	36 779,00	165 138
18.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,23	0,23	103 325,40	23 765
18.5	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,98	0,98	1 327,00	1 300
18.6	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19	54 548,00	10 364
18.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,08	1,08	10 558,15	11 403
18.8	030322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0016	0,0016	16 800 000,00	26 880

18 9	031242	ЛАК КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ МАРКИ ПФ-170	Т	0,0004	0,0004	18 250 000,00	7 300
18 10	031424	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0004	0,0004	25 800 000,00	10 320
18 11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,58	0,58	4 547,00	2 637
18 12	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0016	0,0016	11 286 956,00	18 059
18 13	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,25	0,25	15 000,00	3 750
18 14	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,13	0,13	2 864,00	372
18 15	052952	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3, ДАВЛЕНИЕМ 0 6 МПА (6 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	2	2	120 000,00	240 000
18 16	054293	ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ. 30Ч47БК ДЛЯ МАСЛА И НЕФТИ, ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2), Д=100 ММ	ШТ	1	1	705 129,00	705 129
19	E22-3-6-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ЗАДВИЖКА	1		775 208,31	775 208
19 1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,4	1,4	29 659,19	41 523
19 2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,03	0,03	0,00	0
19 3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,03	54 548,00	1 636
19 4	030535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,1	0,1	35 200,00	3 520
19 5	052040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО- ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0015	0,0015	15 600 000,00	23 400
19 6	054293	ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ. 30Ч47БК ДЛЯ МАСЛА И НЕФТИ, ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2), Д=100 ММ	ШТ	1	1	705 129,00	705 129
20	E22-3-14-3	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ФЛАНЕЦ	2		179 650,54	359 301
20 1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,6	1,2	29 659,19	35 591
20 2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,42	0,84	0,00	0
20 3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	0,42	0,84	91 861,46	77 164
20 4	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00029	0,00058	11 286 956,00	6 546
20 5	052935	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 0 1 И 0 25 МПА /1 И 2 5 КГС/СМ2/, ДИАМ 100 ММ	ШТ	1	2	120 000,00	240 000
УСТАНОВКА ГРП							
21	E1-2-58-2	КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ 2	100МЗ	0,004		8 304 573,20	33 218
21 1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	280	1,12	29 659,19	33 218
22	E1-2-61-2	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100МЗ	0,0008		2 882 873,27	2 306
22 1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	97,2	0,07776	29 659,19	2 306
23	E11-1-13-3	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ	100М2	0,04		10 113 164,39	404 527
23 1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28,4	1,136	29 659,19	33 693
23 2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,3	0,132	0,00	0
23 3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,77	0,0308	141 439,08	4 356
23 4	000258	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1,22	0,0488	109 377,36	5 338
23 5	000464	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	5,1	0,204	187,20	38
23 6	000620	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т	МАШ-Ч	1,16	0,0464	102 550,00	4 758
23 7	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,15	0,006	54 548,00	327
23 8	030118	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ЖИДКИЕ КЛАСС МГ И СГ	Т	1,24	0,0496	6 900 000,00	342 240
23 9	045050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	МЗ	1,84	0,0736	60 000,00	4 416
23 10	045051	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	МЗ	0,92	0,0368	60 000,00	2 208
23 11	045052	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	МЗ	2,98	0,1192	60 000,00	7 152

