

Электр таъминоти шартномасига 7 - илова

Авариявий ва технологик бронни аниқлаш бўйича

ДАЛОЛАТНОМА

Тузилди Навоий ҳЭТК АЖ бош директори  
“Истебмолчи”нинг вакили иштироқида Б.Исломов

Ягона электр энергетикаси тизимида узоқ муддатли ёки кисқа муддатли қувват танқислиги юзага келганда “Истебмолчи” қуидагиларни бажариши керак:

1. Ускуна юкламасини технологик бронь даражасигача пасайтириш:

Т/р №	Технологик бронига тааллукли цехлар ва агрегатлар номи*	Ишда қолдирилган юкламалар қуввати (кВт)	Изоҳ
1.			
2.			
3.			
4.			

Жами: \_\_\_\_\_ кВт

\*а) Барча цехлар ва агрегатлар зудлик билан ўчирилади. Ўчирилиши яроқсиз маҳсулот ишлаб чиқарилиши, ускунанинг бузилиши, портлаш, ёнғин, заҳарланиш ва бошқа баҳтсиз ходисаларга олиб келувчи цехлар ва агрегатлар бундан мустасно.

б) Технологик бронга шунингдек авария бронига тааллукли цехлар ва агрегатлар ҳам киради (2-бандга қаранг.)

Технологик бронни чеклаш босқичлари:

I босқич \_\_\_\_\_ кВт

II босқич \_\_\_\_\_ кВт

III босқич \_\_\_\_\_ кВт

IV босқич \_\_\_\_\_ кВт

2. \_\_\_\_\_ ўтганидан кейин цехлар ва агрегатлар авария брони даражасигача узуб қуилади.

Т/р №	Авария бронига тааллукли цехлар ва агрегатлар номи*	Ишда қолдирилган юкламалар қуввати (кВт)	Изоҳ
1.			
2.			
3.			
4.			

Жами: \_\_\_\_\_ кВт

\* а) Юклама остида ўчирилиши сув таъминоти, алоқа воситалари ишининг тўхташига, иситиш тизимининг музлаб қолишига олиб келувчи цехлар ва агрегатлар ҳамда кўриқлаш ёритиш тизими қолдирилади.

б) Авария бронига захирадаги ёнғинга қарши насослар ва бошқа ёнғинга қарши агрегатлар тааллукли эмас. (ушбу агрегатлар, керак бўлишига қараб, олдиндан “Корхона” билан келишилган холда рўйхатга киритилиши мумкин).

Истебмолчи

Истебмолчи  
Б.Исломов  
С.Рисбеков

М.ў.

Корхона

«Навоий ҲЭТК» АЖ бош директори

Б.Исломов

ҲЭТК бошлиғи

Ҳ.Ишонев

ҲЭТК ЭЭОХ ва ТКБ мухандиси



Н.Ишонев