24	Е6-1-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ	100М3	0,004		51 829 745,44	207 319
24.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	180	0,72	29 659,19	21 355
24.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	18,13	0,07252	0,00	0
24.3	000403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	48	0,192	1 080,00	207
24.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,13	0,00052	54 548,00	28
24.5	009219	ВОДА	М3	0,2	0,0008	800,00	1
24.6	035516	РОГОЖА	М2	250	1	5 800,00	5 800
24.7	045022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	102	0,408	441 000,00	179 928
25	Е6-1-15-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	0,0056		19 728 000,28	110 477
25.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	215,82	1,208592	29 659,19	35 846
25.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,36	0,002016	0,00	0
25.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,15	0,00084	103 325,40	87
25.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,21	0,001176	54 548,00	64
25.5	044109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	1	0,0056	13 300 000,00	74 480
26	Ц38-1-6-8 ШНК.ДОП.4	СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ /С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ/ ИЛИ ВРУЧНУЮ /МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ/ СТРЕМЯНКИ, СВЯЗИ, КРОНШТЕЙНЫ, ТОРМОЗНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ПР.	Т	0,1223		18 194 302,49	2 225 163
26.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	130	15,899	29 659,19	471 551
26.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,8	0,22014	0,00	0
26.3	000110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-Ч	43,4	5,30782	19 236,96	102 106
26.4	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,3	0,03669	1 200,00	44
26.5	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,5	0,06115	103 325,40	6 318
26.6	000969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,37	0,167551	1 032,00	173
26.7	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,4	0,04892	1 327,00	65
26.8	001567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	0,8	0,09784	6 561,00	642
26.9	001695	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ-Ч	2,4	0,29352	699,00	205
26.10	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,5	0,06115	71 069,00	4 346
26.11	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,9	0,11007	10 558,15	1 162
26.12	030803	МЕТАЛЛОПРОКАТ	Т	1,06	0,129638	12 434 000,00	1 611 919
26.13	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,6	0,07338	4 547,00	334
26.14	035318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,019	0,0023237	11 286 956,00	26 228
26.15	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,02446	2 864,00	70
27	Е9-3-39-6 ШНК.ДОП.10	МОНТАЖ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД НАРУЖНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ ВЕСОМ ДО 100КГ	Т	0,1223		1 271 106,79	155 456
27.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	36,46	4,459058	29 659,19	132 252
27.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,71	0,086833	0,00	0
27.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,52	0,063596	103 325,40	6 571
27.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,29	0,035467	1 327,00	47
27.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	6,62	0,809626	2 123,00	1 714
27.6	002346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ-Ч	0,46	0,056258	2 625,00	140
27.7	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,19	0,023237	54 548,00	1 268
27.8	031419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000038	25 800 000,00	1 79
27.9	031524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000073	15 300 000,00	1 15
27.10	032524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000004	10 610 000,00	39

27.11	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,006	0,0007338	11 286 956,00	8 282
27.12	035504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000012	20 000 000,00	245
27.13	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,45	0,177335	15 000,00	2 660
27.14	096384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О С ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ, 5,5	10М	0,0187	0,00228701	54 800,00	125
28	E13-3-2-4	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100М2	0,069		515 512,22	35 570
28.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,31	0,36639	29 659,19	10 867
28.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,00138	0,00	0
28.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,00069	141 439,08	98
28.4	000975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0,01	0,00069	1 207,00	1
28.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,00069	54 548,00	38
28.6	002515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	1,12	0,07728	5 758,91	445
28.7	031419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,000828	25 800 000,00	21 362
28.8	034288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000138	20 000 000,00	2 760
29	E13-3-4-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2	0,069		557 809,93	38 489
29.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,83	0,26427	29 659,19	7 838
29.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,00138	0,00	0
29.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,00069	141 439,08	98
29.4	000975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0,01	0,00069	1 207,00	1
29.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,00069	54 548,00	38
29.6	002515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	0,65	0,04485	5 758,91	258
29.7	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,001311	22 600 000,00	29 629
29.8	034035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000097	6 500 000,00	628
30	E24-2-82-5 ШНК.ДОП.13	УСТАНОВКА ГАЗОРЕГУЛЯТОРНОГО ПУНКТА ШКАФНОГО ТИПА /ГРП/ НА ГОТОВОЕ ОСНОВАНИЕ, ДИАМЕТР ПОДВОДЯЩЕГО ГАЗОПРОВОДА, ДИАМЕТР ОТВОДЯЩЕГО ГАЗОПРОВОДА:ДО 80 ММ	1 УСТАНОВКА	1		4 925 299,85	4 925 300
30.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,5	6,5	29 659,19	192 785
30.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,8	1,8	0,00	0
30.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,6	0,6	103 325,40	61 995
30.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,7	0,7	2 123,00	1 486
30.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,2	1,2	54 548,00	65 458
30.6	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,265	0,265	16 800 000,00	4 452 000
30.7	035319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00037	0,00037	11 286 956,00	4 176
30.8	052934	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 0,1 И 0,25 МПА /1 И 2,5 КГС/СМ2/, ДИАМ. 80 ММ	ШТ	2	2	73 700,00	147 400
31	1704-50213	ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ ГРПШ РДГ-80В	ШТ	1		14 760 000,00	14 760 000
32	E16-2-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ/ПРОДУВОЧНАЯ СВЕЧА/	100М	0,04		3 536 009,27	141 440
32.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	30,91	1,2364	29 659,19	36 671
32.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,59	0,0236	0,00	0
32.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0028	103 325,40	289

32.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,44	0,0176	54 548,00	960
32.5	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	4,18	0,1672	10 558,15	1 765
32.6	009219	ВОДА	МЗ	0,69	0,0276	800,00	22
32.7	014990	ТРУБЫ 25/3 ММ	М	100	4	25 065,00	100 260
32.8	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,0001	350,00	0
32.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000018	22 600 000,00	398
32.10	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000021	12 295 000,00	261
32.11	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001	0,00004	9 000 000,00	360
32.12	034211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00019	0,000008	51 395 000,00	391
32.13	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,18	0,0072	4 547,00	33
32.14	035567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,03	0,0012	26 000,00	31
33	508-22	ОТВОД Д-25Х3ММ	ШТ	3		6 870,00	20 610
34	Е13-3-2-4	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100М2	0,0042		515 512,22	2 165
34.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,31	0,022302	29 659,19	661
34.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,000084	0,00	0
34.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,000042	141 439,08	6
34.4	000975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0,01	0,000042	1 207,00	0
34.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,000042	54 548,00	2
34.6	002515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ-Ч	1,12	0,004704	5 758,91	27
34.7	031419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,00005	25 800 000,00	1 300
34.8	034288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000008	20 000 000,00	168
35	Е13-3-4-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2	0,0042		557 809,93	2 343
35.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,83	0,016086	29 659,19	477
35.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,000084	0,00	0
35.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,000042	141 439,08	6
35.4	000975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0,01	0,000042	1 207,00	0
35.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,000042	54 548,00	2
35.6	002515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ-Ч	0,65	0,00273	5 758,91	16
35.7	031795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,00008	22 600 000,00	1 803
35.8	034035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000006	6 500 000,00	38
ИСПЫТАНИЕ ГАЗОПРОВОДА							
36	Е24-2-90-5	ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ, ПОД ГАЗОМ СО СНИЖЕНИЕМ ДАВЛЕНИЯ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ВРЕЗАЕМОГО ГАЗОПРОВОДА ДО 150 ММ	10ВРЕЗОК	0,1		8 203 152,63	820 315
36.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,48	7,848	29 659,19	232 765
36.2	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	49,59	4,959	36 779,00	182 387
36.3	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	15,94	1,594	1 327,00	2 115
36.4	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	54,81	5,481	10 558,15	57 800
36.5	023055	ГЛИНА ШАМОТНАЯ	КГ	54	5,4	654,00	3 522
36.6	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	24,17	2,417	4 547,00	10 990
36.7	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,014	0,0014	11 286 956,00	15 902
36.8	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2,73	0,273	15 000,00	4 005
36.9	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	20,81	2,081	2 864,00	5 907
36.10	061016	ШАР РЕЗИНОВЫЙ ЗАПОРНЫЙ	ШТ	20	2	152 400,00	304 100
37	Е24-2-120-2	ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 100 ММ	100М	0,12		24 982,99	1 118

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС TNQRILISH 5.0

		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,41	0,0492	29 659,19	1 459
37.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,024	0,00	0
37.2	000003	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,2	0,024	64 113,60	1 539
37.3	000660						
38	E24-2-120-3	ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 150 ММ	100М	31,27		37 622,78	1 176 464
38.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,62	19,3874	29 659,19	575 015
38.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3	9,381	0,00	0
38.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,3	9,381	64 113,60	601 450
39	E24-2-121-2	МОНТАЖ ИНВЕНТАРНОГО УЗЛА ДЛЯ ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ГАЗОПРОВОДА, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 100 ММ	УЗЕЛ	1		278 677,62	278 678
39.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,34	5,34	29 659,19	158 380
39.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,13	0,13	0,00	0
39.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	2,02	2,02	36 779,00	74 294
39.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,5	0,5	1 327,00	664
39.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,13	0,13	54 548,00	7 091
39.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,86	0,86	10 558,15	9 080
39.7	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,25	0,25	4 547,00	1 137
39.8	035327	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	Т	0,00052	0,00052	11 286 956,00	5 869
39.9	041304	КРАНЫ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОВЫЕ ШАРОВЫЕ РАВНОПРОХОДНЫЕ	ШТ	0,05	0,05	38 500,00	1 925
39.10	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,13	0,13	15 000,00	1 950
39.11	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,057	0,057	2 864,00	163
39.12	095937	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т	0,00045	0,00045	12 500 000,00	5 625
39.13	095956	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 4,0	Т	0,001	0,001	12 500 000,00	12 500
40	E24-2-121-3	МОНТАЖ ИНВЕНТАРНОГО УЗЛА ДЛЯ ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ГАЗОПРОВОДА, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 150 ММ	УЗЕЛ	1		493 708,45	493 708
40.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9,12	9,12	29 659,19	270 492
40.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,14	0,14	0,00	0
40.3	000128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	4,32	4,32	36 779,00	158 885
40.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,79	0,79	1 327,00	1 048
40.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,14	0,14	54 548,00	7 637
40.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,96	0,96	10 558,15	10 130
40.7	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,46	0,46	4 547,00	2 092
40.8	035327	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	Т	0,00078	0,00078	11 286 956,00	8 804
40.9	041304	КРАНЫ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОВЫЕ ШАРОВЫЕ РАВНОПРОХОДНЫЕ	ШТ	0,05	0,05	38 500,00	1 925

40.10	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,2	0,2	15 000,00	3 000
40.11	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,11	0,11	2 864,00	315
40.12	095937	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т	0,00045	0,00045	12 500 000,00	5 625
40.13	095975	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 5,0	Т	0,0019	0,0019	12 500 000,00	23 750
41	E24-2-122-3	ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ НИЗКОГО И СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,3 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100М	31,27		11 844,42	370 375
41.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,16	5,0032	29 659,19	148 391
41.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,11	3,4397	0,00	0
41.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,08	2,5016	64 113,60	160 387
41.4	001648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ-Ч	0,03	0,9381	65 662,00	61 598
42	E24-2-123-3	ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,6 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100М	31,27		18 094,94	565 829
42.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,24	7,5048	29 659,19	222 586
42.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	5,3159	0,00	0
42.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0,12	3,7524	64 113,60	240 580
42.4	001648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ-Ч	0,05	1,5635	65 662,00	102 663
43	E24-2-124-1	ВЫДЕРЖКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 0,6 МПА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 50-300 ММ	УЧАСТОК	2		1 047 877,46	2 095 755
43.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14	28	29 659,19	830 457
43.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	9,8	19,6	0,00	0
43.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	7	14	64 113,60	897 590
43.4	001648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ-Ч	2,8	5,6	65 662,00	367 707
44	E25-5-13-3	КОНТРОЛЬ ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПОМ НА ТРАССЕ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ: ДУ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ДО 8 ММ	СТЫК	37		41 637,40	1 540 584
44.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,57	21,09	29 659,19	625 512
44.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,33	12,21	0,00	0
44.3	000450	ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПЫ С ТОЛЩИНОЙ ПРОСВЕЧИВАЕМОЙ СТАЛИ ДО 80 ММ	МАШ-Ч	0,3	11,1	20 073,90	222 820
44.4	000950	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ-Ч	0,33	12,21	34 785,00	424 725
44.5	014378	ПЛЕНКА РАДИОГРАФИЧЕСКАЯ РУЛОННАЯ	М	0,6	22,2	8 590,50	190 709
44.6	021957	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	0,07	2,59	29 659,19	76 817

44.7	021958	ДОП. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНИСТОВ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	0,04	1,48	0,00	0
45	E25-5-13-2	КОНТРОЛЬ ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПОМ НА ТРАССЕ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ: ДУ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ ДО 8 ММ	СТЫК	2		37 038,34	74 077
45.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,52	1,04	29 659,19	30 846
45.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,6	0,00	0
45.3	000450	ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПЫ С ТОЛЩИНОЙ ПРОСВЕЧИВАЕМОЙ СТАЛИ ДО 80 ММ	МАШ-Ч	0,28	0,56	20 073,90	11 241
45.4	000950	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ-Ч	0,3	0,6	34 785,00	20 871
45.5	014378	ПЛЕНКА РАДИОГРАФИЧЕСКАЯ РУЛОННАЯ	М	0,44	0,88	8 590,50	7 560
45.6	021957	ДОП. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	0,06	0,12	29 659,19	3 559
45.7	021958	ДОП. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНИСТОВ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,08	0,00	0
46	E25-5-30-3	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАТРАТЫ НА ОБРАБОТКУ ПЛЕНОК И РАСШИФРОВКУ РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СТЫКОВ ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ: 150 ММ	СТЫК	37		32 576,63	1 205 335
46.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,27	9,99	29 659,19	296 295
46.2	002752	ФОТОЛАБОРАТОРИЯ ТИПА "SOLUS SCHALL"	МАШ-Ч	0,27	9,99	39 995,00	399 550
46.3	034348	ФОТОПРОЯВИТЕЛЬ	Л	0,042	1,554	135 000,00	209 790
46.4	034349	ФОТОФИКСАЖ	Л	0,06	2,22	135 000,00	299 700
47	E25-5-30-2	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАТРАТЫ НА ОБРАБОТКУ ПЛЕНОК И РАСШИФРОВКУ РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СТЫКОВ ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ	СТЫК	2		24 508,97	49 018
47.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,22	0,44	29 659,19	13 050
47.2	002752	ФОТОЛАБОРАТОРИЯ ТИПА "SOLUS SCHALL"	МАШ-Ч	0,21	0,42	39 995,00	16 798
47.3	034348	ФОТОПРОЯВИТЕЛЬ	Л	0,031	0,062	135 000,00	8 370
47.4	034349	ФОТОФИКСАЖ	Л	0,04	0,08	135 000,00	10 800
		ВСЕГО ЗАТРАТ:					
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-ЧАС				2 337
		ЗАРПЛАТА	СУМ				69 318 417
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	СУМ				75 190 749
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ				652 756 762
		ОБОРУДОВАНИЕ	СУМ				14 760 000
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	СУМ				32 933 038
		ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ	СУМ				13 225 014
		ВСЕГО	СУМ				858 183 980
		ИТОГО ПО ВСЕМ РАЗДЕЛАМ:					
		ВСЕГО ЗАТРАТ:					
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-ЧАС				2 337
		ЗАРПЛАТА	СУМ				69 318 417
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	СУМ				75 190 749
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ				652 756 762
		ОБОРУДОВАНИЕ	СУМ				14 760 000
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	СУМ				32 933 038
		ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ	СУМ				13 225 014
		ВСЕГО	СУМ				858 183 980
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯЧИКА 22,83%	СУМ				192 445 864
		ИТОГО БЕЗ ОБОРУДОВАНИЯ	СУМ				1 036 397 524
		ИТОГО С ОБОРУДОВАНИЕМ	СУМ				1 050 629 844
		НДС 15%	СУМ				167 594 477

ВСЕГО	СУМ				1 208 224 321
-------	-----	--	--	--	---------------

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ГАЗОСНАБЖЕНИЕ СЕЛА ЯНГИКОЙ, НАВБАХОР М.Ф.Й., АККУРГАНСКОГО РАЙОНА, ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛАСТИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ГАЗОСНАБЖЕНИЕ СЕЛА ЯНГИКОЙ, НАВБАХОР М.Ф.Й., АККУРГАНСКОГО РАЙОНА, ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛАСТИ

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА
НА ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ

В ТЕМ ЧИСЛЕ:	858 183 985 сум
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	69 318 417 сум
СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ	75 190 748 сум
ПЕРЕВОЗКА	808 442 484 сум
ОБОРУДОВАНИЕ	0 сум
	15 232 320 сум

ОСНОВАНИЕ

№	РЕСУРС	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСА	ЕДИЦМ	КОЛ-ВО	ЦЕНА	СУММА
1	2	3	4	5	6	7	8
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ							
1	000001		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2334,45486		
3	021957		ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	2,71	29 859,19	80 378
			ИТОГО				89 318 417
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ							
1	000110	C204-300	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-Ч	5,30782	19 236,96	102 106
2	000112	C203-101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,032264	141 439,08	4 563
3	000126	C215-202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	84,09012	91 861,46	7 724 641
4	000128	C204-202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	433,6795	36 779,00	15 950 298
5	000258	C207-149	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	0,0488	109 377,36	5 338
6	000403	C211-1100	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	38,0726	1 080,00	41 118
7	000450	C204-1900	ГАММА-ДЕФЕКТОСКОПЫ С ТОЛЩИНОЙ ПРОСВЕЧИВАЕМОЙ СТАЛИ ДО 80 ММ	МАШ-Ч	11,66	20 073,90	234 062
8	000464	C212-500	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	0,204	187,20	38
9	000521	C270-46	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	5,19179	1 200,00	6 230
10	000620	C215-3101	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т	МАШ-Ч	0,0464	102 550,00	4 758
11	000659	C205-101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 МЗМИН	МАШ-Ч	48,906	57 050,40	2 790 107
12	000660	C205-102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗМИН	МАШ-Ч	29,659	64 113,60	1 901 545
13	000762	C202-1141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	10,93014	103 325,40	1 129 361
14	000766	C202-1102	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,724746	103 325,40	74 885
15	000897		КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ-Ч	84,9703	552,85	46 976
16	000950	C215-802	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ-Ч	12,81	34 785,00	445 596
17	000969	C203-305	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	0,167551	1 032,00	173
18	000975	C203-401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0,001464	1 207,00	2
19	001070	C216-402	МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ НА АВТОМОБИЛЕ ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ-Ч	33,1462	110 563,00	3 664 743
20	001147	C233-301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	162,829687	1 327,00	216 075
21	001319	C233-900	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	1,7288	3 470,00	5 999
22	001567	C235-481	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	0,09784	6 561,00	642
23	001648		СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ-Ч	8,1016	65 662,00	531 967
24	001695	C233-1002	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ-Ч	0,29352	699,00	205
25	002016		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1,509626	2 123,00	3 205

26	002346		ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР С	МАШ-Ч	0,056258	2 625,00	148
27	002499		АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	8,191094	54 548,00	446 808
28	002509		АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2,214233	54 548,00	120 782
29	002510	C240-2	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,06115	71 069,00	4 346
30	002515	C234-101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	0,129564	5 758,91	746
31	002577	C204-504	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	52,84917	10 558,15	557 989
32	002752		ФОТОЛАБОРАТОРИЯ ТИПА "SOLUS SCHALL"	МАШ-Ч	10,41	39 995,00	416 348
33	002914		КРАНЫ ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ-Ч	601,2495	64 464,00	38 758 948
			ИТОГО	СУМ			75 190 748

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ

МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ

1		2310-26009	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ НА РУ 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 114X4ММ	ШТ	1	45 621,00	45 621
2		2310-26014	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ НА РУ 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159X4,5ММ	ШТ	1	95 650,00	95 650
3		2310-22035	ПЕРЕХОД КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ ШТАМПОВАННЫЙ НА РУ РАВНОЕ 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159X4,5ММ-114X4ММ	ШТ	1	99 850,00	99 850
4		2310-25020	ПЕРЕХОД КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ ИЗ ТРУБ НА РУ ДО 10МПА УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 114X4ММ-89X3,5ММ	ШТ	2	60 770,00	121 540
5		2310-21050	ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНОЙ СВАРНОЙ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159X4,5ММ	ШТ	1	132 560,00	132 560
6		2310-13011	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ ШТАМПОВАННЫЙ И ПРОТЯЖНОЙ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 159X4,5ММ	ШТ	121	131 305,00	15 887 905
7		2310-13007	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ ШТАМПОВАННЫЙ И ПРОТЯЖНОЙ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ 114X4ММ	ШТ	3	62 870,00	188 610
8		508-22	ОТВОД Д-25X3ММ	ШТ	3	6 870,00	20 610
9	009219		ВОДА	МЗ	0,99062	800,00	792
10	011004		ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	2,61145	70 000,00	182 802
11	012699		ШЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	3,66502	78 000,00	285 872
12	014378		ПЛЕНКА РАДИОГРАФИЧЕСКАЯ РУЛОННАЯ	М	23,08	8 590,50	198 289
13	014990		ТРУБЫ 253 ММ	М	4	25 065,00	100 260
14	023055		ГЛИНА ШАМОТНАЯ	КГ	5,4	654,00	3 632
15	030118	C111-1561	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ЖИДКИЕ КЛАСС МГ И СГ	Т	0,0496	5 600 000,00	277 780
16	030322	C1610-1146	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0048	16 800 000,00	80 640
17	030352	C111-122	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,0072233	17 916 000,00	129 413
18	030484		БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,265	16 800 000,00	4 452 000
19	030535	C1610-1003	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,1	35 200,00	3 520
20	030649		ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0001	350,00	0
21	030803		МЕТАЛЛОПРОКАТ	Т	0,129638	12 434 000,00	1 611 919
22	030956	C111-388	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000018	22 600 000,00	407
23	031242	C1113-95	ЛАК КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ МАРКИ ПФ-170	Т	0,00108	18 250 000,00	19 710
24	031419		ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00091631	25 800 000,00	23 641
25	031424	C1113-26	ГРУНТОВКА ФЛ-031 КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,13207	25 800 000,00	3 407 406
26	031508	C111-838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0,15677	15 300 000,00	2 398 581
27	031524		РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,000073	15 300 000,00	1 117
28	031651	C111-628	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,000021	12 295 000,00	258
29	031795	C1113-246	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,3821228	22 600 000,00	8 635 975
30	032524		КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,000004	10 610 000,00	42
31	032534	C111-807	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000004	9 000 000,00	360
32	032721	C1610-1151	РЕЗИНА ПРЕССОВАННАЯ	КГ	69,2	36 000,00	2 491 200
33	033765		СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСт3пс5, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ	Т	0,9381	11 200 000,00	10 506 720
34	034035	C111-1292	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,00010248	6 500 000,00	666
35	034211	C111-63	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,000008	51 395 000,00	411
36	034241	C111-324	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	24,13902	4 547,00	109 760
37	034288	C1113-77	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,0220882	20 000 000,00	441 764
38	034348		ФОТОПРОЯВИТЕЛЬ	Л	1,616	135 000,00	218 160
39	034349		ФОТОФИКСАЖ	Л	2,3	135 000,00	310 500
40	034520		ШЛАКОПОРТЛАНЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 400	Т	1,07677	750 000,00	807 578
41	035310	C111-1513	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00058	11 286 956,00	6 546

SHOT ON REDMI 7

42	035311	C111-1514	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,145622	11 286 956,00	1 643 829
43	035312		ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0007338	11 286 956,00	8 282
44	035318	C111-1521	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,0023237	11 286 956,00	26 227
45	035319		ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00037	11 286 956,00	4 178
46	035326	C111-1529	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0,07263	11 286 956,00	819 772
47	035327	C111-1530	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	Т	0,0013	11 286 956,00	14 673
48	035504		КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,000012	20 000 000,00	240
49	035516		РОГОЖА	М2	1	5 800,00	5 800
50	035567		ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,0012	26 000,00	31
51	037159	C113-159	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 108Х3 ММ	М	346,923	81 163,00	28 157 311
52	037166	C113-166	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТЧКП 114Х3 5 ММ	М	12,12	105 792,00	1 282 199
53	037175	C113-175	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 377 ММ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	3158,27	169 526,00	535 408 880
54	041304		КРАНЫ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОВЫЕ ШАРОВЫЕ РАВНОПРОХОДНЫЕ	ШТ	0,1	38 500,00	3 850
55	044109	C124-9180	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	0,0056	13 300 000,00	74 480
56	044897	C111-9412	ШЛИФКРУГИ	ШТ	41,399815	15 000,00	620 997
57	045021		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	М3	42,5272	355 000,00	15 097 156
58	045022		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	0,408	441 000,00	179 928
59	045050		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	М3	0,0736	60 000,00	4 416
60	045051		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	М3	0,0368	60 000,00	2 208
61	045052		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	М3	0,1192	60 000,00	7 152
62	045077		ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	7,04786	2 864,00	20 185
63	052040	C130-40	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0015	15 600 000,00	23 400
64	052934	C130-934	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 0 1 И 0 25 МПА /1 И 2 5 КГС/СМ2/, ДИАМ 80 ММ	ШТ	2	73 700,00	147 400
65	052935	C130-935	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 0 1 И 0 25 МПА /1 И 2 5 КГС/СМ2/, ДИАМ 100 ММ	ШТ	2	120 000,00	240 000
66	052952	C130-952	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 0 6 МПА (6 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	2	120 000,00	240 000
67	052954	C130-954	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 0 6 МПА (6 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	2	178 500,00	357 000
68	054293	C130-1477	ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30Ч47БК ДЛЯ МАСЛА И НЕФТИ, ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2), Д=100 ММ	ШТ	2	705 129,00	1 410 258
69	054304	C130-1116	ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30С41НЖ1 Д=150 ММ	ШТ	1	4 715 000,00	4 715 000
70	061016		ШАР РЕЗИНОВЫЙ ЗАПОРНЫЙ	ШТ	2	152 400,00	304 800
71	094512	C1530-12	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПЕГКОГО ТИПА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ Н ДИАМ 200 ММ	10М	2,4	2 490 000,00	5 976 000
72	095937	C1535-22	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т	0,0009	12 500 000,00	11 250
73	095956	C1535-41	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ	Т	0,001	12 500 000,00	12 500
74	095975	C1535-60	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ	Т	0,0019	12 500 000,00	23 750
75	096384		КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 НММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,00228701	54 800,00	125
			ИТОГО	СУМ			650 143 063
			ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	СУМ	5		32 507 150

SHOT ON REDMI 7
 A. DUAL CAMERA

			ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ	СУМ	2		13 002 860
			ВСЕГО	СУМ			695 653 014
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ							
1	044841	С121-9266	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	40,795	14 200,00	579 289
			ИТОГО	СУМ			579 289
			ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	СУМ	5		28 964
			ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ	СУМ	0,75		4 345
			ВСЕГО	СУМ			612 598
			ВСЕГО МАТЕРИАЛОВ	СУМ			696 265 612
ОБОРУДОВАНИЕ							
1		1704-50213	ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ ГРПШ РДГ-808	ШТ	1	7 670 000,00	7 670 000
			ИТОГО	СУМ			7 670 000
			ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	СУМ	2		153 400
			ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ	СУМ	1,2		92 040
			ВСЕГО	СУМ			7 915 440
			ВСЕГО ОБОРУДОВАНИЯ	СУМ			7 915 440
			ВСЕГО	СУМ			848 690 217
			ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯЧКА 22,83%	СУМ			159 747 208
			ИТОГО БЕЗ ОБОРУДОВАНИЯ	СУМ			1 008 437 425
			ИТОГО С ОБОРУДОВАНИЕМ	СУМ			1 008 437 425
			НДС 15%	СУМ			151 265 614
			ВСЕГО	СУМ			1 159 703 039